

Nazwa zamówienia: dostawa mebli („Rozbudowa...”)
Znak: NP.261.7.2020

ZAŁĄCZNIK NR 1 do SIWZ

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

I. INFORMACJE OGÓLNE

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa mebli na potrzeby realizacji projektu „Rozbudowa, przebudowa i remont Centrum Spotkań Europejskich „Światowid” w Elblągu. W zakres zamówienia oprócz dostawy wchodzi wszelkie elementy składające się na poprawną realizację zamówienia, w szczególności: transport zamówienia do siedziby Zamawiającego, wypakowanie, montaż, ustawienie we wskazanej przez Zamawiającego lokalizacji docelowej, świadczenie serwisu gwarancyjnego.
2. Zamawiający dopuszcza tolerancję +/- 3% wymiarów zewnętrznych mebli podanych w opisie przedmiotu zamówienia. Tolerancja nie dotyczy wymiarów elementów konstrukcyjnych takich jak grubość płyty, przekrój nogi itp.
3. Wymagania wobec przedmiotu zamówienia, których spełnienie Wykonawca zobowiązany jest potwierdzić certyfikatami, atestami, sprawozdaniami z badań, świadectwami badań wskazanymi w SIWZ, Zamawiający opisał w ZAŁĄCZNIKU nr 1A do SIWZ.

II. OPIS TECHNICZNY – CZĘŚĆ I - DOSTAWA MEBLI BIUROWYCH

1. (KzSZ1) KOMODA Z SZUFLADAMI 1 (8 szt.)

Komoda o wymiarach:

- szerokość całkowita: 800mm
- głębokość całkowita: 430mm
- wysokość całkowita: 1390mm

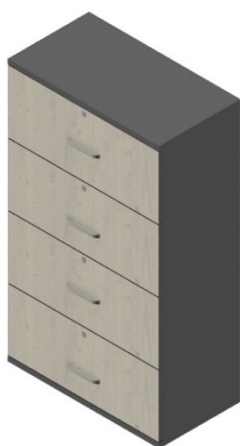
Komoda powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny i dolny oraz półki. Krawędzie frontów zamknięte obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo.

Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieniec dolny komody powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu.

Komoda wyposażona w cztery szuflady (Rys. 1) o konstrukcji skrzyniowej, wykonane z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej o grubości całkowitej 12mm. Szuflady powinny być osadzone na prowadnicach kulkowych samodomykających się z wysuwem 100%. Każdy front szuflady oklejony ABS w kolorze korpusu (Rys. 2), wyposażony w zamek jednopunktowy (rys. 1) o tym samym numerze wkładki, aby istniała możliwość otwierania wszystkich frontów jednym kluczem. Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo aluminowego (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 3).

Mebel musi być przystosowany do zamocowania do ściany.

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.



Rys.1 Komoda widok ogólny



Rys.2 Komoda detal – ABS frontów – w kolorze korpusu



Rys. 3 Detal – uchwyt frontów szuflad

Kolorystyka mebla:

Korpus: ciemny szary (np. Pantone: 2336U).

Fronty: kremowy dąb; ABS frontów w kolorze korpusu.



Ciemny szary



Kremowy Dąb

2. (R1) REGAŁ 1 (4 szt.)

Regał o wymiarach:

- szerokość całkowita: 800mm
- głębokość całkowita: 430mm
- wysokość całkowita: 720mm

Regał powinien być wykonany z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny i dolny oraz półki. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia przegrody pionowej zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo.

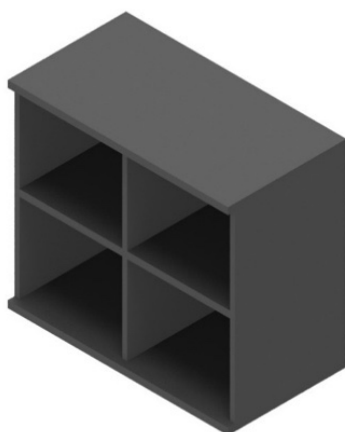
Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla w sposób zapewniający sztywne, bez klejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieniec dolny regału powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu.

Podział półek regału (1 półka - 2 przestrzenie x 2). Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 2, 3)

Regulacja każdej półki w zakresie 160mm, według modułu 32mm segmentowo 5 x 13 x 32. Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 2).

Mebel musi być przystosowany do zamocowania do ściany.

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.



Rys. 1 Widok ogólny regału



Rys. 2 Podpórka wbijana



Rys. 3 Podpórka wbijana

Kolorystyka mebla:



Korpus, półki, przegroda: ciemny szary (np. Pantone: 2336U).

Ciemny szary

3. (SZ1) SZAFKA 1 (8 szt.)

Szafka o wymiarach:

- szerokość całkowita: 800mm
- głębokość całkowita: 600mm
- wysokość całkowita: 2688mm

Szafka powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny i dolny i pośredni (półko-wieniec) (Rys. 2) oraz półki. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo.

Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla w sposób zapewniający sztywne, bez klejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieniec dolny regału powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu.

Szafka wyposażona w cztery fronty uchylne (Rys. 1). Każdy front wyposażony w zawiasy regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociągiem. Fronty wysokie wyposażone w cztery zawiasy na jedno skrzydło. Każdy front mebla oklejony ABS w kolorze korpusu (Rys. 2). Szafka wyposażona w dwa zamki (część górna i dolna) trzypunktowe, baskwilowe. Dodatkowo kołki blokujące zamków w celu podniesienia standardu właściwości blokujących powinny być osadzone w gniazdach tworzywowych zainstalowanych w wieńcach i wkręcane. (Rys.3).

Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo alumiiniowego (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwytu co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 4).

Dwa z frontów wyposażone w profilowaną, tworzywową i przykręcaną listwę przemykową zabezpieczającą przed kurzem. Listwa przemykowa tworzywowa wielościankowa, profilowana o grubości ścianki co najmniej 1,5mm i całkowitej wysokości co najmniej 8mm. Podział półek szafy (4 półki – 5 przestrzeni + 1 półka – 2 przestrzenie). Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 5, 6).

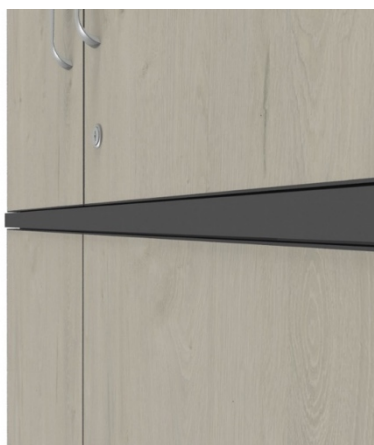
Regulacja każdej półki w zakresie 160mm, według modułu 32mm segmentowo 5 x 13 x 32. Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 6).

Mebel musi być przystosowany do zamocowania do ściany.

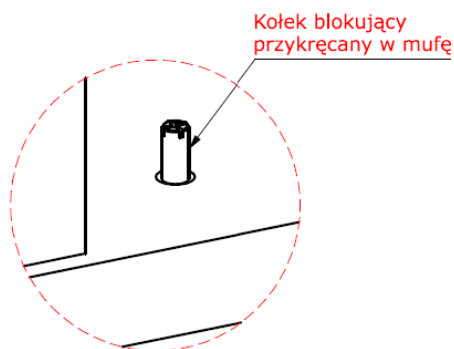
Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.



Rys.1 Szafa widok ogólny



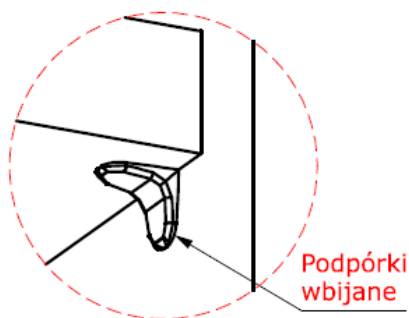
Rys.2 Szafa detal – ABS frontów – w kolorze korpusu i wieniec pośredni



Rys. 3 Kołek blokujący zamka przykręcany w mufę



Rys. 4 Detal – uchwyt frontów szafy



Rys. 5 Podpórka wbijana



Rys. 6 Podpórka wbijana

Kolorystyka mebla:

Korpus: ciemny szary (np. Pantone: 2336U).

Fronty: kremowy dąb; ABS frontów w kolorze korpusu.



Ciemny szary



Kremowy Dąb

4. (S22) SZAFKA 2 (2 szt.)

Szafka o wymiarach:

- szerokość całkowita: 800mm
- głębokość całkowita: 430mm
- wysokość całkowita: 720mm

Szafka powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny i dolny oraz półki. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo.

Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane

maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieniec dolny regału powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu.

Szafa wyposażona w dwa fronty uchylne (Rys. 1). Każdy front wyposażony w zawiasy regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Każdy front mebla oklejony ABS w kolorze korpusu (Rys. 2).

Szafa wyposażona w zamek trzypunktowy, baskwilowy. Dodatkowo kołki blokujące zamków w celu podniesienia standardu właściwości blokujących powinny być osadzone w gniazdach tworzywowych zainstalowanych w wieńcach i wkręcane (Rys.3).

Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo aluminium (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 4).

Jeden z frontów wyposażony w profilowaną, tworzywową i przykręcaną listwę przemykową zabezpieczającą przed kurzem. Listwa przemykowa tworzywowa wielościankowa, profilowana o grubości ścianki co najmniej 1,5mm i całkowitej wysokości co najmniej 8mm.

Podział półek szafy (1 półka – 2 przestrzenie). Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 5, 6).

Regulacja każdej półki w zakresie 160mm, według modułu 32mm segmentowo 5 x 13 x 32. Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 6).

Mebel musi być przystosowany do zamocowania do ściany.

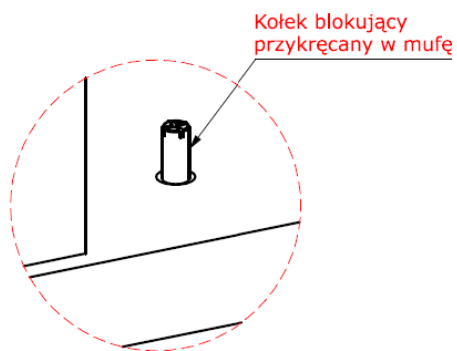
Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.



Rys.1 Szafa widok ogólny



Rys.2 Szafa detal – ABS frontów – w kolorze korpusu



Rys. 3 Kółek blokujący zamka przykręcany w mufę



Rys.4 Detal – uchwyt frontów szafy



Rys. 5 Podpórka wbijana



Rys. 6 Podpórka wbijana

Kolorystyka mebla:

Korpus: ciemny szary (np.Pantone: 2336U).

Fronty: kremowy dąb; ABS frontów w kolorze korpusu.fddsf



Ciemny szary



Kremowy Dąb

5. (RzP) REGAŁ Z POJEMNIKAMI (6 szt.)

Regał o wymiarach:

- szerokość całkowita: 600mm
- głębokość całkowita: 430mm
- wysokość całkowita: 2200mm

Regał powinien być wykonany z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny i dolny oraz półki. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo.

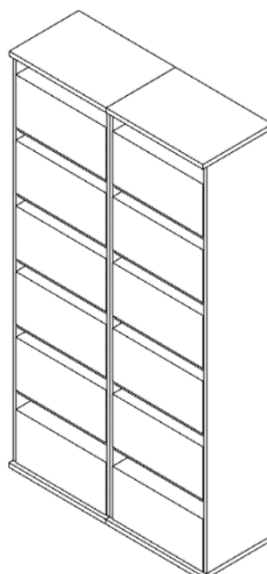
Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla w sposób zapewniający sztywne, bez klejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieniec dolny regału powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu.

Podział półek regału (5 półek - 6 przestrzeni). Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 3, 4)

Regulacja każdej półki w zakresie 160mm, według modułu 32mm segmentowo 5 x 13 x 32. Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 4).



Rys. 1 Widok ogólny regału



Rys. 2 Zestaw – ustawienie regału (2 szt.) z pojemnikami



Rys. 3 Podpórka wbijana



Rys. 4 Podpórka wbijana

Mebel przewidziany do przechowywania pojemników tworzywowych.

Pojemnik (60 szt.) (Rys. 5):

materiał: tworzywo sztuczne, nietoksyczny

kolor pojemnika: przezroczysty (bezbarwny)

kolor pokrywy – przezroczysty (bezbarwny)

rodzaj zamknięcia – zamykane od góry, szczelne wieko, zatrzaski zabezpieczające, możliwość ustawiania jeden na drugim pojemników o tych samych parametrach

Wymiary pojemników:

- 10 szt. o pojemności 25-35 l. i wymiarach (min. - max): 24,0 cm – 26,0 cm (wysokość) x 42,0 cm – 46,0 cm (głębokość) x 34,0 cm – 38,0 cm (szerokość);
- 10 szt. o pojemności 70-85 l. i wymiarach (min. - max): 34,0 cm – 38,0 cm (wysokość) x 62,0 cm - 66,0 cm (głębokość) x 47,0 cm - 51,0 cm (szerokość);
- 10 szt. o pojemności 45-55 l. i wymiarach (min. - max): 51,0 cm - 55,5 cm (wysokość) x 38,0 cm - 42,0 cm (głębokość) x 58,0 cm - 62,0 cm (szerokość);
- 10 szt. o pojemności 16-24 l. i wymiarach (min. - max): 38,0 cm - 42,0 cm (wysokość) x 27,0 cm - 31,0 cm (głębokość) x 23,0 cm - 27,0 cm (szerokość);
- 10 szt. o pojemności 1,5-2,4 l. i wymiarach (min. - max): 19,0 cm - 23,0 cm (wysokość) x 14,5 cm - 18,5 cm (głębokość) x 5,5 cm - 10 cm (szerokość);
- 10 szt. o pojemności 4-6 l. i wymiarach (min. - max): 27,0 cm – 31,0 cm (wysokość) x 17,0 cm - 21,5 cm (głębokość) x 12,0 cm - 16,0 cm (szerokość)



Rys. 5 Pojemnik

Mebel musi być przystosowany do zamocowania do ściany.

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Korpus, półki, przegroda: ciemny szary (np. Pantone: 2336U).



Ciemny szary

6. (KzSZ2) KOMODA Z SZUFLADAMI 2 (3 szt.)

Komoda o wymiarach:

- szerokość całkowita: 500mm
- głębokość całkowita: 430mm
- wysokość całkowita: 1390mm

Komoda powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny i dolny oraz półki. Krawędzie frontów zamknięte obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo.

Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieniec dolny komody powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu.

Komoda wyposażona w cztery szuflady (Rys. 1) o konstrukcji skrzyniowej, wykonane z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej o grubości całkowitej 12mm. Szuflady powinny być osadzone na prowadnicach kulkowych samodomykających się z wysuwem 100%. Każdy front szuflady oklejony ABS w kolorze korpusu (Rys. 2), wyposażony w zamek jednopunktowy (rys. 1) o tym samym numerze wkładki, aby istniała możliwość otwierania wszystkich frontów jednym kluczem. Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo aluminiowego (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwytu co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 3).

Mebel musi być przystosowany do zamocowania do ściany.

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.



Rys.1 Komoda widok ogólny



Rys.2 Komoda detal – ABS frontów – w kolorze korpusu



Rys. 3 Detal – uchwyt frontów szuflad

Kolorystyka mebla:

Korpus: ciemny szary (np. Pantone: 2336U).

Fronty: kremowy dąb; ABS frontów w kolorze korpusu.



Ciemny szary



Kremowy Dąb

7. (SZ3) SZAFA 3 (6 szt.)

Szafa o wymiarach:

- szerokość całkowita: 500mm
- głębokość całkowita: 430mm
- wysokość całkowita: 1390mm

Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny i dolny oraz półki. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo.

Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą łącz składających się z śrub

i zaczepów z gniazdami. Związywanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieniec dolny regału powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu.

Szafa wyposażona w cztery fronty uchylne (Rys. 1). Każdy front wyposażony w zawiasy regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociągami. Każdy front mebla oklejony ABS w kolorze korpusu (Rys. 2).

Szafa wyposażona w dwa zamki (część górna i dolna) trzypunktowe, baskwilowe. Dodatkowo kołki blokujące zamków w celu podniesienia standardu właściwości blokujących powinny być osadzone w gniazdach tworzywowych zainstalowanych w wieńcach i wkręcane (Rys.3).

Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo aluminium (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 4).

Dwa z czterech frontów wyposażone w profilowaną, tworzywową i przykręcaną listwę przemykową zabezpieczającą przed kurzem. Listwa przemykowa tworzywowa wielościankowa, profilowana o grubości ścianki co najmniej 1,5mm i całkowitej wysokości co najmniej 8mm.

Podział półek szafy (1 półka – 2 przestrzenie x 2). Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 5, 6).

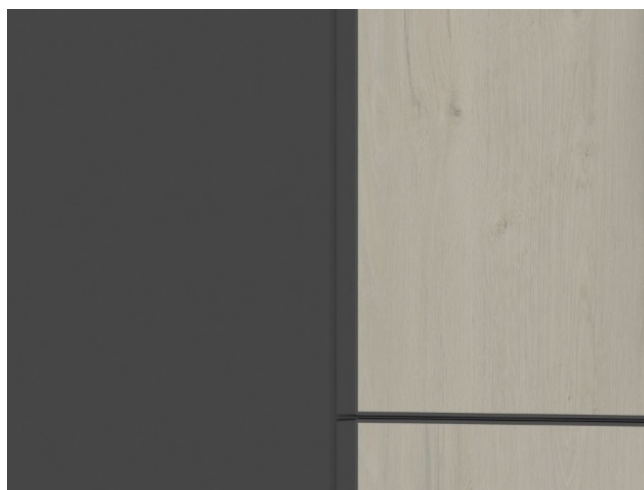
Regulacja każdej półki w zakresie 160mm, według modułu 32mm segmentowo 5 x 13 x 32. Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 6).

Mebel musi być przystosowany do zamocowania do ściany.

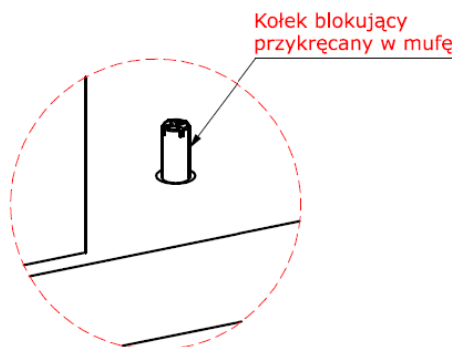
Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.



Rys.1 Szafa widok ogólny



Rys.2 Szafa detal – ABS frontów – w kolorze korpusu



Rys. 3 Kołek blokujący zamka przykręcany w mufę



Rys. 4 Detal – uchwyt frontów szafy



Rys. 5 Podpórka wbijana



Rys. 6 Podpórka wbijana

Kolorystyka mebla:

Korpus: ciemny szary (np. Pantone: 2336U).

Fronty: kremowy dąb; ABS frontów w kolorze korpusu.

Ciemny szary



Kremowy Dąb



8. (B1) BIURKO 1 (6 szt.)

Biurko o wymiarach:

- szerokość całkowita: 1400mm
- głębokość całkowita: 700mm
- wysokość całkowita: 750mm

Biurko na 4 nogach z blatem prostym. Blat biurka powinien być wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości całkowitej 18mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm. Blat biurka oklejony ABS w kontrastującym kolorze nawiązującym do koloru stelaża (Rys.5)

Blat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny montaż i demontaż elementów bez ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych.



Rys. 1 Element konstrukcji nośnej – noga biurka



Rys. 2 Biurko wygląd ogólny

Konstrukcja nośna biurka:

Nogi biurka powinny być wykonane z blachy o grubości minimalnej 1,5 mm, spawane z trzech profili 70x30mm o przekroju prostokąta i jak najmniejszym promieniu gięcia np. 2mm. Nogi w kształcie odwróconej litery „U” (Rys. 1) powinny posiadać wspawane wewnątrz profili stalowe broki, które wzmacniają konstrukcję nóg i stanowią element poprawiający stabilność całej konstrukcji. Dolna część nóg zakończona nabijanymi, tworzywowymi stopkami poziomującymi w zakresie poziomowania 15mm. Do nóg biurka, od ich wewnętrznej strony dospawane ceowniki (razem 4 szt.) służące do osadzenia trawersów poprzecznych (Rys. 3). Ceowniki wykonane z blachy stalowej o minimalnej grubości 3mm i długości minimum 80mm – co zapewnia odpowiednią sztywność i wytrzymałość konstrukcji nośnej po jej skręceniu.



Rys. 3 Detal konstrukcji nośnej



Rys. 4 Dystans między blatem a stelażem

Nogi powinny być połączone minimum dwoma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta, o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 mm do 2.5 mm zależnie od długości, w celu zapewnienia optymalnej sztywności. Trawersy skręcane z nogami za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym M6. Konstrukcja trawersów powinna zapewniać dystans 10mm między blatem biurka a stelażem (Rys. 4), jednocześnie trawersy powinny podierać blat płaszczynowo w minimum 90% wartości wymiaru ich szerokości, nie eksponując stabilnego i wytrzymałego podparcia.

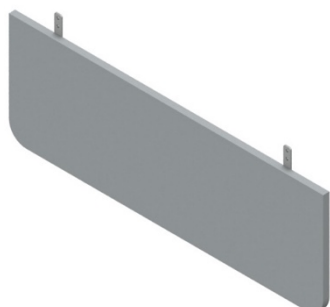


Rys. 5 Biurko – detal – ABS blatu w kontrastującym kolorze

Nie dopuszcza się użycia widocznych tworzywowych lub metalowych punktowych wsporników dystansujących blat, np. tulei.

Trawersy wyposażone fabrycznie w otwory montażowe służące do instalacji osłon czołowych i ścianek nadbiurkowych, co wyklucza ingerencję w blat biurka w momencie montażu tych elementów wyposażenia. Całość konstrukcji nośnej lakierowana proszkowo farbą o wyczuwalnej dotykowo drobnej strukturze. Konstrukcja nośna skręcana minimum ośmioma śrubami M6 z gwintem metrycznym. Blat przykręcany do konstrukcji nośnej minimum sześcioma śrubami M6 z gwintem metrycznym.

Dodatkowo biurko powinno być przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek i powerportów, a także do zamontowania dolnych blend różnego rodzaju oraz przegród nadbiurkowych: płytowych, tapicerowanych i akustycznych. Biurko dodatkowo wyposażone w blendy pod blatowe: dwie boczne i jedną frontową.

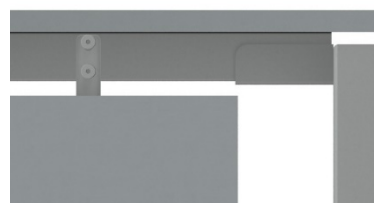


Rys. 6 Blenda frontowa widok ogólny

Blendy powinny być wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości całkowitej 18mm. Krawędzie blendy oklejone maszynowo obrzeżem ABS w kolorze blendy. Blenda frontowa mocowana do trawersu biurka (Rys. 8) za pomocą płaskowników metalowych (Rys. 7) oraz śrub metrycznych i nakrętek. Płaskownik malowany proszkowo farbą o wyczuwalnej dotykowo drobnej strukturze, w kolorze stelaża. Płaskownik mocowany do blendy za pośrednictwem śrub metrycznych przykręconych w metalowe gniazda osadzone w blendzie.



Rys. 7 Detal blendy – płaskownik montażowy .



Rys. 8 Detal blendy – montaż do trawersu biurka.

Blendy boczne montowane na kątowniki stalowe o grubości co najmniej 3mm. Wysokość blend: minimalnie 310mm, szerokość dostosowana do rozstawu nóg biurka – minimalnie: frontowa: 1000mm, boczne: 600mm, dolne narożniki blend zaokrąglone – R=50mm. Przelotka – 1 sztuka, kwadratowa, w kolorze aluminium, otwór montażowy co najmniej 80mm. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń.

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Stelaż, uchwyty: bazaltowy szary (np.Pantone: 5457U).

Błat: kremowy dąb; ABS blatu kontrastowy ciemny szary (np.Pantone: 2336U).

Blendy: kremowy dąb

Przelotka: aluminium



Bazaltowy szary



Kremowy Dąb



Aluminium

9. (KM) KONTENER PODBIURKOWY MOBILNY (23 szt.)

Kontener o wymiarach:

- szerokość całkowita: 425mm

- głębokość całkowita: 525mm

- wysokość całkowita: 550mm

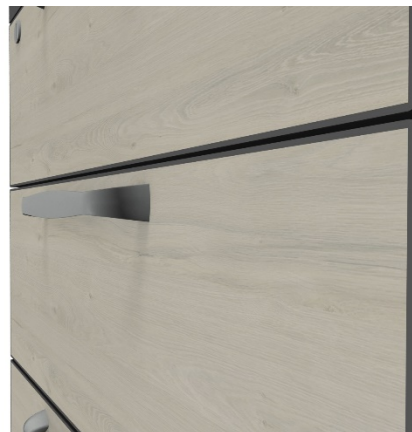
Kontener powinien być wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości całkowitej 18mm oraz płyciny 12mm i płyty HDF grubości 3mm. Korpus kontenera: plecy i boki oraz wieniec dolny wykonane z płyty o grubości 18mm, wieniec górny – TOP - płyta o grubości 18mm. Plecy frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji oraz ochrony przed kurzem. Wszystkie krawędzie elementów płytowych

oklejone maszynowo ABS o grubości 2mm i 0,5mm. Krawędzie wąskie korpusu oklejone obrzeżem ABS 0,5mm fronty oraz wieniec górny - TOP – obrzeże ABS 2mm.

Kontener wyposażony w trzy szuflady zwykłe (Rys. 1) o konstrukcji skrzyniowej, wykonane z płytki dwustronnie oklejonej folią we wskazanym w kolorystyce kolorze. Szuflady powinny być osadzone na prowadnicach rolkowych, bez cichego domyku i dociągu. Szuflady wyposażone w zamek z centralną listwą zamykającą i dwa klucze łamane. Udźwig szuflady zwykłej co najmniej 15kg. Wysuw szuflad minimalnie 70%. Każdy front mebla oklejony ABS w kolorze korpusu (Rys. 2).



Rys.1 Kontener widok ogólny



Rys.2 Kontener detal – ABS frontów – w kolorze korpusu

Kontener powinien w jednej z szuflad, być standardowo wyposażony w organizier wykonany z tworzywa sztucznego, z przegródkami organizacyjnymi. Organizier powinien być rozwiązaniem systemowym i być dopasowany tak, aby istniała możliwość zawieszenia organizera na oskrzyni korpusu szuflady. Dno szuflad – płyta HDF. Kontener mobilny, na kółkach tworzywowych $\phi=40\text{mm}$, co najmniej dwa kółka powinny mieć funkcję -stop. Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo alumiiniowego (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 3).



Rys. 3 Detal – uchwyt frontów kontenera

Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń.

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

6 szt. w kolorystyce:

Szuflady wykonane z płyty dwustronnie oklejonej folią w kolorze ciemnoszarym

Korpus: ciemny szary (np. Pantone: 2336U).

Fronty: kremowy dąb; ABS frontów w kolorze korpusu.



Ciemny szary



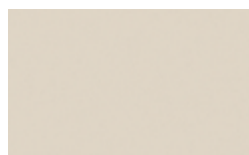
Kremowy Dąb

11 szt. w kolorystyce:

Szuflady wykonane z płyty dwustronnie oklejonej folią w kolorze jasnoszarym

Korpus: jasny beż (np. Pantone: 7527C).

Fronty: truflowy wiąz; ABS frontów – w kolorze korpusu - jasny beż (np. Pantone: 7527C).



Jasny Beż



Truflowy Wiąz

3 szt. w kolorystyce:

Szuflady wykonane z płyty dwustronnie oklejonej folią w kolorze ciemnoszarym

Korpus: wenge.

Fronty: wenge.



Wenge

1 szt. w kolorystyce:

Szuflady wykonane z płyty dwustronnie oklejonej folią w kolorze ciemnoszarym

Korpus: czarny (np. Pantone: BLACK 6C).

Fronty: ciemny szary (np. Pantone: 2336U); ABS frontów kontrastowy - czarny (np. Pantone: Black 6C).



Czarny



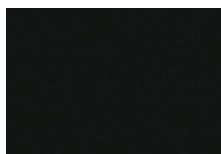
Ciemny szary

2 szt. w kolorystyce:

Szuflady wykonane z płyty dwustronnie oklejonej folią w kolorze ciemno – szarym

Korpus: czarny (np. Pantone: BLACK 6C).

Fronty: kremowy dąb, ABS frontów w kolorze korpusu - czarny (np. Pantone: Black 6C).



Czarny



Kremowy Dąb

10. (KS1) KONTENER PRZYBIURKOWY STACJONARNY 1 (2 szt.)

kontener o wymiarach:

- szerokość całkowita: 430mm
- głębokość całkowita: 700mm
- wysokość całkowita: 750mm

Kontener powinien być wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości całkowitej 18mm oraz płyty 12mm i płyty HDF grubości 3mm. Korpus kontenera: plecy i boki oraz wieniec dolny wykonane z płyty o grubości 18mm, wieniec górny – TOP - płyta o grubości 18mm. Plecy frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji oraz ochrony przed kurzem. Wszystkie krawędzie elementów płytowych oklejone maszynowo ABS o grubości 2mm i 0,5mm. Krawędzie wąskie korpusu oklejone obrzeżem ABS 0,5mm fronty oraz wieniec górny - TOP – obrzeże ABS 2mm.

Kontener wyposażony w trzy szuflady zwykłe (Rys. 1) o konstrukcji skrzyniowej, wykonane z płyty dwustronnie oklejonej folią kolorze jasnoszarym. Szuflady powinny być osadzone na prowadnicach rolkowych, bez cichego domyku i dociągu. Szuflady wyposażone w zamek z centralną listwą zamykającą i dwa klucze łamane. Udźwig szuflady zwykłej co najmniej 15kg. Wysuw szuflad minimalnie 70%. Każdy front mebla oklejony ABS w kolorze korpusu (Rys. 2). Dodatkowo TOP kontenera oklejony ABS w kolorze korpusu (Rys. 1).



Rys.1 Kontener widok ogólny



Rys.2 Kontener detal – ABS frontów – w kolorze korpusu

Kontener powinien w jednej z szuflad, być standardowo wyposażony w organizier wykonany z tworzywa sztucznego, z przegródkami organizacyjnymi. Organizier powinien być rozwiązaniem systemowym i być dopasowany tak, aby istniała możliwość zawieszenia organizera na oskrzyni korpusu szuflady. Dno szuflady – płyta HDF. Kontener stacjonarny, na stopkach regulowanych tworzywowych $f_i=40\text{mm}$. Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo aluminowego (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 3).

Rys. 3 Detal – uchwyt frontów kontenera



Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń.

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Korpus: jasny beż (np. Pantone: 7527C).

Fronty: truflowy wiąz; ABS frontów w kolorze korpusu - jasny beż (np. Pantone: 7527C).

TOP: truflowy wiąz; ABS frontów w kolorze korpusu - jasny beż (np. Pantone: 7527C).



Jasny beż



Truflowy wiąz

11. (KS2) KONTENER PRZYBIURKOWY STACJONARNY 2 (2 szt.)

Kontener o wymiarach:

- szerokość całkowita: 432mm
- głębokość całkowita: 700mm
- wysokość całkowita: 750mm

Kontener powinien być wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości całkowitej 18mm. Korpus kontenera: plecy i boki oraz wieniec dolny wykonane z płyty o grubości 18mm, wieniec górny – TOP - płyta o grubości 18mm w kolorze frontów kontenera (Rys. 1,2). Plecy frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji oraz ochrony przed kurzem. Wszystkie krawędzie elementów płytowych oklejone maszynowo ABS o grubości 2mm i 0,5mm. Krawędzie wąskie korpusu oklejone obrzeżem ABS 0,5mm fronty oraz wieniec górny - TOP – obrzeże ABS 2mm. Dodatkowo TOP kontenera oklejony ABS w kolorze korpusu (Rys. 2).



Rys.1 Kontener widok ogólny



Rys.2 Kontener detal – ABS blatu w kontrastującym kolorze i kolor TOP-u

Kontener wyposażony w cztery szuflady płytke zwykłe + piórnik jako osobna szuflada. Szuflady wyposażone w zamek z centralną listwą zamykającą i dwa klucze łamane. Szuflady wykonane z tworzywa sztucznego z zakrytymi prowadnicami. Prowadnice kulkowe z dociąganiem. Szuflada piórnikowa wyposażona również w prowadnice kulkowe, z samodociąganiem. Nie dopuszcza się prowadnic ślizgowych w szufladzie piórnikowej. Udźwig 25kg/ szuflada zwykła. Kontener wyposażony w blokadę jednoczesnego wysuwu szuflad. Wysuw szuflad 75%.

Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo aluminium (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 3).

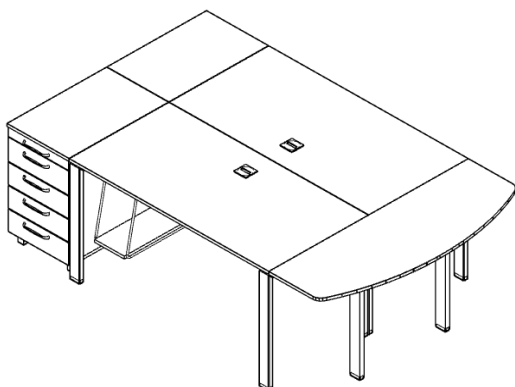
Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń.



Rys. 3 Detal – uchwyt frontów kontenera

Kontener osadzony na stopkach regulowanych aluminiowych (Rys.1) o wysokości 75mm – zakres poziomowania co najmniej 10mm.

Kontener dostawiany do biurka o głębokości 700mm i wysokości 750mm powinien być wymiarowo kompatybilny z biurkami (Rys. 4).



Rys. 4 Kontenery – ustawienie z biurkami i dostawką

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Korpus: jasny beż (np. Pantone: 7527C).

Fronty: truflowy wiąz; ABS frontów w kolorze korpusu - jasny beż (np. Pantone: 7527C).

TOP: truflowy wiąz; ABS frontów w kolorze korpusu - jasny beż (np. Pantone: 7527C).



Jasny beż



Truflowy wiąz

12. (SZ4) SZAFKA 4 (2 szt.)

Szafa o wymiarach:

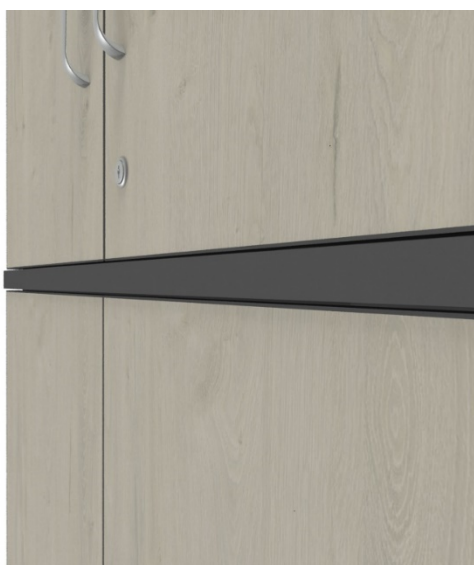
- szerokość całkowita: 800mm
- głębokość całkowita: 600mm
- wysokość całkowita: 2688mm

Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny i dolny i pośredni (półko-wieniec) (Rys. 2) oraz półki. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo. Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą łącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem

uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieniec dolny regału powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu. Szafa wyposażona w cztery fronty uchylne (Rys. 1). Każdy front wyposażony w zawiasy regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Fronty wysokie wyposażone w cztery zawiasy na jedno skrzydło. Każdy front mebla oklejony ABS w kolorze korpusu (Rys. 2).

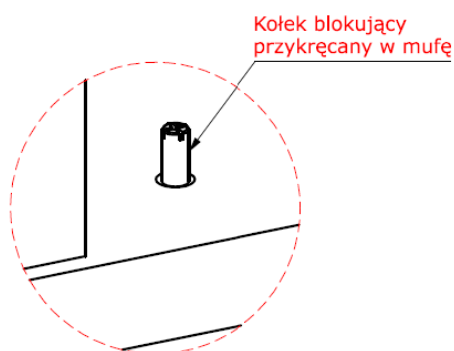


Rys.1 Szafa widok ogólny



Rys.2 Szafa detal – ABS frontów – w kolorze korpusu i wieniec pośredni

Szafa wyposażona w dwa zamki (część górna i dolna) trzypunktowe, baskwilowe. Dodatkowo kołki blokujące zamków w celu podniesienia standardu właściwości blokujących powinny być osadzone w gniazdach tworzywowych zainstalowanych w wieńcach i wkręcane. (Rys.3).



Rys. 3 Kołek blokujący zamka przykręcany w mufę

Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo aluminiowego (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 4).

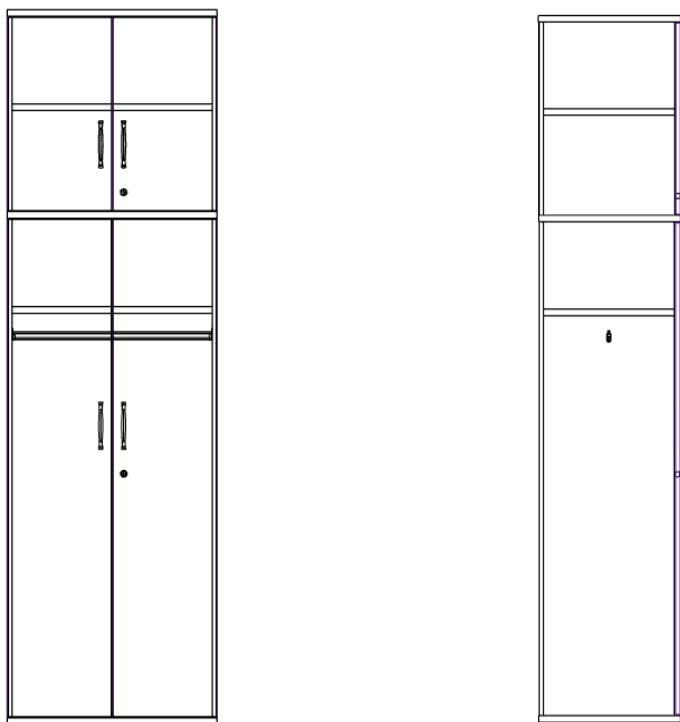


Rys. 4 Detal – uchwyt frontów szafy

Dwa z frontów wyposażone w profilowaną, tworzywową i przykręcaną listwę przemykową zabezpieczającą przed kurzem. Listwa przemykowa tworzywowa wielościankowa, profilowana o grubości ścianki co najmniej 1,5mm i całkowitej wysokości co najmniej 8mm.

Szafa ubraniowa (Rys. 5) z jedną półką w części ubraniowej (dolnej) i jedną półką w części aktowej (górnej). Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla, oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 6, 7).

Regulacja każdej półki w zakresie 160mm, według modułu 32mm segmentowo 5 x 13 x 32. Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 7).



Rys. 5 Szafa – wnętrze z drążkiem



Rys. 6 Podpórka wbijana



Rys. 7 Podpórka wbijana

Drążek ubraniowy stalowy, chromowany o owalnym kształcie i wymiarze 15mm x 30mm, osadzony w dwóch przykręconych do korpusu mebla uchwytych.

Mebel musi być przystosowany do zamocowania do ściany.

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Korpus: ciemny szary (np. Pantone: 2336U).

Fronty: kremowy dąb; ABS frontów w kolorze korpusu.



Ciemny szary



Kremowy Dąb

13. (SZ5) SZAFKA 5 (2 szt.)

Szafka o wymiarach:

- szerokość całkowita: 1000mm
- głębokość całkowita: 600mm
- wysokość całkowita: 1168mm

Szafka powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny i dolny oraz półki. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo.

Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieniec dolny regału powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu.

Szafa wyposażona w dwa fronty uchylne (Rys. 1). Każdy front wyposażony w zawiasy regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Każdy front mebla oklejony ABS w kolorze korpusu (Rys. 2).

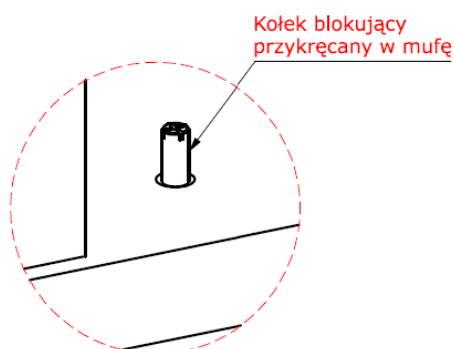


Rys. 1 Szafa widok ogólny



Rys. 2 Szafa detal – ABS frontów – w kolorze korpusu

Szafa wyposażona w zamek trzypunktowy, baskwilowy. Dodatkowo kołki blokujące zamków w celu podniesienia standardu właściwości blokujących powinny być osadzone w gniazdach tworzywowych zainstalowanych w wieńcach i wkręcane. (Rys.3).



Rys. 3 Kołek blokujący zamka przykręcany w mufę

Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo aluminiowego (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 4).



Rys. 4 Detal – uchwyt frontów szafy

Jeden z frontów wyposażony w profilowaną, tworzywową i przykręcaną listwę przemykową zabezpieczającą przed kurzem. Listwa przemykowa tworzywowa wielościankowa, profilowana o grubości ścianki co najmniej 1,5mm i całkowitej wysokości co najmniej 8mm.

Podział półek szafy (1 półka – 2 przestrzenie). Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 5, 6).

Regulacja każdej półki w zakresie 160mm, według modułu 32mm segmentowo 5 x 13 x 32. Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 6).



Rys. 5 Podpórka wbijana



Rys. 6 Podpórka wbijana

Mebel musi być przystosowany do zamocowania do ściany.

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Korpus: ciemny szary (np. Pantone: 2336U).

Fronty: kremowy dąb; ABS frontów w kolorze korpusu.



Ciemny szary



Kremowy Dąb

14. (SZ6) SZAFKA 6 (2 szt.)

Szafka o wymiarach:

- szerokość całkowita: 600mm
- głębokość całkowita: 600mm
- wysokość całkowita: 784mm

Szafka powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny i dolny oraz półki. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo.

Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie

dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieniec dolny regału powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu. Szafa wyposażona w dwa fronty uchylne (Rys. 1). Każdy front wyposażony w zawiasy regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Każdy front mebla oklejony ABS w kolorze korpusu (Rys. 2).

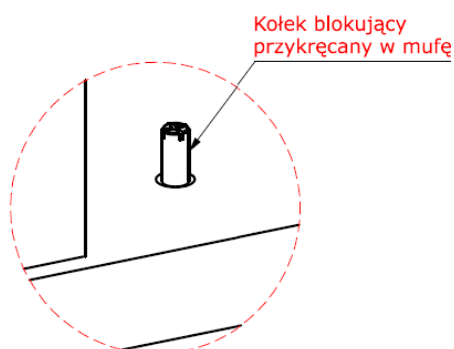


Rys.1 Szafa widok ogólny



Rys.2 Szafa detal – ABS frontów – w kolorze korpusu

Szafa wyposażona w zamek trzypunktowy, baskwilowy. Dodatkowo kołki blokujące zamków w celu podniesienia standardu właściwości blokujących powinny być osadzone w gniazdach tworzywowych zainstalowanych w wieńcach i wkręcane. (Rys.3).



Rys. 3 Kołek blokujący zamka przykręcany w mufę

Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo aluminiowego (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 4).



Rys. 4 Detal – uchwyt frontów szafy

Jeden z frontów wyposażony w profilowaną, tworzywową i przykręcaną listwę przemykową zabezpieczającą przed kurzem. Listwa przemykowa tworzywowa wielościankowa, profilowana o grubości ścianki co najmniej 1,5mm i całkowitej wysokości co najmniej 8mm.

Podział półek szafy (1 półka – 2 przestrzenie). Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 5, 6).

Regulacja każdej półki w zakresie 160mm, według modułu 32mm segmentowo 5 x 13 x 32. Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 6).



Rys. 5 Podpórka wbijana



Rys. 6 Podpórka wbijana

Mebel musi być przystosowany do zamocowania do ściany.

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Korpus: ciemny szary (np. Pantone: 2336U).

Fronty: kremowy dąb; ABS frontów w kolorze korpusu.



Ciemny szary



Kremowy Dąb

15. (B2) BIURKO 2 (3 szt.)

Biurko o wymiarach:

- szerokość całkowita: 1400mm
- głębokość całkowita: 700mm
- wysokość całkowita: 750mm

Biurko na 4 nogach z blatem prostym. Błat biurka powinien być wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości całkowitej 18mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm. Błat biurka oklejony ABS we wskazanym w specyfikacji kolorze.

Błat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny montaż i demontaż elementów bez ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych.



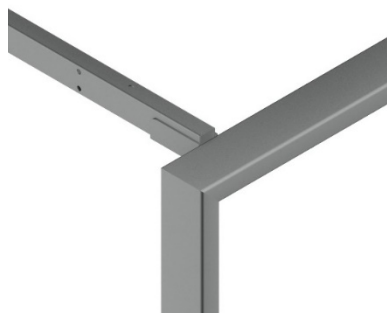
Rys. 1 Element konstrukcji nośnej – noga biurka



Rys. 2 Biurko wygląd ogólny

Konstrukcja nośna biurka:

Nogi biurka powinny być wykonane z blachy o grubości minimalnej 1,5 mm, spawane z trzech profili 70x30mm o przekroju prostokąta i jak najmniejszym promieniu gięcia np. 2mm. Nogi w kształcie odwróconej litery „U” (Rys. 1) powinny posiadać wspawane wewnątrz profili stalowe broki, które wzmacniają konstrukcję nóg i stanowią element poprawiający stabilność całej konstrukcji. Dolna część nóg zakończona nabijanymi, tworzywowymi stopkami poziomującymi w zakresie poziomowania 15mm. Do nóg biurka, od ich wewnętrznej strony dospawane ceowniki (razem 4 szt.) służące do osadzenia trawersów poprzecznych (Rys. 3). Ceowniki wykonane z blachy stalowej o minimalnej grubości 3mm i długości minimum 80mm – co zapewnia odpowiednią sztywność i wytrzymałość konstrukcji nośnej po jej skręceniu.



Rys. 3 Detal konstrukcji nośnej



Rys. 4 Dystans między blatem a stelażem

Nogi powinny być połączone minimum dwoma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta, o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 mm do 2.5 mm zależnie od długości, w celu zapewnienia optymalnej sztywności. Trawersy skręcane z nogami za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym M6. Konstrukcja trawersów powinna zapewniać dystans 10mm między blatem biurka a stelażem (Rys. 4), jednocześnie trawersy powinny podierać blat płaszczyznowo w minimum 90% wartości wymiaru ich szerokości, nie eksponując stabilnego i wytrzymałego podparcia.

Nie dopuszcza się użycia widocznych tworzywowych lub metalowych punktowych wsporników dystansujących blat, np. tulei. Trawersy wyposażone fabrycznie w otwory montażowe służące do instalacji osłon czołowych i ścianek nadbiurkowych, co wyklucza ingerencję w blat biurka w momencie montażu tych elementów wyposażenia. Całość konstrukcji nośnej lakierowana proszkowo farbą o wyczuwalnej dotykowo drobnej strukturze. Konstrukcja nośna skręcana minimum ośmioma śrubami M6 z gwintem metrycznym. Blat przykręcany do konstrukcji nośnej minimum sześcioma śrubami M6 z gwintem metrycznym.

Dodatkowo biurko powinno być przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek i powerportów, a także do zamontowania dolnych blend różnego rodzaju oraz przegród nadbiurkowych: płytowych, tapicerowanych i akustycznych.

Przelotka – 1 sztuka, kwadratowa, w kolorze aluminium, otwór montażowy co najmniej 80mm. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń.

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

1 szt. w kolorystyce:

Stelaż: białe aluminium (np. Pantone: 422C).

Blat: wenge; ABS blatu w kolorze płyty

Przelotka: aluminium



Białe Aluminium



Wenge



Aluminium

2 szt. w kolorystyce

Stelaż: beżowy (np. Pantone: 7530C).

Blat: truflowy wiąz; ABS blatu kontrastowy jasny beż (np. Pantone: 7527C).

Przelotka: aluminium



Beżowy



Truflowy Wiąz



Aluminium

16. (SZ7) SZAFKA 7 (4 szt.)

Szafka o wymiarach:

- szerokość całkowita: 800mm
- głębokość całkowita: 430mm
- wysokość całkowita: 2200mm

Szafka powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny i dolny oraz półki. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo.

Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieńiec dolny regału powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu.

Szafka wyposażona w dwa fronty uchylne (Rys. 1). Każdy front wyposażony w cztery zawiasy regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Każdy front mebla oklejony ABS w kolorze korpusu (Rys. 2).

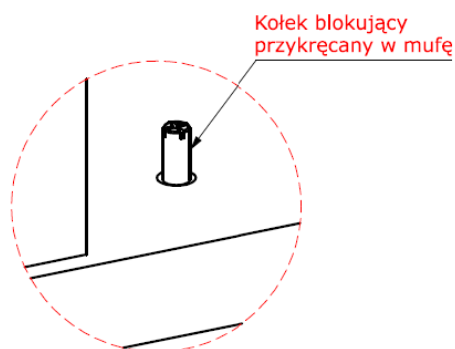


Rys.1 Szafka widok ogólny



Rys.2 Szafka detal – ABS frontów – w kolorze korpusu

Szafka wyposażona w zamek trzypunktowy, baskwilowy. Dodatkowo kołki blokujące zamków w celu podniesienia standardu właściwości blokujących powinny być osadzone w gniazdach tworzywowych zainstalowanych w wieńcach i wkręcane. (Rys.3).



Rys. 3 Kołek blokujący zamka przykręcany w mufę

Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo aluminium (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 4).



Rys. 4 Detal – uchwyt frontów szafy

Jeden z frontów wyposażony w profilowaną, tworzywową i przykręcaną listwę przemykową zabezpieczającą przed kurzem. Listwa przemykowa tworzywowa wielościankowa, profilowana o grubości ścianki co najmniej 1,5mm i całkowitej wysokości co najmniej 8mm.

Podział półek szafy (5 półek – 6 przestrzeni). Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla, oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 5, 6).

Regulacja każdej półki w zakresie 160mm, według modułu 32mm segmentowo 5 x 13 x 32. Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 6).



Rys. 5 Podpórka wbijana



Rys. 6 Podpórka wbijana

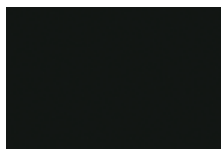
Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

2 szt. w kolorze:

Korpus: czarny (np. Pantone: BLACK 6C).

Fronty: kremowy dąb, ABS w kolorze korpusu - czarny (np. Pantone:Black 6C).



Czarny

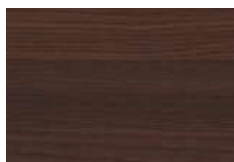


Kremowy Dąb

2 szt. w kolorze:

Korpus: wenge.

Fronty: wenge



Wenge

17. (SZ8) SZAFKA 8 (1 szt.)

Szafa o wymiarach:

- szerokość całkowita: 600mm
- głębokość całkowita: 600mm
- wysokość całkowita: 784mm

Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny i dolny oraz półki. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo.

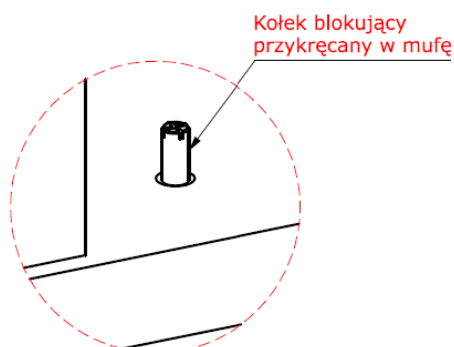
Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieniec dolny regału powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu.

Szafa wyposażona w dwa fronty uchylne w kolorze jasnoszarym (Rys. 1). Każdy front wyposażony w zawiasy regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem.



Rys.1 Szafa widok ogólny

Szafa wyposażona w zamek trzypunktowy, baswilowy. Dodatkowo kołki blokujące zamków w celu podniesienia standardu właściwości blokujących powinny być osadzone w gniazdach tworzywowych zainstalowanych w wieńcach i wkręcane. (Rys.2).



Rys. 2 Kołek blokujący zamka przykręcany w mufę

Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo aluminowego (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 3).



Rys. 3 Detal – uchwyt frontów szafy

Jeden z frontów wyposażony w profilowaną, tworzywową i przykręcaną listwę przemykową zabezpieczającą przed kurzem. Listwa przemykowa tworzywowa wielościankowa, profilowana o grubości ścianki co najmniej 1,5mm i całkowitej wysokości co najmniej 8mm.

Podział półek szafy (1 półka – 2 przestrzenie). Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla, oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 4, 5).

Regulacja każdej półki w zakresie 160mm, według modułu 32mm segmentowo 5 x 13 x 32. Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 5).



Rys. 4 Podpórka wbijana



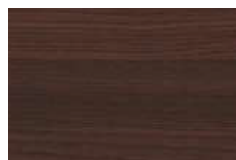
Rys. 5 Podpórka wbijana

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Korpus: wenge.

Fronty: jasny szary (np. Pantone Cool Gray 3C)



Wenge



Jasny szary

18. (B3) BIURKO 3 (1 szt.)

Biurko o wymiarach:

- szerokość całkowita: 1600mm
- głębokość całkowita: 700mm
- wysokość całkowita: 750mm

Biurko na 4 nogach z blatem prostym. Błat biurka powinien być wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości całkowitej 18mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm. Błat biurka oklejony ABS w kontrastującym kolorze nawiązującym do koloru stelaża (Rys.5)

Błat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny montaż i demontaż elementów bez ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych.



Rys. 1 Element konstrukcji nośnej – noga biurka



Rys. 2 Biurko wygląd ogólny

Konstrukcja nośna biurka:

Nogi biurka powinny być wykonane z blachy o grubości minimalnej 1,5 mm, spawane z trzech profili 70x30mm o przekroju prostokąta i jak najmniejszym promieniu gięcia np. 2mm. Nogi w kształcie odwróconej litery „U” (Rys. 1) powinny posiadać wspawane wewnątrz profili stalowe broki, które wzmacniają konstrukcję nóg i stanowią element poprawiający stabilność całej konstrukcji. Dolna część nóg zakończona nabijanymi, tworzywowymi stopkami poziomującymi w zakresie poziomowania 15mm. Do nóg biurka, od ich wewnętrznej strony dospawane ceowniki (razem 4 szt.) służące do osadzenia trawersów poprzecznych (Rys. 3). Ceowniki wykonane z blachy stalowej o minimalnej grubości 3mm i długości minimum 80mm – co zapewnia odpowiednią sztywność i wytrzymałość konstrukcji nośnej po jej skręceniu.



Rys. 3 Detal konstrukcji nośnej



Rys. 4 Dystans między blatem a stelażem

Nogi powinny być połączone minimum dwoma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta, o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 mm do 2.5 mm zależnie od długości, w celu zapewnienia optymalnej sztywności. Trawersy skręcane z nogami za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym M6. Konstrukcja trawersów powinna zapewniać dystans 10mm między blatem biurka a stelażem (Rys. 4), jednocześnie trawersy powinny podierać blat płaszczyznowo w minimum 90% wartości wymiaru ich szerokości, nie ekspozując stabilnego i wytrzymałego podparcia.

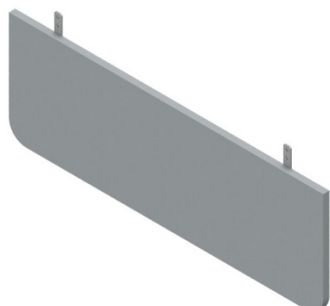


Rys. 5 Biurko – detal – ABS blatu w kontrastującym kolorze

Nie dopuszcza się użycia widocznych tworzywowych lub metalowych punktowych wsporników dystansujących blat, np. tulei.

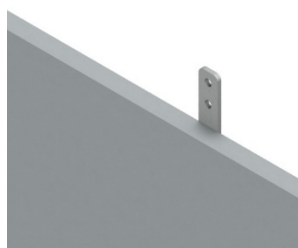
Trawersy wyposażone fabrycznie w otwory montażowe służące do instalacji osłon czołowych i ścianek nadbiurkowych, co wyklucza ingerencję w blat biurka w momencie montażu tych elementów wyposażenia. Całość konstrukcji nośnej lakierowana proszkowo farbą o wyczuwalnej dotykowo drobnej strukturze. Konstrukcja nośna skręcana minimum ośmioma śrubami M6 z gwintem metrycznym. Blat przykręcany do konstrukcji nośnej minimum sześcioma śrubami M6 z gwintem metrycznym.

Dodatkowo biurko powinno być przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek i powerportów, a także do zamontowania dolnych blend różnego rodzaju oraz przegród nadbiurkowych: płytowych, tapicerowanych i akustycznych. Biurko dodatkowo wyposażone w blendę podblatową frontową (Rys. 2,6).

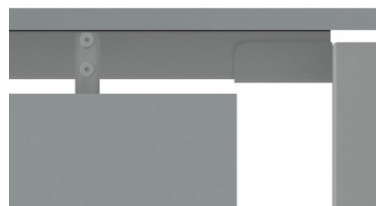


Rys. 6 Blenda frontowa widok ogólny

Blenda powinna być wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości całkowitej 18mm. Krawędzie blendy oklejone maszynowo obrzeżem ABS w kolorze blendy. Blenda frontowa mocowana do trawersu biurka (Rys. 8) za pomocą płaskowników metalowych (Rys. 7) oraz śrub metrycznych i nakrętek. Płaskownik malowany proszkowo farbą o wyczuwalnej dotykowo drobnej strukturze, w kolorze stelaża. Płaskownik mocowany do blendy za pośrednictwem śrub metrycznych przykręcanych w metalowe gniazda osadzone w blendzie.



Rys. 7 Detal blendy – płaskownik montażowy .



Rys. 8 Detal blendy – montaż do trawersu biurka.

Wysokość blendy: minimalnie 310mm, szerokość dostosowana do rozstawu nóg biurka – minimalnie: frontowa: 1300mm, dolne narożniki blendy zaokrąglone – R=50mm. Przelotka – 1 sztuka, kwadratowa, w kolorze aluminium, otwór montażowy co najmniej 80mm. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń.

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Stelaż, uchwyty: beżowy (np. Pantone: 7530C).

Błat: truflowy wiąz; ABS blatu kontrastowy jasny beż (np. Pantone: 7527C).

Blenda: truflowy wiąz

Przelotka: aluminium



Beżowy



Truflowy Wiąz



Aluminium

19. (B4) BIURKO 4 (1 szt.)

Biurko o wymiarach:

- szerokość całkowita: 1600mm
- głębokość całkowita: 700mm
- wysokość całkowita: 750mm

Biurko na 4 nogach z blatem prostym. Błat biurka powinien być wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości całkowitej 18mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm. Błat biurka oklejony ABS w kontrastującym kolorze nawiązującym do koloru stelaża (Rys.5)

Błat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny montaż i demontaż elementów bez ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych.



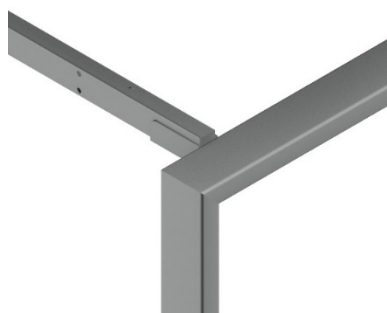
Rys. 1 Element konstrukcji nośnej – noga biurka



Rys. 2 Biurko wygląd ogólny

Konstrukcja nośna biurka:

Nogi biurka powinny być wykonane z blachy o grubości minimalnej 1,5 mm, spawane z trzech profili 70x30mm o przekroju prostokąta i jak najmniejszym promieniu gięcia np. 2mm. Nogi w kształcie odwróconej litery „U” (Rys. 1) powinny posiadać wspawane wewnątrz profili stalowe broki, które wzmacniają konstrukcje nóg i stanowią element poprawiający stabilność całej konstrukcji. Dolna część nóg zakończona nabijanymi, tworzywowymi stopkami poziomującymi w zakresie poziomowania 15mm. Do nóg biurka, od ich wewnętrznej strony dospawane ceowniki (razem 4 szt.) służące do osadzenia trawersów poprzecznych (Rys. 3). Ceowniki wykonane z blachy stalowej o minimalnej grubości 3mm i długości minimum 80mm – co zapewnia odpowiednią sztywność i wytrzymałość konstrukcji nośnej po jej skręceniu.



Rys. 3 Detal konstrukcji nośnej



Rys. 4 Dystans między blatem a stelażem

Nogi powinny być połączone minimum dwoma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta, o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 mm do 2.5 mm zależnie od długości, w celu zapewnienia optymalnej sztywności. Trawersy skręcane z nogami za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym M6. Konstrukcja trawersów powinna zapewniać dystans 10mm między blatem biurka a stelażem (Rys. 4), jednocześnie trawersy powinny podierać blat płaszczyznowo w minimum 90% wartości wymiaru ich szerokości, nie ekspozując stabilnego i wytrzymałego podparcia.



Rys. 5 Biurko – detal – ABS blatu w kontrastującym kolorze

Nie dopuszcza się użycia widocznych tworzywowych lub metalowych punktowych wsporników dystansujących blat, np. tulei.

Trawersy wyposażone fabrycznie w otwory montażowe służące do instalacji osłon czołowych i ścianek nadbiurkowych, co wyklucza ingerencję w blat biurka w momencie montażu tych elementów wyposażenia. Całość konstrukcji nośnej lakierowana proszkowo farbą o wyczuwalnej dotykowo

drobnej strukturze. Konstrukcja nośna skręcana minimum ośmioma śrubami M6 z gwintem metrycznym. Błat przykręcany do konstrukcji nośnej minimum sześcioma śrubami M6 z gwintem metrycznym.

Dodatkowo biurko powinno być przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek i powerportów, a także do zamontowania dolnych blend różnego rodzaju oraz przegród nadbiurkowych: płytowych, tapicerowanych i akustycznych.

Przelotka – 1 sztuka, kwadratowa, w kolorze aluminium, otwór montażowy co najmniej 80mm. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń.

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Stelaż, uchwyty: beżowy (np. Pantone: 7530C).

Błat: truflowy wiąz; ABS blatu kontrastowy jasny beż (np. Pantone: 7527C).

Przelotka: aluminium



Beżowy



Truflowy Wiąz



Aluminium

20. (UK) UCHWYT NA KOMPUTER STACJONARNY (4 szt.)

Uchwyt o wymiarach:

- szerokość całkowita: 234mm
- głębokość całkowita: 520mm
- wysokość całkowita: 512mm

Uchwyt na komputer stacjonarny powinien być wykonany z pręta metalowego malowane proszkowo oraz z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości całkowitej 18mm. Krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm.

Uchwyt powinien mieć konstrukcję ramową i składać się z ramy stalowej – pręt o średnicy co najmniej 10mm, gięty, spawany, malowany proszkowo farbą o wyczuwalnej dotykowo strukturze. Wszystkie narożniki ramy zaokrąglone. Elementy ramy połączone dwoma płaskownikami stalowymi o minimalnej grubości 3mm (Rys. 2). Rama uchwyty o kształcie trapezowym (Rys. 3), rozszerzająca się ku dołowi – taki kształt zapewni możliwość montażu uchwyty do blatu, pomiędzy trawersami poprzecznymi konstrukcji nośnej biurka, poprzez jego przykręcenie (Rys. 1). Solidny i wytrzymały montaż uchwyty powinny zapewnić odpowiednie stalowe elementy mocujące, wyposażone w co najmniej czternaście otworów montażowych. Elementy mocujące wykonane z blachy stalowej o grubości 2mm (Rys.4)

Przestrzeń pomiędzy elementami ramy powinna wynosić minimalnie 210mm szerokości, podstawa płytowa uchwyty powinna na głębokość wynosić minimalnie 520mm i umożliwić postawienie jednostki centralnej o wysokości 475mm.



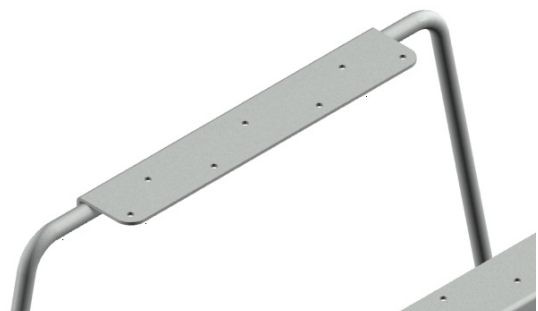
Rys.1 Uchwyt na komputer - montaż pomiędzy trawersami



Rys. 2 Uchwyt widok ogólny



Rys. 3 Widok uchwyty z boku – trapezowy kształt



Rys. 4 Detal – stalowe elementy mocujące

Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń.

Uchwyt ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka elementu:

Rama, uchwyty: beżowy (np. Pantone: 7530C).

Podstawa płytowa: truflowy wiąz.



Beżowy



Truflowy Wiąz

21. (SZ9) SZAFKA 9 (2 szt.)

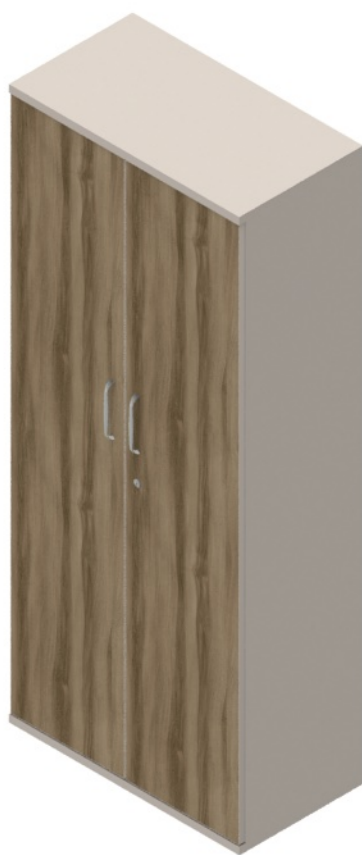
Szafa o wymiarach:

- szerokość całkowita: 800mm
- głębokość całkowita: 430mm
- wysokość całkowita: 1927mm

Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty, przegroda pionowa oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny i dolny oraz półki. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo.

Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieńiec dolny regału powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu.

Szafa wyposażona w dwa fronty uchylne (Rys. 1). Każdy front wyposażony w cztery zawiasy regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Każdy front mebla oklejony ABS w kolorze korpusu (Rys. 2).



Rys.1 Szafa widok ogólny



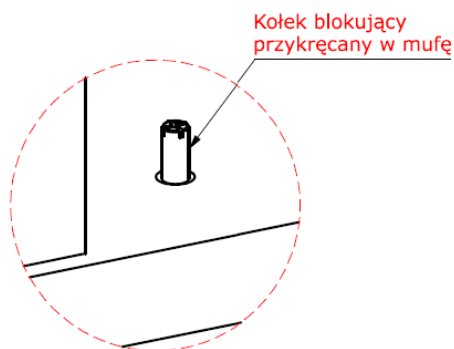
Rys.2 Szafa detal – ABS frontów – w kolorze korpusu

Szafa ubraniowa – aktowa wyposażona powinna być w wieszak wysuwny i półki – podział przestrzeni 2/3 – 1/3. Wieszak metalowy chromowany z elementami wykonanymi z tworzywa, przykręcany do półki w części ubraniowej (Rys. 3).



Rys. 3 Wnętrze szafy i wieszak wysuwny

Szafa wyposażona w zamek trzypunktowy, baskwilowy. Dodatkowo kołki blokujące zamków w celu podniesienia standardu właściwości blokujących powinny być osadzone w gniazdach tworzywowych zainstalowanych w wieńcach i wkręcane. (Rys.4).



Rys. 4 Kołek blokujący zamka przykręcany w mufę

Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo aluminium (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 5).



Rys. 5 Detal – uchwyt frontów szafy

Jeden z frontów wyposażony w profilowaną, tworzywową i przykręcaną listwę przemykową zabezpieczającą przed kurzem. Listwa przemykowa tworzywowa wielościankowa, profilowana o grubości ścianki co najmniej 1,5mm i całkowitej wysokości co najmniej 8mm.

Podział półek szafy w części aktowej (4 półki – 5 przestrzeni), część ubraniowa – 1 półka. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 6, 7).

Regulacja każdej półki w zakresie 160mm, według modułu 32mm segmentowo 5 x 13 x 32. Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 7).



Rys. 6 Podpórka wbijana



Rys. 7 Podpórka wbijana

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Korpus: jasny beż (np. Pantone: 7527C).

Fronty: truflowy wiąz, ABS w kolorze korpusu – jasny beż (np. Pantone: 7527C).



Jasny beż



Truflowy wiąz

22. (SZ10) SZAFKA 10 (1 szt.)

Szafka o wymiarach:

- szerokość całkowita: 400mm
- głębokość całkowita: 430mm
- wysokość całkowita: 1927mm

Szafka powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty, przegroda pionowa oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny i dolny oraz półki. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo.

Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub

i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieniec dolny regału powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu. Szafa wyposażona w jeden front uchylny (Rys. 1). Front wyposażony w cztery zawiasy regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociągami. Front mebla oklejony ABS w kolorze korpusu (Rys. 2).

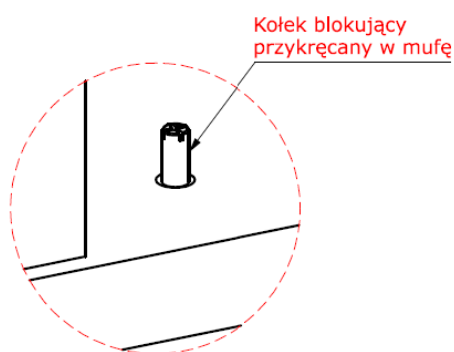


Rys.1 Szafa widok ogólny



Rys.2 Szafa detal – ABS frontów – w kolorze korpusu

Szafa wyposażona w zamek trzypunktowy, baskwilowy. Dodatkowo kołki blokujące zamków w celu podniesienia standardu właściwości blokujących powinny być osadzone w gniazdach tworzywowych zainstalowanych w wieńcach i wkręcane. (Rys.3).



Rys. 3 Kołek blokujący zamka przykręcany w mufę

Front z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo aluminium (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 4).



Rys. 4 Detal – uchwyt frontów szafy

Podział półek szafy (4 półki – 5 przestrzeni). Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 5, 6).

Regulacja każdej półki w zakresie 160mm, według modułu 32mm segmentowo 5 x 13 x 32. Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 6).



Rys. 5 Podpórka wbijana



Rys. 6 Podpórka wbijana

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Korpus: jasny beż (np. Pantone: 7527C).

Front: truflowy wiąz, ABS frontu w kolorze korpusu – jasny beż (np. Pantone: 7527C).



Jasny beż



Truflowy wiąz

23. (B5) BIURKO 5 (2 szt.)

Biurko o wymiarach:

- szerokość całkowita: 1200mm
- głębokość całkowita: 600mm
- wysokość całkowita: 750mm

Biurko na 4 nogach z blatem prostym. Błat biurka powinien być wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości całkowitej 18mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm. Błat biurka oklejony ABS w kontrastującym kolorze nawiązującym do koloru stelaża (Rys.5)

Błat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny montaż i demontaż elementów bez ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych.



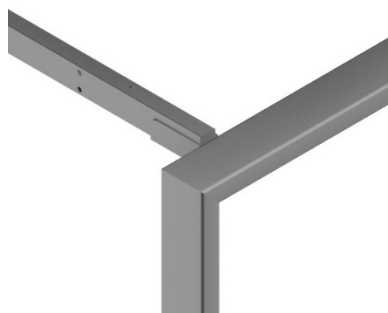
Rys. 1 Element konstrukcji nośnej – noga biurka



Rys. 2 Biurko wygląd ogólny

Konstrukcja nośna biurka:

Nogi biurka powinny być wykonane z blachy o grubości minimalnej 1,5 mm, spawane z trzech profili 70x30mm o przekroju prostokąta i jak najmniejszym promieniu gięcia np. 2mm. Nogi w kształcie odwróconej litery „U” (Rys. 1) powinny posiadać wspawane wewnątrz profile stalowe broki, które wzmocniają konstrukcje nóg i stanowią element poprawiający stabilność całej konstrukcji. Dolna część nóg zakończona nabijanymi, tworzywowymi stopkami poziomującymi w zakresie poziomowania 15mm. Do nóg biurka, od ich wewnętrznej strony dospawane ceowniki (razem 4 szt.) służące do osadzenia trawersów poprzecznych (Rys. 3). Ceowniki wykonane z blachy stalowej o minimalnej grubości 3mm i długości minimum 80mm – co zapewnia odpowiednią sztywność i wytrzymałość konstrukcji nośnej po jej skręceniu.



Rys. 3 Detal konstrukcji nośnej



Rys. 4 Dystans między blatem a stelażem

Nogi powinny być połączone minimum dwoma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta, o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 mm do 2.5 mm zależnie od długości, w celu zapewnienia optymalnej sztywności. Trawersy skręcane z nogami za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym M6. Konstrukcja trawersów powinna zapewniać dystans 10mm między blatem biurka a stelażem (Rys. 4), jednocześnie trawersy powinny podierać blat płaszczyznowo w minimum 90% wartości wymiaru ich szerokości, nie ekspozując stabilnego i wytrzymałego podparcia.



Rys. 5 Biurko – detal – ABS blatu w kontrastującym kolorze

Nie dopuszcza się użycia widocznych tworzywowych lub metalowych punktowych wsporników dystansujących blat, np. tulei.

Trawersy wyposażone fabrycznie w otwory montażowe służące do instalacji osłon czołowych i ścianek nadbiurkowych, co wyklucza ingerencję w blat biurka w momencie montażu tych elementów wyposażenia. Całość konstrukcji nośnej lakierowana proszkowo farbą o wyczuwalnej dotykowo drobnej strukturze. Konstrukcja nośna skręcana minimum ośmioma śrubami M6 z gwintem metrycznym. Blat przykręcany do konstrukcji nośnej minimum sześcioma śrubami M6 z gwintem metrycznym.

Dodatkowo biurko powinno być przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek i powerportów, a także do zamontowania dolnych blend różnego rodzaju oraz przegród nadbiurkowych: płytowych, tapicerowanych i akustycznych.

Przelotka – 1 sztuka, kwadratowa, w kolorze aluminium, otwór montażowy co najmniej 80mm. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń.

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Stelaż, uchwyty: beżowy (np. Pantone: 7530C).

Blat: truflowy wiąz; ABS blatu kontrastowy jasny beż (np. Pantone: 7527C).

Przelotka: aluminium



Beżowy



Truflowy Wiąz



Aluminium

24. (B6) BIURKO 6 (5 szt.)

Biurko o wymiarach:

- szerokość całkowita: 1200mm
- głębokość całkowita: 600mm
- wysokość całkowita: 750mm

Biurko na 4 nogach z blatem prostym. Błat biurka powinien być wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości całkowitej 18mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm. Błat biurka oklejony ABS we wskazanym w specyfikacji kolorze.

Błat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny montaż i demontaż elementów bez ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych.



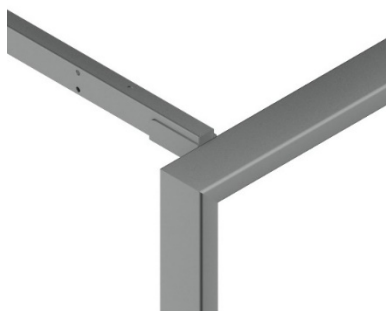
Rys. 1 Element konstrukcji nośnej – noga biurka



Rys. 2 Biurko wygląd ogólny

Konstrukcja nośna biurka:

Nogi biurka powinny być wykonane z blachy o grubości minimalnej 1,5 mm, spawane z trzech profili 70x30mm o przekroju prostokąta i jak najmniejszym promieniu gięcia np. 2mm. Nogi w kształcie odwróconej litery „U” (Rys. 1) powinny posiadać wspawane wewnątrz profile stalowe broki, które wzmacniają konstrukcje nóg i stanowią element poprawiający stabilność całej konstrukcji. Dolna część nóg zakończona nabijanymi, tworzywowymi stopkami poziomującymi w zakresie poziomowania 15mm. Do nóg biurka, od ich wewnętrznej strony dospawane ceowniki (razem 4 szt.) służące do osadzenia trawersów poprzecznych (Rys. 3). Ceowniki wykonane z blachy stalowej o minimalnej grubości 3mm i długości minimum 80mm – co zapewnia odpowiednią sztywność i wytrzymałość konstrukcji nośnej po jej skręceniu.



Rys. 3 Detal konstrukcji nośnej



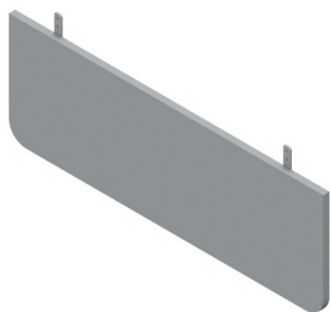
Rys. 4 Dystans między blatem a stelażem

Nogi powinny być połączone minimum dwoma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta, o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 mm do 2.5 mm zależnie od długości, w celu zapewnienia optymalnej sztywności. Trawersy skręcane z nogami za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym M6. Konstrukcja trawersów powinna zapewniać dystans 10mm między blatem biurka a stelażem (Rys. 4), jednocześnie trawersy powinny podierać blat płaszczyznowo w minimum 90% wartości wymiaru ich szerokości, nie ekspozując stabilnego i wytrzymałego podparcia.

Nie dopuszcza się użycia widocznych tworzywowych lub metalowych punktowych wsporników dystansujących blat, np. tulei.

Trawersy wyposażone fabrycznie w otwory montażowe służące do instalacji osłon czołowych i ścianek nadbiurkowych, co wyklucza ingerencję w blat biurka w momencie montażu tych elementów wyposażenia. Całość konstrukcji nośnej lakierowana proszkowo farbą o wyczuwalnej dotykowo drobnej strukturze. Konstrukcja nośna skręcana minimum ośmioma śrubami M6 z gwintem metrycznym. Blat przykręcany do konstrukcji nośnej minimum sześcioma śrubami M6 z gwintem metrycznym.

Dodatkowo biurko powinno być przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek i powerportów, a także do zamontowania dolnych blend różnego rodzaju oraz przegród nadbiurkowych: płytowych, tapicerowanych i akustycznych. Biurko dodatkowo wyposażone w blendę podblatową frontową (Rys. 2,5).

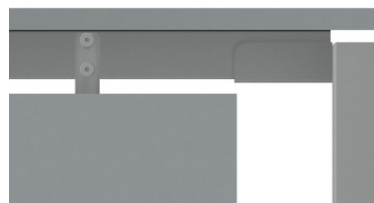


Rys. 5 Blenda frontowa widok ogólny

Blenda powinna być wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości całkowitej 18mm. Krawędzie blendy oklejone maszynowo obrzeżem ABS w kolorze blendy. Blenda frontowa mocowana do trawersu biurka (Rys. 7) za pomocą płaskowników metalowych (Rys. 6) oraz śrub metrycznych i nakrętek. Płaskownik malowany proszkowo farbą o wyczuwalnej dotykowo drobnej strukturze, w kolorze stelaża. Płaskownik mocowany do blendy za pośrednictwem śrub metrycznych przykręcanych w metalowe gniazda osadzone w blendzie.



Rys. 6 Detal blendy – płaskownik montażowy .



Rys. 7 Detal blendy – montaż do trawersu biurka.

Wysokość blendy: minimalnie 310mm, szerokość dostosowana do rozstawu nóg biurka – minimalnie: frontowa: 1300mm, dolne narożniki blendy zaokrąglone – R=50mm. Przelotka – 1 sztuka, kwadratowa, w kolorze aluminium, otwór montażowy co najmniej 80mm. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy

powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń.

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

3 szt. w kolorze:

Stelaż, uchwyty: beżowy (np. Pantone: 7530C).

Błat: truflowy wiąz; ABS blatu kontrastowy jasny beż (np. Pantone: 7527C).

Blenda: truflowy wiąz

Przelotka: aluminium



Beżowy



Truflowy Wiąz



Aluminium

2 szt. w kolorze:

Stelaż, uchwyty: białe aluminium (np. Pantone: 422C).

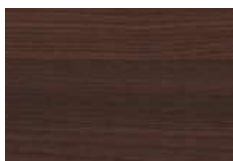
Błat: wenge; ABS blatu w kolorze wenge.

Blenda: wenge

Przelotka: aluminium



Białe aluminium



Wenge



Aluminium

25. (B7) BIURKO 7 (1 szt.)

Biurko o wymiarach:

- szerokość całkowita: 1400mm
- głębokość całkowita: 700mm
- wysokość całkowita: 750mm

Biurko na 4 nogach z blatem prostym. Błat biurka powinien być wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości całkowitej 18mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm. Błat biurka oklejony ABS we wskazanym w specyfikacji kolorze.

Błat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny montaż i demontaż elementów bez ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych.



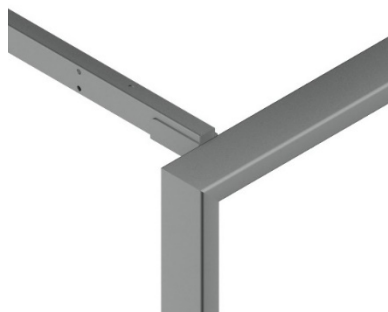
Rys. 1 Element konstrukcji nośnej – noga biurka



Rys. 2 Biurko wygląd ogólny

Konstrukcja nośna biurka:

Nogi biurka powinny być wykonane z blachy o grubości minimalnej 1,5 mm, spawane z trzech profili 70x30mm o przekroju prostokąta i jak najmniejszym promieniu gięcia np. 2mm. Nogi w kształcie odwróconej litery „U” (Rys. 1) powinny posiadać wspawane wewnątrz profile stalowe broki, które wzmacniają konstrukcje nóg i stanowią element poprawiający stabilność całej konstrukcji. Dolna część nóg zakończona nabijanymi, tworzywowymi stopkami poziomującymi w zakresie poziomowania 15mm. Do nóg biurka, od ich wewnętrznej strony dospawane ceowniki (razem 4 szt.) służące do osadzenia trawersów poprzecznych (Rys. 3). Ceowniki wykonane z blachy stalowej o minimalnej grubości 3mm i długości minimum 80mm – co zapewnia odpowiednią sztywność i wytrzymałość konstrukcji nośnej po jej skręceniu.



Rys. 3 Detal konstrukcji nośnej



Rys. 4 Dystans między blatem a stelażem

Nogi powinny być połączone minimum dwoma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta, o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 mm do 2.5 mm zależnie od długości, w celu zapewnienia optymalnej sztywności. Trawersy skręcane z nogami za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym M6. Konstrukcja trawersów powinna zapewniać dystans 10mm między blatem biurka a stelażem (Rys. 4), jednocześnie trawersy powinny podierać blat płaszczyznowo w minimum 90% wartości wymiaru ich szerokości, nie ekspozując stabilnego i wytrzymałego podparcia. Dla podkreślenia walorów estetycznych biurka jego blat oklejony ABS w kontrastującym kolorze nawiązującym do koloru stelaża (Rys.5)



Rys. 5 Biurko – detal – ABS blatu w kontrastującym kolorze

Nie dopuszcza się użycia widocznych tworzywowych lub metalowych punktowych wsporników dystansujących blat, np. tulei.

Trawersy wyposażone fabrycznie w otwory montażowe służące do instalacji osłon czołowych i ścianek nadbiurkowych, co wyklucza ingerencję w blat biurka w momencie montażu tych elementów wyposażenia. Całość konstrukcji nośnej lakierowana proszkowo farbą o wyczuwalnej dotykowo drobnej strukturze. Konstrukcja nośna skręcana minimum ośmioma śrubami M6 z gwintem metrycznym. Blat przykręcany do konstrukcji nośnej minimum sześcioma śrubami M6 z gwintem metrycznym.

Dodatkowo biurko powinno być przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek i powerportów, a także do zamontowania dolnych blend różnego rodzaju oraz przegród nadbiurkowych: płytowych, tapicerowanych i akustycznych.

Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń.

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Stelaż: beżowy (np. Pantone: 7530C).

Blat: truflowy wiąz; ABS blatu kontrastowy jasny beż (np. Pantone: 7527C).



Beżowy



Truflowy Wiąz

26. (SZ11) SZAFA 11 (1 szt.)

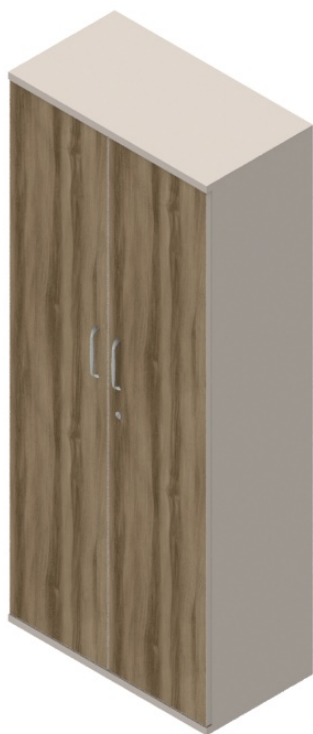
Szafa o wymiarach:

- szerokość całkowita: 800mm
- głębokość całkowita: 430mm
- wysokość całkowita: 1927mm

Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty, przegroda pionowa oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny i dolny oraz półki. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo.

Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieniec dolny regału powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu.

Szafa wyposażona w dwa fronty uchylne (Rys. 1). Każdy front wyposażony w cztery zawiasy regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Każdy front mebla oklejony ABS w kolorze korpusu (Rys. 2).

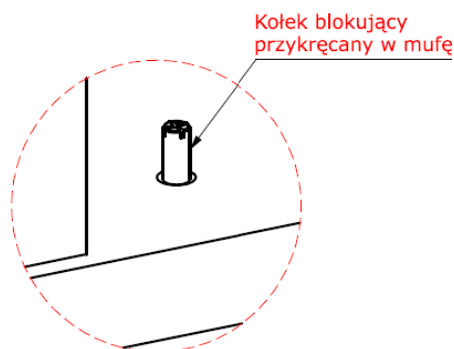


Rys.1 Szafa widok ogólny



Rys.2 Szafa detal – ABS frontów – w kolorze korpusu

Szafa wyposażona w zamek trzypunktowy, baskwilowy. Dodatkowo kołki blokujące zamków w celu podniesienia standardu właściwości blokujących powinny być osadzone w gniazdach tworzywowych zainstalowanych w wieńcach i wkręcane. (Rys.3).



Rys. 3 Kołek blokujący zamka przykręcany w mufę

Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo aluminium (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 4).



Rys. 4 Detal – uchwyt frontów szafy

Jeden z frontów wyposażony w profilowaną, tworzywową i przykręcaną listwę przemykową zabezpieczającą przed kurzem. Listwa przemykowa tworzywową wielościątkową, profilowaną o grubości ścianki co najmniej 1,5mm i całkowitej wysokości co najmniej 8mm.

Podział półek szafy w części aktowej (4 półki – 5 przestrzeni). Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 5, 6).

Regulacja każdej półki w zakresie 160mm, według modułu 32mm segmentowo 5 x 13 x 32. Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 6).



Rys. 5 Podpórka wbijana



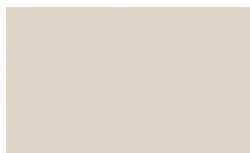
Rys. 6 Podpórka wbijana

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Korpus: jasny beż (np. Pantone: 7527C).

Fronty: truflowy wiąz, ABS w kolorze korpusu – jasny beż (np. Pantone: 7527C).



Jasny beż



Truflowy wiąz

27. (SZ12) SZAFKA 12 (1 szt.)

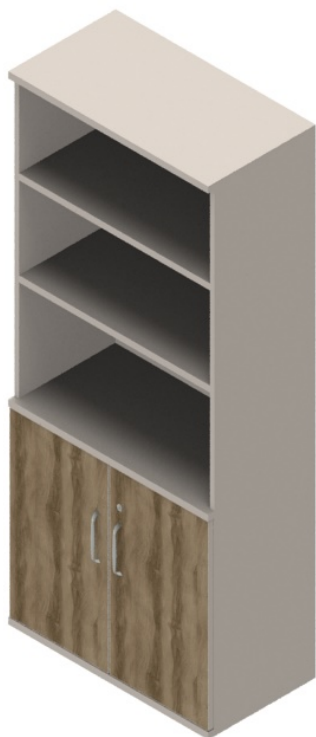
Szafa o wymiarach:

- szerokość całkowita: 800mm
- głębokość całkowita: 430mm
- wysokość całkowita: 1927mm

Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty, przegroda pionowa oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny i dolny i pośredni (półko-wieniec) oraz półki. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo.

Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieniec dolny regału powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu.

Szafa wyposażona w dwa fronty uchylne (Rys. 1). Każdy front wyposażony w zawiasy regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociągami. Każdy front mebla oklejony ABS w kolorze korpusu (Rys. 2).

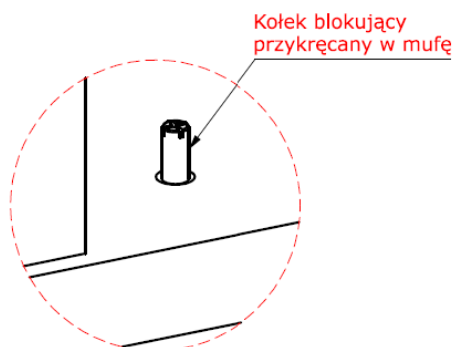


Rys.1 Szafa widok ogólny



Rys.2 Szafa detal – ABS frontów – w kolorze korpusu

Szafa wyposażona w zamek trzypunktowy, baskwilowy. Dodatkowo kołki blokujące zamków w celu podniesienia standardu właściwości blokujących powinny być osadzone w gniazdach tworzywowych zainstalowanych w wieńcach i wkręcane. (Rys.3).



Rys. 3 Kołek blokujący zamka przykręcany w mufę

Wszystkie fronty z uchwytem wykonany ze stopu cynkowo aluminiowego (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 4).



Rys. 4 Detal – uchwyt frontów szafy

Jeden z frontów wyposażony w profilowaną, tworzywową i przykręcaną listwę przemykową zabezpieczającą przed kurzem. Listwa przemykowa tworzywowa wielościankowa, profilowana o grubości ścianki co najmniej 1,5mm i całkowitej wysokości co najmniej 8mm.

Szafa aktowa otwarto-zamknięta. Podział półek szafy: w części zamkniętej (dolnej) 1 półka – 2 przestrzenie, w części otwartej (górnej) 2 półki – 3 przestrzenie. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 5, 6).

Regulacja każdej półki w zakresie 160mm, według modułu 32mm segmentowo 5 x 13 x 32. Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 6).



Rys. 5 Podpórka wbijana



Rys. 6 Podpórka wbijana

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Korpus: jasny beż (np. Pantone: 7527C).

Fronty: truflowy wiąz, ABS w kolorze korpusu – jasny beż (np. Pantone: 7527C).



Jasny beż



Truflowy wiąz

28. (SZ13) SZAFKA 13 (1 szt.)

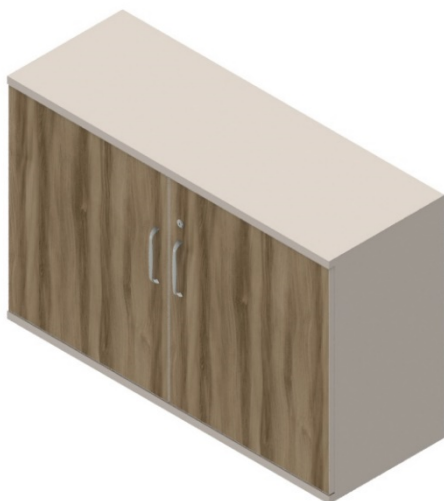
Szafka o wymiarach:

- szerokość całkowita: 1200mm
- głębokość całkowita: 430mm
- wysokość całkowita: 784mm

Szafka powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty, przegroda pionowa oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny i dolny oraz półki. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo.

Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieńiec dolny regału powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu.

Szafka wyposażona w dwa fronty uchylne (Rys. 1). Każdy front wyposażony w cztery zawiasy regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Każdy front mebla oklejony ABS w kolorze korpusu (Rys. 2).

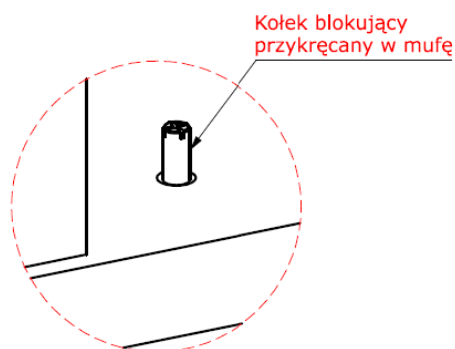


Rys.1 Szafka widok ogólny



Rys.2 Szafka detal – ABS frontów – w kolorze korpusu

Szafka wyposażona w zamek trzypunktowy, baskwilowy. Dodatkowo kołki blokujące zamków w celu podniesienia standardu właściwości blokujących powinny być osadzone w gniazdach tworzywowych zainstalowanych w wieńcach i wkręcane. (Rys.3).



Rys. 3 Kołek blokujący zamka przykręcany w mufę

Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo aluminium (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 4).



Rys. 4 Detal – uchwyt frontów szafy

Jeden z frontów wyposażony w profilowaną, tworzywową i przykręcaną listwę przemykową zabezpieczającą przed kurzem. Listwa przemykowa tworzywowa wielościągowa, profilowana o grubości ścianki co najmniej 1,5mm i całkowitej wysokości co najmniej 8mm. Podział półek szafy (1 półka – 2 przestrzenie). Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 5, 6). Regulacja każdej półki w zakresie 160mm, według modułu 32mm segmentowo 5 x 13 x 32. Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 6).



Rys. 5 Podpórka wbijana



Rys. 6 Podpórka wbijana

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Korpus: jasny beż (np. Pantone: 7527C).

Fronty: truflowy wiąz, ABS w kolorze korpusu – jasny beż (np. Pantone: 7527C).



Jasny beż



Truflowy wiąz

29. (B8) BIURKO 8 (4 szt.)

Biurko o wymiarach:

- szerokość całkowita: 1000mm
- głębokość całkowita: 600mm
- wysokość całkowita: 750mm

Biurko na 4 nogach z blatem prostym. Błat biurka powinien być wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości całkowitej 18mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm. Błat biurka oklejony ABS w kontrastującym kolorze nawiązującym do koloru stelaża (Rys.5)

Błat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny montaż i demontaż elementów bez ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych.



Rys. 1 Element konstrukcji nośnej – noga biurka



Rys. 2 Biurko wygląd ogólny

Konstrukcja nośna biurka:

Nogi biurka powinny być wykonane z blachy o grubości minimalnej 1,5 mm, spawane z trzech profili 70x30mm o przekroju prostokąta i jak najmniejszym promieniu gięcia np. 2mm. Nogi w kształcie odwróconej litery „U” (Rys. 1) powinny posiadać wspawane wewnątrz profili stalowe broki, które wzmacniają konstrukcje nóg i stanowią element poprawiający stabilność całej konstrukcji. Dolna część nóg zakończona nabijanymi, tworzywowymi stopkami poziomującymi w zakresie poziomowania 15mm. Do nóg biurka, od ich wewnętrznej strony dospawane ceowniki (razem 4 szt.) służące do

osadzenia trawersów poprzecznych (Rys. 3). Ceowniki wykonane z blachy stalowej o minimalnej grubości 3mm i długości minimum 80mm – co zapewnia odpowiednią sztywność i wytrzymałość konstrukcji nośnej po jej skręceniu.



Rys. 3 Detal konstrukcji nośnej



Rys. 4 Dystans między blatem a stelażem

Nogi powinny być połączone minimum dwoma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta, o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 mm do 2.5 mm zależnie od długości, w celu zapewnienia optymalnej sztywności. Trawersy skręcane z nogami za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym M6. Konstrukcja trawersów powinna zapewniać dystans 10mm między blatem biurka a stelażem (Rys. 4), jednocześnie trawersy powinny podierać blat płaszczyznowo w minimum 90% wartości wymiaru ich szerokości, nie ekspozując stabilnego i wytrzymałego podparcia. Dla podkreślenia walorów estetycznych biurka jego blat oklejony ABS w kontrastującym kolorze nawiązującym do koloru stelaża (Rys. 5).



Rys. 5 Biurko – detal – ABS blatu w kontrastującym kolorze

Nie dopuszcza się użycia widocznych tworzywowych lub metalowych punktowych wsporników dystansujących blat, np. tulei.

Trawersy wyposażone fabrycznie w otwory montażowe służące do instalacji osłon czołowych i ścianek nadbiurkowych, co wyklucza ingerencję w blat biurka w momencie montażu tych elementów wyposażenia. Całość konstrukcji nośnej lakierowana proszkowo farbą o wyczuwalnej dotykowo drobnej strukturze. Konstrukcja nośna skręcana minimum ośmioma śrubami M6 z gwintem metrycznym. Blat przykręcany do konstrukcji nośnej minimum sześcioma śrubami M6 z gwintem metrycznym.

Dodatkowo biurko powinno być przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek i powerportów, a także do zamontowania dolnych blend różnego rodzaju oraz przegród nadbiurkowych: płytowych, tapicerowanych i akustycznych.

Przelotka – 1 sztuka, kwadratowa, w kolorze aluminium, otwór montażowy co najmniej 80mm. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego

oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń.

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Stelaż, uchwyty: beżowy (np. Pantone: 7530C).

Błat: truflowy wiąz; ABS blatu kontrastowy jasny beż (np. Pantone: 7527C).

Przelotka: aluminium



Beżowy



Truflowy Wiąz



Aluminium

30. (SZ14) SZAFKA 14 (1 szt.)

Szafa o wymiarach:

- szerokość całkowita: 1000mm
- głębokość całkowita: 600mm
- wysokość całkowita: 2200mm

Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty, przegroda pionowa oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny i dolny oraz półki. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo.

Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieniec dolny regału powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu.

Szafa wyposażona w dwa fronty uchylne (Rys. 1). Każdy front wyposażony w cztery zawiasy regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociągiem. Każdy front mebla oklejony ABS w kolorze korpusu (Rys. 2).

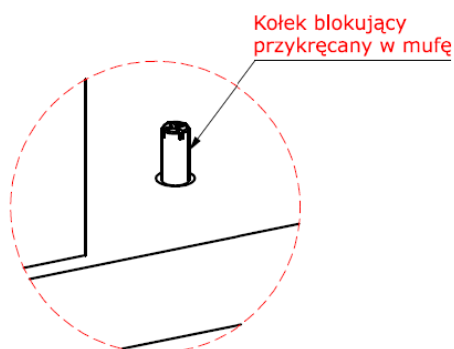


Rys.1 Szafa widok ogólny



Rys.2 Szafa detal – ABS frontów – w kolorze korpusu

Szafa wyposażona w jeden zamek trzypunktowy, baskwilowy. Dodatkowo kołki blokujące zamków w celu podniesienia standardu właściwości blokujących powinny być osadzone w gniazdach tworzywowych zainstalowanych w wieńcach i wkręcane. (Rys.3).



Rys. 3 Kolek blokujący zamka przykręcany w mufę

Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo aluminiowego (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 4).



Rys. 4 Detal – uchwyt frontów szafy

Jeden z frontów wyposażony w profilowaną, tworzywową i przykręcaną listwę przemykową zabezpieczającą przed kurzem. Listwa przemykowa tworzywowa wielościankowa, profilowana o grubości ścianki co najmniej 1,5mm i całkowitej wysokości co najmniej 8mm.

Szafa ubraniowa z półkami – 4 szt. (Rys. 5).

Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 6, 7).

Regulacja każdej półki w zakresie 160mm, według modułu 32mm segmentowo 5 x 13 x 32. Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 7).

Drążek ubraniowy stalowy, chromowany o owalnym kształcie i wymiarze 15mm x 30mm, osadzony w dwóch przykręconych do korpusu mebla uchwyтах.



Rys. 5 Szafa – wnętrze z drążkami



Rys. 6 Podpórka wbijana



Rys. 7 Podpórka wbijana

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Korpus: jasny beż (np. Pantone: 7527C).

Fronty: truflowy wiąz, ABS w kolorze korpusu – jasny beż (np. Pantone: 7527C).



Jasny beż



Truflowy wiąz

31. (SZ15) SZAFKA 15 (3 szt.)

Szafa o wymiarach:

- szerokość całkowita: 1000mm
- głębokość całkowita: 600mm
- wysokość całkowita: 2200mm

Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty, przegroda pionowa oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny i dolny oraz półki. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo.

Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieniec dolny regału powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu.

Szafa wyposażona w dwa fronty uchylne (Rys. 1). Każdy front wyposażony w cztery zawiasy regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Każdy front mebla oklejony ABS w kolorze korpusu (Rys. 2).

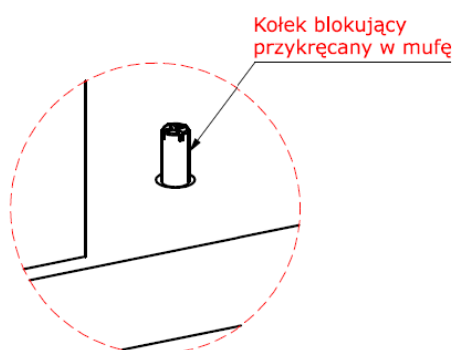


Rys.1 Szafa widok ogólny



Rys.2 Szafa detal – ABS frontów – w kolorze korpusu

Szafa wyposażona w jeden zamek trzypunktowy, baskwilowy. Dodatkowo kołki blokujące zamków w celu podniesienia standardu właściwości blokujących powinny być osadzone w gniazdach tworzywowych zainstalowanych w wieńcach i wkręcane. (Rys.3).



Rys. 3 Kołek blokujący zamka przykręcany w mufę

Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo aluminiowego (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 4).



Rys. 4 Detal – uchwyt frontów szafy

Jeden z frontów wyposażony w profilowaną, tworzywową i przykręcaną listwę przemykową zabezpieczającą przed kurzem. Listwa przemykowa tworzywowa wielościankowa, profilowana o grubości ścianki co najmniej 1,5mm i całkowitej wysokości co najmniej 8mm.

Podział półek szafy (5 półek – 6 przestrzeni x 2) (Rys. 5).

Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 6, 7).

Regulacja każdej półki w zakresie 160mm, według modułu 32mm segmentowo 5 x 13 x 32. Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 7).



Rys. 5 Szafa wewnątrz



Rys. 6 Podpórka wbijana



Rys. 7 Podpórka wbijana

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Korpus: jasny beż (np. Pantone: 7527C).

Fronty: truflowy wiąz, ABS w kolorze korpusu – jasny beż (np. Pantone: 7527C).



Jasny beż



Truflowy wiąz

32. (S1) STÓŁ 1 (1 szt.)

Stół o wymiarach:

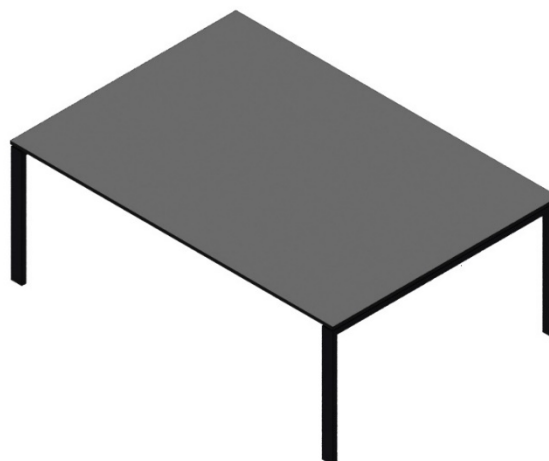
- szerokość całkowita: 2000mm
- głębokość całkowita: 1400mm
- wysokość całkowita: 750mm

Stół na 4 nogach z blatem prostym. Błat stołu powinien być wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości całkowitej 18mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm. Błat stołu oklejony ABS w kontrastującym kolorze nawiązującym do koloru stelaża (Rys.5)

Błat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny montaż i demontaż elementów bez ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych.



Rys. 1 Element konstrukcji nośnej – noga stołu



Rys. 2 Stół wygląd ogólny

Konstrukcja nośna stołu:

Nogi stołu powinny być wykonane z blachy o grubości minimalnej 1,5 mm, spawane z trzech profili 70x30mm o przekroju prostokąta i jak najmniejszym promieniu gięcia np. 2mm. Nogi w kształcie odwróconej litery „U” (Rys. 1) powinny posiadać wspawane wewnątrz profili stalowe broki, które wzmacniają konstrukcje nóg i stanowią element poprawiający stabilność całej konstrukcji. Dolna część nóg zakończona nabijanymi, tworzywowymi stopkami poziomującymi w zakresie poziomowania 15mm. Do nóg stołu, od ich wewnętrznej strony dospawane ceowniki (razem 4 szt.) służące do osadzenia trawersów poprzecznych (Rys. 3). Ceowniki wykonane z blachy stalowej o minimalnej

grubości 3mm i długości minimum 80mm – co zapewnia odpowiednią sztywność i wytrzymałość konstrukcji nośnej po jej skręceniu.



Rys. 3 Detal konstrukcji nośnej



Rys. 4 Dystans między blatem a stelażem

Nogi powinny być połączone minimum dwoma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta, o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 mm do 2.5 mm zależnie od długości, w celu zapewnienia optymalnej sztywności. Trawersy skręcane z nogami za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym M6. Konstrukcja trawersów powinna zapewniać dystans 10mm między blatem stołu a stelażem (Rys. 4), jednocześnie trawersy powinny podierać blat płaszczyznowo w minimum 90% wartości wymiaru ich szerokości, nie ekspozując stabilnego i wytrzymałego podparcia.



Rys. 5 Stół – detal – ABS blatu w kontrastującym kolorze

Nie dopuszcza się użycia widocznych tworzywowych lub metalowych punktowych wsporników dystansujących blat, np. tulei.

Całość konstrukcji nośnej lakierowana proszkowo farbą o wyczuwalnej dotykowo drobnej strukturze. Konstrukcja nośna skręcana minimum szesnastoma śrubami M6 z gwintem metrycznym. Blat przykręcany do konstrukcji nośnej minimum dwunastoma śrubami M6 z gwintem metrycznym.

Dodatkowo stół powinien być przystosowany do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek i powerportów, a także do zamontowania dolnych blend różnego rodzaju oraz przegród nadbiurkowych: płytowych, tapicerowanych i akustycznych.

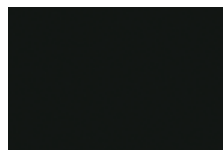
Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń.

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Stelaż: czarny (np. Pantone: BLACK 6C).

Błat: ciemny szary (np. Pantone: 2336U); ABS blatu kontrastowy - czarny (np. Pantone: Black 6C).



Czarny



Ciemny Szary

33. (B9) BIURKO 9 (1 szt.)

Biurko o wymiarach:

- szerokość całkowita: 1400mm
- głębokość całkowita: 600mm
- wysokość całkowita: 750mm

Biurko na 4 nogach z blatem prostym. Błat biurka powinien być wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości całkowitej 18mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm. Błat biurka oklejony ABS w kontrastującym kolorze nawiązującym do koloru stelaża (Rys.5)

Błat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny montaż i demontaż elementów bez ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych.



Rys. 1 Element konstrukcji nośnej – noga biurka

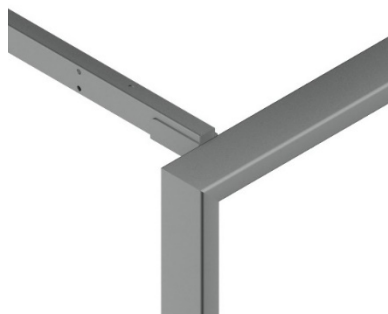


Rys. 2 Biurko wygląd ogólny

Konstrukcja nośna biurka:

Nogi biurka powinny być wykonane z blachy o grubości minimalnej 1,5 mm, spawane z trzech profili 70x30mm o przekroju prostokąta i jak najmniejszym promieniu gięcia np. 2mm. Nogi w kształcie odwróconej litery „U” (Rys. 1) powinny posiadać wewnątrz profili stalowe broki, które

wzmacniają konstrukcje nóg i stanowią element poprawiający stabilność całej konstrukcji. Dolna część nóg zakończona nabijanymi, tworzywowymi stopkami poziomującymi w zakresie poziomowania 15mm. Do nóg biurka, od ich wewnętrznej strony dospawane ceowniki (razem 4 szt.) służące do osadzenia trawersów poprzecznych (Rys. 3). Ceowniki wykonane z blachy stalowej o minimalnej grubości 3mm i długości minimum 80mm – co zapewnia odpowiednią sztywność i wytrzymałość konstrukcji nośnej po jej skręceniu.



Rys. 3 Detal konstrukcji nośnej



Rys. 4 Dystans między blatem a stelażem

Nogi powinny być połączone minimum dwoma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta, o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 mm do 2.5 mm zależnie od długości, w celu zapewnienia optymalnej sztywności. Trawersy skręcane z nogami za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym M6. Konstrukcja trawersów powinna zapewniać dystans 10mm między blatem biurka a stelażem (Rys. 4), jednocześnie trawersy powinny podierać blat płaszczynowo w minimum 90% wartości wymiaru ich szerokości, nie ekspozując stabilnego i wytrzymałego podparcia.



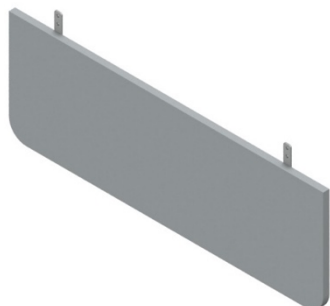
Rys. 5 Biurko – detal – ABS blatu w kontrastującym kolorze

Nie dopuszcza się użycia widocznych tworzywowych lub metalowych punktowych wsporników dystansujących blat, np. tulei.

Trawersy wyposażone fabrycznie w otwory montażowe służące do instalacji osłon czołowych i ścianek nadbiurkowych, co wyklucza ingerencję w blat biurka w momencie montażu tych elementów wyposażenia. Całość konstrukcji nośnej lakierowana proszkowo farbą o wyczuwalnej dotykowo drobnej strukturze. Konstrukcja nośna skręcana minimum ośmioma śrubami M6 z gwintem metrycznym. Blat przykręcany do konstrukcji nośnej minimum sześcioma śrubami M6 z gwintem metrycznym.

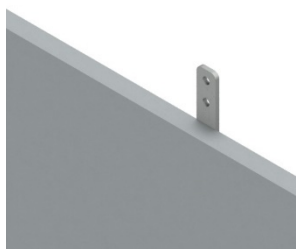
Dodatkowo biurko powinno być przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek i powerportów, a także do zamontowania dolnych blend różnego

rodzaju oraz przegród nadbiurkowych: płytowych, tapicerowanych i akustycznych. Biurko dodatkowo wyposażone w blendę podblatową frontową (Rys. 2,6).

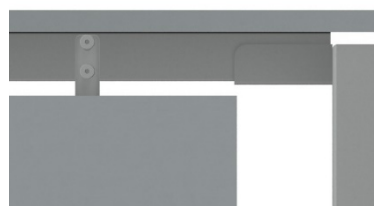


Rys. 6 Blenda frontowa widok ogólny

Blenda powinna być wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości całkowitej 18mm. Krawędzie blendy oklejone maszynowo obrzeżem ABS w kolorze blendy. Blenda frontowa mocowana do trawersu biurka (Rys. 8) za pomocą płaskowników metalowych (Rys. 7) oraz śrub metrycznych i nakrętek. Płaskownik malowany proszkowo farbą o wyczuwalnej dotykowo drobnej strukturze, w kolorze stelaża. Płaskownik mocowany do blendy za pośrednictwem śrub metrycznych przykręcanych w metalowe gniazda osadzone w blendzie.



Rys. 7 Detal blendy – płaskownik montażowy.



Rys. 8 Detal blendy – montaż do trawersu biurka.

Wysokość blendy: minimalnie 310mm, szerokość dostosowana do rozstawu nóg biurka – minimalnie: frontowa: 1300mm, dolne narożniki blendy zaokrąglone – $R=50\text{mm}$. Przelotka – 1 sztuka, kwadratowa, w kolorze czarnym, otwór montażowy co najmniej 80mm. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń.

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

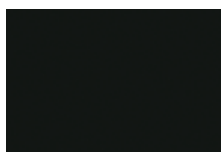
Kolorystyka mebla:

Stelaż: czarny (np. Pantone: BLACK 6C).

Błat: ciemny szary (np. Pantone: 2336U); ABS blatu kontrastowy - czarny (np. Pantone: Black 6C).

Blenda: ciemny szary (np. Pantone: 2336U)

Przelotka: czarny (np. Pantone: BLACK 6C)



Czarny



Ciemny Szary

34. (SZ16) SZAFKA 16 (2 szt.)

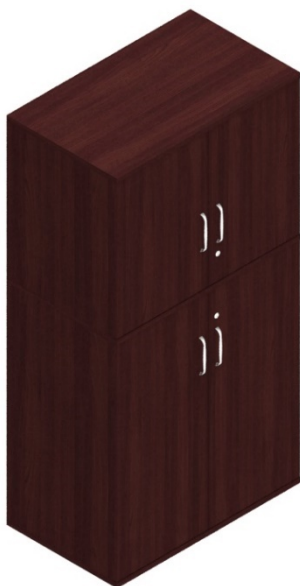
Szafa o wymiarach:

- szerokość całkowita: 1000mm
- głębokość całkowita: 600mm
- wysokość całkowita: 1927mm

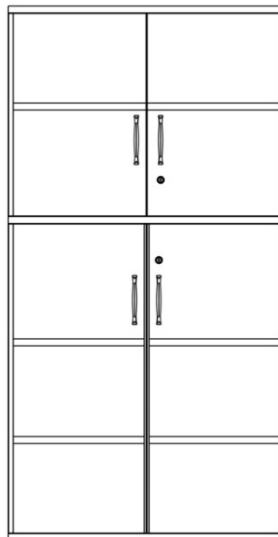
Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty, przegroda pionowa (Rys. 2) oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny, dolny, pośredni oraz półki. Krawędź wzdłużna boków i przegrody pionowej zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo.

Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieniec dolny regału powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu.

Szafa wyposażona w cztery fronty uchylne (Rys. 1). Każdy front wyposażony w zawiasy regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Każdy front mebla oklejony ABS w kolorze korpusu (Rys. 1).

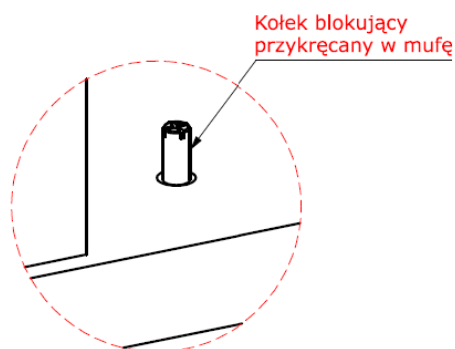


Rys.1 Szafa widok ogólny



Rys. 2 Szafa – wnętrze – dolna część z przegrodą pionową

Szafa wyposażona w dwa zamki trzypunktowe, baskwilowe (część górna i dolna). Zamki dolnej części o takim samym numerze wkładki, aby istniała możliwość otwierania szaf (dolnej części) jednym kluczem. Dodatkowo kołki blokujące zamków w celu podniesienia standardu właściwości blokujących powinny być osadzone w gniazdach tworzywowych zainstalowanych w wieńcach i wkręcane. (Rys.3).



Rys. 3 Kulek blokujący zamka przykręcany w mufę

Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo aluminium (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 4).



Rys. 4 Detal – uchwyt frontów szafy

Dwa z frontów wyposażone w profilowaną, tworzywową i przykręcaną listwę przemykową zabezpieczającą przed kurzem. Listwa przemykowa tworzywowa wielościankowa, profilowana o grubości ścianki co najmniej 1,5mm i całkowitej wysokości co najmniej 8mm.

Podział półek szafy (część dolna: 4 półki – 3 przestrzenie, część górna: 1 półka – 2 przestrzenie) (Rys. 2). Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 5, 6).

Regulacja każdej półki w zakresie 160mm, według modułu 32mm segmentowo 5 x 13 x 32. Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 6).



Rys. 5 Podpórka wbijana



Rys. 6 Podpórka wbijana

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Korpus: wenge.

Fronty: wenge.



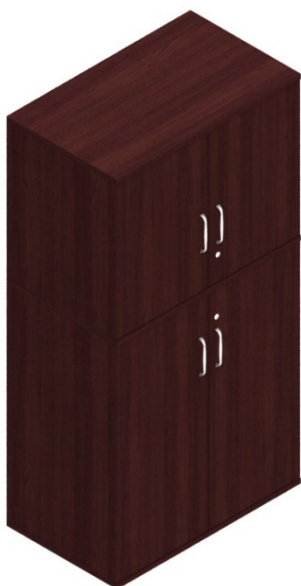
Wenge

35. (SZ17) SZAFKA 17 (1 szt.)

Szafka o wymiarach:

- szerokość całkowita: 600mm
- głębokość całkowita: 600mm
- wysokość całkowita: 1927mm

Szafka powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny, dolny, pośredni oraz półki. Krawędź wzdłużna boków i przegrody pionowej zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo. Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieńiec dolny regału powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu. Szafka wyposażona w cztery fronty uchylne (Rys. 1). Każdy front wyposażony w zawiasy regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Każdy front mebla oklejony ABS w kolorze korpusu (Rys. 1).

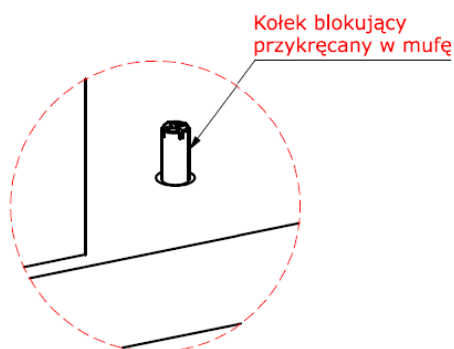


Rys.1 Szafa widok ogólny



Rys. 2 Szafa – wnętrze – dolna część z drążkiem

Szafa wyposażona w dwa zamki trzypunktowe, baskwilowe (część górna i dolna). Zamki dolnej części o takim samym numerze wkładki, aby istniała możliwość otwierania szaf (dolnej części) jednym kluczem. Dodatkowo kołki blokujące zamków w celu podniesienia standardu właściwości blokujących powinny być osadzone w gniazdach tworzywowych zainstalowanych w wieńcach i wkręcane. (Rys.3).



Rys. 3 Kołek blokujący zamka przykręcany w mufę

Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo aluminium (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 4).



Rys. 4 Detal – uchwyt frontów szafy

Dwa z frontów wyposażone w profilowaną, tworzywową i przykręcaną listwę przemykową zabezpieczającą przed kurzem. Listwa przemykowa tworzywową wielościątkową, profilowaną o grubości ścianki co najmniej 1,5mm i całkowitej wysokości co najmniej 8mm.

Szafa ubraniowo-aktowa. Dolna część wyposażona w drążek ubraniowy stalowy, chromowany o owalnym kształcie i wymiarze 15mm x 30mm, osadzony w dwóch przykręconych do korpusu mebla uchwytych. Górna część aktowa podział przestrzeni (1 półka - 2 przestrzenie) (Rys. 2). Półka mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 5, 6).

Regulacja każdej półki w zakresie 160mm, według modułu 32mm segmentowo 5 x 13 x 32. Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 6).



Rys. 5 Podpórka wbijana



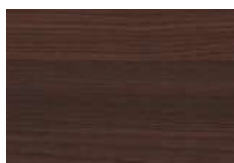
Rys. 6 Podpórka wbijana

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Korpus: wenge.

Fronty: wenge.



Wenge

36. (SZ18) SZAFA 18 (1 szt.)

Szafa o wymiarach:

- szerokość całkowita: 1500mm
- głębokość całkowita: 300mm
- wysokość całkowita: 1927mm

Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty, przegrody pionowe oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny, dolny oraz półki. Krawędź wzdłużna boków i przegrody pionowej zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo.

Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieniec dolny regału powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu. Szafa wyposażona w trzy fronty uchylne (Rys. 1). Każdy front wyposażony w cztery zawiasy regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Każdy front mebla oklejony ABS w kolorze korpusu (Rys. 1).

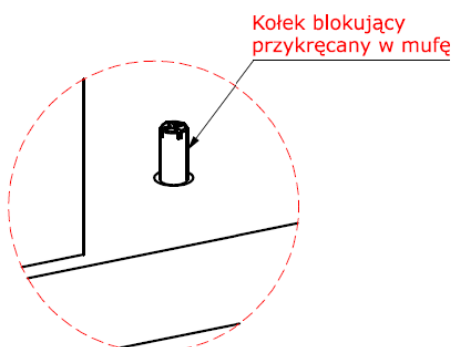


Rys. 1 Szafa widok ogólny



Rys. 2 Szafa – wnętrze – z częścią ubraniową

Szafa wyposażona w dwa zamki trzypunktowe, baskwilowe. Dodatkowo kołki blokujące zamków w celu podniesienia standardu właściwości blokujących powinny być osadzone w gniazdach tworzywowych zainstalowanych w wieńcach i wkręcane. (Rys.3).



Rys. 3 Kołek blokujący zamka przykręcany w mufę

Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo aluminiowego (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 4).



Rys. 4 Detal – uchwyt frontów szafy

Jeden z frontów wyposażony w profilowaną, tworzywową i przykręcaną listwę przemykową zabezpieczającą przed kurzem. Listwa przemykowa tworzywową wielościankową, profilowaną o grubości ścianki co najmniej 1,5mm i całkowitej wysokości co najmniej 8mm.

Szafa ubraniowo-aktowa 3-częściowa. Dwie części aktowe wyposażone w półki – podział przestrzeni (4 półki – 5 przestrzeni x 2), część ubraniowa wyposażona w wieszak wysuwany metalowy chromowany z elementami wykonanymi z tworzywa, przykręcany do półki w części ubraniowej (Rys. 2,7) Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 5, 6).

Regulacja każdej półki w zakresie 160mm, według modułu 32mm segmentowo 5 x 13 x 32. Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 6).



Rys. 5 Podpórka wbijana



Rys. 6 Podpórka wbijana



Rys. 7 Podział szafy i wieszak wysuwny

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Korpus: wenge.

Fronty: wenge.



Wenge

37. (SZ19) SZAFA 19 (2 szt.)

Szafa o wymiarach:

- szerokość całkowita: 1000mm
- głębokość całkowita: 600mm
- wysokość całkowita: 784mm

Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny i dolny oraz półki. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo.

Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla

w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieniec dolny regału powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu. Szafa wyposażona w dwa fronty uchylne (Rys. 1). Każdy front wyposażony w zawiasy regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociągami. Każdy front mebla oklejony ABS w kolorze zgodnym ze specyfikacją (Rys. 2).

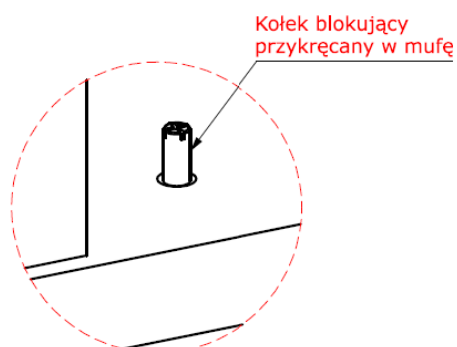


Rys.1 Szafa widok ogólny



Rys.2 Szafa detal – ABS frontów

Szafa wyposażona w jeden zamek trzypunktowy, baszkwilowy. Dodatkowo kołki blokujące zamków w celu podniesienia standardu właściwości blokujących powinny być osadzone w gniazdach tworzywowych zainstalowanych w wieńcach i wkręcane. (Rys.3).



Rys. 3 Kołek blokujący zamka przykręcany w mufę

Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo aluminium (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 4).



Rys. 4 Detal – uchwyt frontów szafy

Jeden z frontów wyposażony w profilowaną, tworzywową i przykręcaną listwę przemykową zabezpieczającą przed kurzem. Listwa przemykowa tworzywową wielościątkową, profilowaną o grubości ścianki co najmniej 1,5mm i całkowitej wysokości co najmniej 8mm.

Podział półek szafy (1 półka – 2 przestrzenie).

Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 5, 6).

Regulacja każdej półki w zakresie 160mm, według modułu 32mm segmentowo 5 x 13 x 32. Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 6).



Rys. 5 Podpórka wbijana



Rys. 6 Podpórka wbijana

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

1 szt. w kolorze

Korpus: jasny beż (np. Pantone: 7527C).

Fronty: truflowy wiąz, ABS frontów - kontrastowy – czarny (np. Pantone: BLACK 6C).



Jasny beż

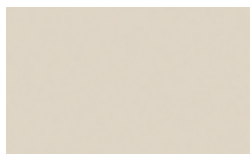


Truflowy wiąz

1 szt. w kolorze

Korpus: jasny beż (np. Pantone: 7527C).

Fronty: truflowy wiąz, ABS frontów – w kolorze korpusu - jasny beż (np. Pantone: 7527C).



Jasny beż



Truflowy wiąz

38. (SZ20) SZAFKA 20 (2 szt.)

Szafka o wymiarach:

- szerokość całkowita: 800mm
- głębokość całkowita: 600mm
- wysokość całkowita: 1927mm

Szafka powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty, przegroda pionowa oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny i dolny oraz półki. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo.

Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieniec dolny regału powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu.

Szafka wyposażona w dwa fronty uchylne (Rys. 1). Każdy front wyposażony w zawiasy regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Każdy front mebla oklejony ABS w kolorze zgodnym ze specyfikacją (Rys. 2).

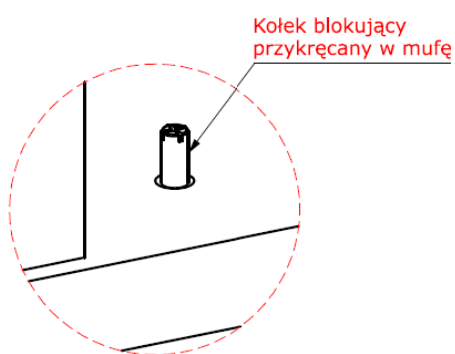


Rys.1 Szafa widok ogólny



Rys.2 Szafa detal – ABS frontów

Szafa wyposażona w jeden zamek trzypunktowy, baskwilowy. Dodatkowo kołki blokujące zamków w celu podniesienia standardu właściwości blokujących powinny być osadzone w gniazdach tworzywowych zainstalowanych w wieńcach i wkręcane. (Rys.3).



Rys. 3 Kołek blokujący zamka przykręcany w mufę

Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo aluminium (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 4).



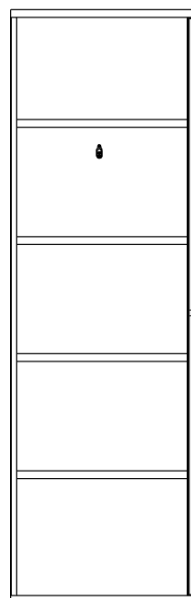
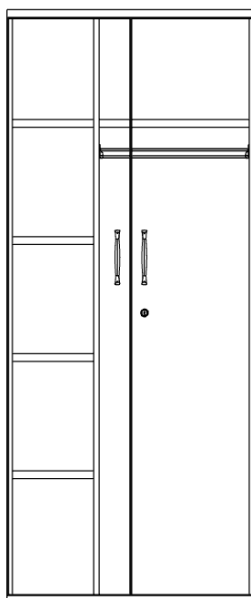
Rys. 4 Detal – uchwyt frontów szafy

Jeden z frontów wyposażony w profilowaną, tworzywową i przykręcaną listwę przemykową zabezpieczającą przed kurzem. Listwa przemykowa tworzywowa wielościankowa, profilowana o grubości ścianki co najmniej 1,5mm i całkowitej wysokości co najmniej 8mm.

Szafa ubraniowo – aktowa powinna być wyposażona w drążek ubraniowy i półki – podział przestrzeni 2/3 – 1/3. Półki w części aktowej – podział (4 półki – 5 przestrzeni) (Rys. 5). Drążek ubraniowy stalowy, chromowany o owalnym kształcie i wymiarze 15mm x 30mm, osadzony w dwóch przykręcanych do korpusu mebla uchwyтах.

Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 6, 7).

Regulacja każdej półki w zakresie 160mm, według modułu 32mm segmentowo 5 x 13 x 32. Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 7).



Rys. 5 Szafa – wnętrze z drążkiem



Rys. 6 Podpórka wbijana



Rys. 7 Podpórka wbijana

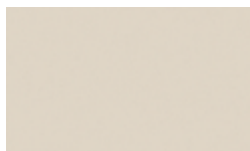
Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

1 szt. w kolorze

Korpus: jasny beż (np. Pantone: 7527C).

Fronty: truflowy wiąz, ABS frontów - kontrastowy – czarny (np. Pantone: BLACK 6C).



Jasny beż



Truflowy wiąz

1 szt. w kolorze

Korpus: jasny beż (np. Pantone: 7527C).

Fronty: truflowy wiąz, ABS frontów – w kolorze korpusu - jasny beż (np. Pantone: 7527C).



Jasny beż



Truflowy wiąz

39. (S2) STÓŁ 2 (1 szt.)

Stół o wymiarach:

- szerokość całkowita: 3200mm
- głębokość całkowita: 1400mm
- wysokość całkowita: 750mm

Stół z blatem prostym. Błat stołu powinien być wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości całkowitej 18mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm. Błat stołu oklejony ABS w kontrastującym kolorze nawiązującym do koloru konstrukcji nośnej (Rys.2, 5).

Błaty w module głównym przykręcane do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny montaż i demontaż elementów bez ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych.



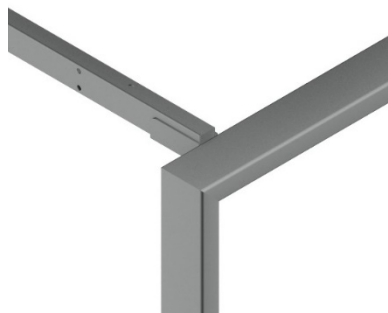
Rys. 1 Element konstrukcji nośnej – noga stołu



Rys. 2 Stół wygląd ogólny

Konstrukcja nośna stołu – moduł główny:

Nogi stołu powinny być wykonane z blachy o grubości minimalnej 1,5 mm, spawane z trzech profili 70x30mm o przekroju prostokąta i jak najmniejszym promieniu gięcia np. 2mm. Nogi w kształcie odwróconej litery „U” (Rys. 1) powinny posiadać wspawane wewnątrz profili stalowe broki, które wzmacniają konstrukcję nóg i stanowią element poprawiający stabilność całej konstrukcji. Dolna część nóg zakończona nabijanymi, tworzywowymi stopkami poziomującymi w zakresie poziomowania 15mm. Do nóg stołu modułu głównego, od ich wewnętrznej strony dospawane ceowniki (razem 8 szt.) służące do osadzenia trawersów poprzecznych (Rys. 3). Ceowniki wykonane z blachy stalowej o minimalnej grubości 3mm i długości minimum 80mm – co zapewnia odpowiednią sztywność i wytrzymałość konstrukcji nośnej po jej skręceniu.



Rys. 3 Detal konstrukcji nośnej



Rys. 4 Dystans między blatem a stelażem

Nogi powinny być połączone minimum czterema trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta, o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 mm do 2.5 mm zależnie od długości, w celu zapewnienia optymalnej sztywności. Trawersy skręcane z nogami za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym M6. Konstrukcja trawersów powinna zapewniać dystans 10mm między blatem stołu a stelażem (Rys. 4), jednocześnie trawersy podpierają blat modułu głównego płaszczyznowo w minimum 90% wartości wymiaru ich szerokości, nie ekspozując stabilnego i wytrzymałego podparcia.



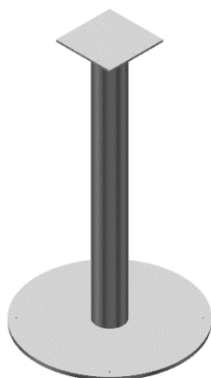
Rys. 5 Stół – detal – ABS blatu w kontrastującym kolorze

Nie dopuszcza się użycia widocznych tworzywowych lub metalowych punktowych wsporników dystansujących blat, np. tulei.

Konstrukcja nośna modułu głównego skręcana minimum szesnastoma śrubami M6 z gwintem metrycznym. Blat przykręcany do konstrukcji nośnej minimum dwunastoma śrubami M6 z gwintem metrycznym.

Konstrukcja nośna stołu – moduły zewnętrzne (Rys. 6):

Stalowe nogi talerzowe, skręcane – 2 szt. (Rys.2), podstawy nóg powinny być wykonane z blachy stalowej o grubości 10mm. Podstawy wyposażone w cztery otwory gwintowane służące do zainstalowania stopek poziomujących oraz jeden otwór gwintowany w centralnej części służący do skręcenia podstaw z nogami rurowymi. Wymiar podstaw (talerza) minimum $\phi=400\text{mm}$ - w celu uzyskania optymalnej stabilności konstrukcji nośnej. Nogi podstawy rurowe, stalowe i gwintowane o wymiarze $\phi=80\text{mm}$ i grubości co najmniej – 1 mm.



Rys. 6 Element konstrukcji nośnej – moduł zewnętrzny.

Blaty modułów zewnętrznych stołu wsparte na płaskownikach stalowych przystosowanych do skręcenia ich z nogami podstawy.

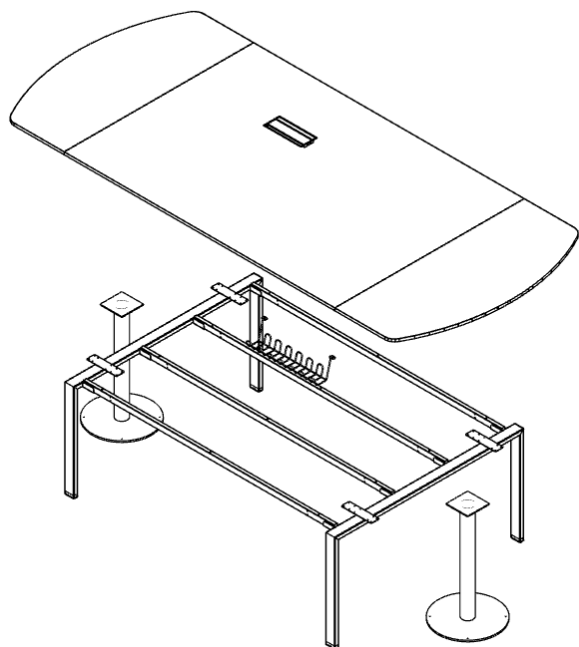
Całość – moduł główny i moduły zewnętrzne – połączone płaskownikami stalowymi malowanymi proszkowo. W celu zapewnienia wytrzymałego i stabilnego połączenia modułów płaskowniki stalowe powinny mieć co najmniej 3mm grubości i wymiar: 200mm x 60mm.

Moduły zewnętrzne - dwie sztuki - dostawiane do krótszych boków modułu głównego. Całość konstrukcji nośnej lakierowana proszkowo farbą o wyczuwalnej dotykowo drobnej strukturze.

Dodatkowo stół powinien być przystosowany do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przełotek i powerportów, a także do zamontowania dolnych blend różnego rodzaju oraz przegród nadbiurkowych: płytowych, tapicerowanych i akustycznych.

Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń.

Stół dodatkowo wyposażony w metalowy przepust kablowy i kosz podblatowy.

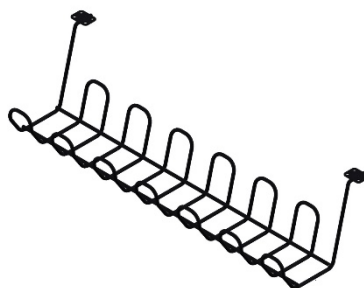


Rys. 7 Przepust kablowy, kosz oraz elementy konstrukcji stołu

Przepust otwierany - uchylny, ze szczotką nylonową, osadzony w otworze frezowanym w blacie modułu głównego stołu (Rys. 8)



Rys. 8 Przepust kablowy



Rys. 9 Kosz

Wymiar przepustu co najmniej 200mm szerokości x 120mm głębokości, kolor czarny. Kosz na listwę i kable (Rys. 9) metalowy, malowany proszkowo na kolor konstrukcji nośnej stołu, farbą o wyczuwalnej dotykowo drobnej strukturze, wykonany z drutu giętego, spawanego o grubości minimum 5mm. Wymiary kosza minimum 500mm szerokości x 150mm głębokości x 120mm wysokości, muszą zapewnić możliwość zainstalowania listwy zasilającej z siedmioma gniazdami.

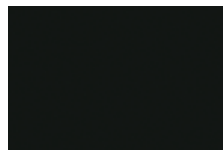
Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Stelaż: czarny (np. Pantone: BLACK 6C).

Kosz: czarny (np. Pantone: BLACK 6C).

Blat: truflowy wiąz; ABS frontów – kontrastowy - czarny (np. Pantone:Black 6C).



Czarny



Truflowy Wiąz

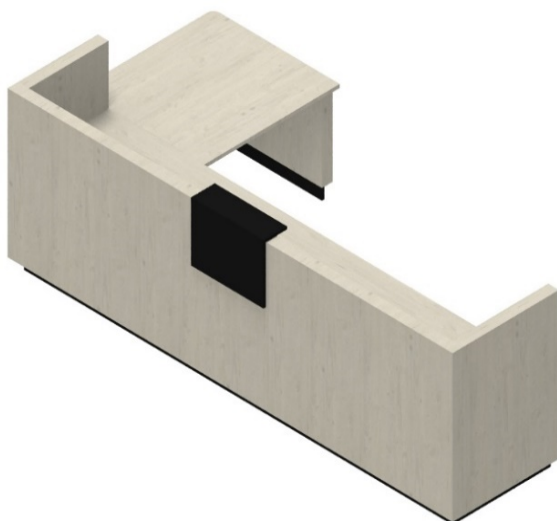
40. (LR) LADA RECEPCYJNA (1 szt.)

Lada o wymiarach:

- szerokość całkowita: 3500mm
- głębokość całkowita: 1700mm
- wysokość całkowita: 1170mm

Lada recepcyjna modułowa powinna być wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości całkowitej 18mm i 25mm. Elementy konstrukcyjne lada niewidoczne powinny być wykonane z płyty nielaminowanej. Krawędzie wąskie paneli bocznych i frontowych modułów lada oklejone laminatem HPL. Krawędzie blatu roboczego oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm.

Blat roboczy lada wsparty na nogach wsporczych i kątownikach stalowych, grubości 3mm, wyposażony w przelotki kablowe, kwadratowe w kolorze czarnym i otworze montażowym $\phi=80$ mm. Panele boczne i frontowe lada w celu uzyskania stabilnej i wytrzymałej konstrukcji powinny być wykonane w technice szkieletowej, o grubości co najmniej 80mm. Lada ze względu na całkowitą szerokość powinna być wykonana z modułów, z widocznymi liniami podziału poszczególnych elementów. Wszystkie moduły osadzone na cokole płytowym z możliwością poziomowania. Lada wyposażona w nogi wsporcze. Nogi wsporcze lada powinny być wykonane z płyty o grubości 25mm, dwustronnie laminowanej, impregnowanej laminatem, trójwarstwowej i atestowanej. Każda z nóg przystosowana do przeprowadzenia okablowania (Rys. 2), powinna mieć podfrezowania. Nogi wsporcze lada płystsze, ich wymiar powinien zapewnić swobodne przesuwanie fotela biurowego bez kolizji podstawy fotela (z nogami wsporczymi). Lada recepcyjna wyposażona w nadstawkę płytową składająca się z blatu górnego oraz panelu frontowego. Nadstawka montowana do frontu lada za pośrednictwem metalowych łączników (Rys. 3). Ważny element wyposażenia lada powinien stanowić moduł z obniżonym blatem – blat obniżony na wysokość 725mm (Rys.1,2), z zaokrąglonymi narożnikami – $r=50$ mm.



Rys. 1 Lada widok ogólny

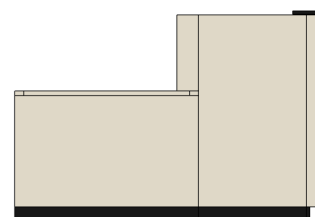
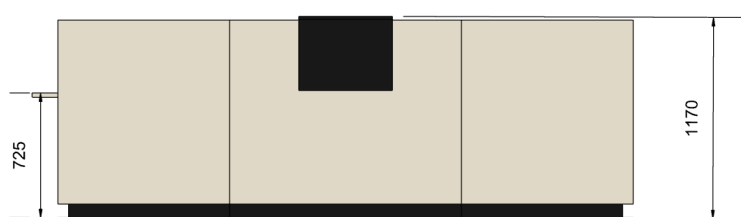
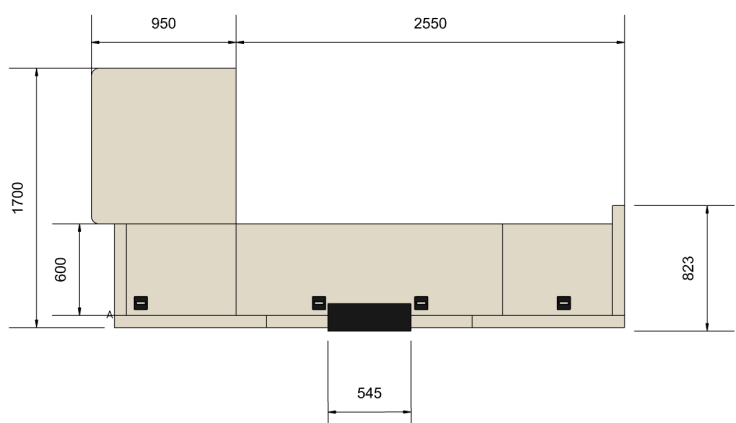


Rys. 2 Lada – moduł z obniżonym blatem



Rys. 3 Lada – wnętrze – nogi wsporcze i nadstawka

Rysunki pomocnicze z wymiarami:



Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

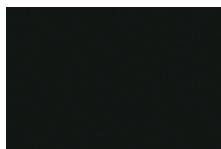
Kolorystyka mebla:

Korpus: KREMOWY DĄB

Błat roboczy, nogi wsporcze: KREMOWY DĄB

Cokół, Nadstawka: CZARNY (np. Pantone: BLACK 6C)

Przelotki: CZARNY



Czarny



Kremowy dąb

41. (RE) REGAŁ Z EKSPOZYTORAMI (3 szt.)

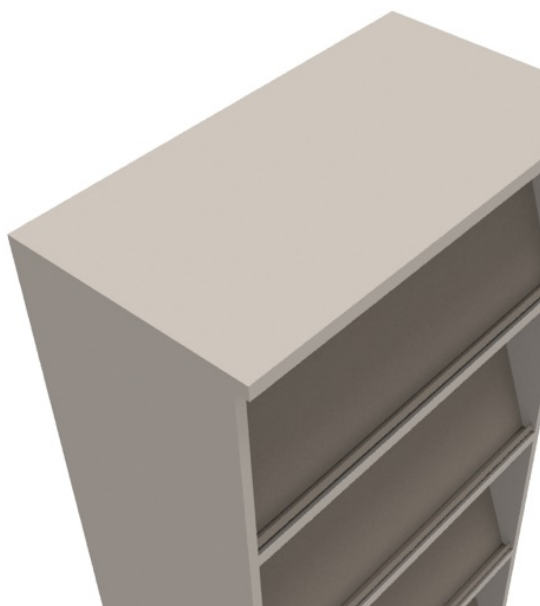
Regał o wymiarach:

- szerokość całkowita: 800mm
- głębokość całkowita: 430mm
- wysokość całkowita: 1927mm

Regał powinien być wykonany z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny i dolny oraz półki. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo.



Rys.1 Regał widok ogólny



Rys.2 Regał – detal - ekspozytory

Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieniec dolny regału powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu.

Regał aktowo - ekspozycyjny, podział przestrzeni (4 półki – 5 przestrzeni) (Rys. 1).

Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 3, 4).

Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 4).

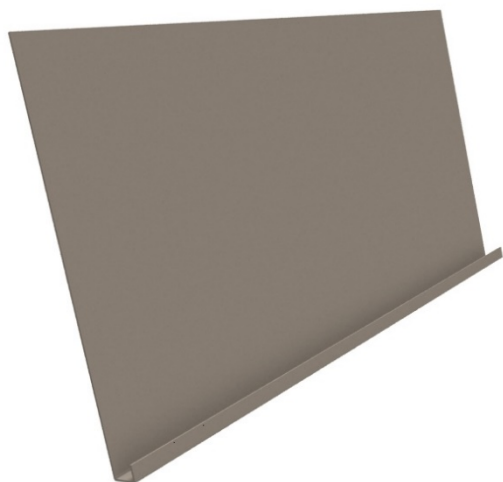


Rys. 3 Podpórka wbijana



Rys. 4 Podpórka wbijana

Regał powinien być wyposażony w ekspozytory metalowe, wykonane z blachy o grubości minimalnej 1,5mm, malowane proszkowo farbą o wyczuwalnej dotykowo drobnej strukturze. Ekspozytory montowane w regale pod kątem w taki sposób, aby eksponowały prezentowane materiały, np. foldery i ulotki. Każdy ekspozytor powinien mieć wygiętą dolną krawędź (Rys. 5) w celu swobodnej możliwości położenia materiałów marketingowych. Ekspozytor powinien zmieścić na wysokość druk o formacie A4.



Rys. 5 Detal – ekspozytor metalowy

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Korpus: jasny beż (np. Pantone: 7527C).

Ekspozytory: beżowy (np. Pantone: 7530C).



Jasny beż



Beżowy

42. (DB) DOSTAWKA BIURKOWA (1 szt.)

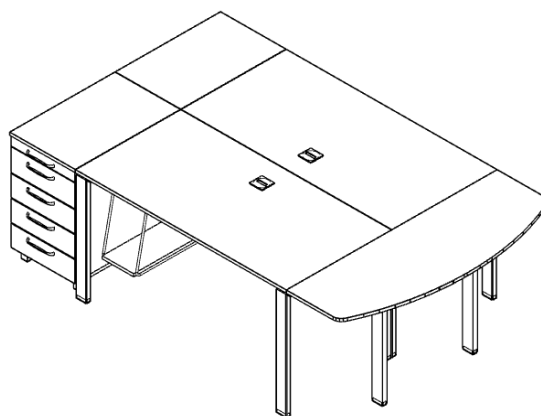
Dostawka o wymiarach:

- szerokość całkowita: 1400mm
- głębokość całkowita: 500mm
- wysokość całkowita: 750mm

Błat dostawki krzywoliniowy – trzy krawędzie proste, jedna krawędź zaoblona, narożniki zaoblone - powinien być wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości całkowitej 18mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm. Błat oklejony ABS w kontrastującym kolorze nawiązującym do koloru stelaża (Rys.3) Błat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny montaż i demontaż elementów bez ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych.



Rys. 1 Dostawka wygląd ogólny



Rys. 2 Dostawka – ustawienie z biurkami i kontenerami

Konstrukcja nośna dostawki:

Nogi – dwie sztuki powinny być wykonane z blachy o grubości minimalnej 1,5 mm, spawane z trzech profili 70x30mm o przekroju prostokąta i jak najmniejszym promieniu gięcia np. 2mm. Nogi proste przykręcane do blatu dostawki (Rys. 1) powinny posiadać wspawane wewnątrz profili stalowe broki, które wzmacniają konstrukcje nóg i stanowią element poprawiający stabilność całej konstrukcji.

Dolna część nóg zakończona nabijanymi, tworzywowymi stopkami poziomującymi w zakresie poziomowania 15mm.



Rys. 3 Dostawka – detal – ABS blatu w kontrastującym kolorze

Całość konstrukcji nośnej lakierowana proszkowo farbą o wyczuwalnej dotykowo drobnej strukturze. Połączenie dostawki z biurkami powinno być stabilne i wytrzymałe, np. za pomocą płaskowników stalowych grubości 3mm malowanymi proszkowo w kolorze stelaży biurek wymiar płaskowników co najmniej: 200mm x 60mm. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń.

Dostawka dostawiana do dwóch biurek o głębokości 700mm, powinna być montażowo i wymiarowo kompatybilna z biurkami (Rys. 2).

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Stelaż, uchwyty: beżowy (np. Pantone: 7530C).

Blat: truflowy wiąz; ABS blatu kontrastowy jasny beż (np. Pantone: 7527C).



Beżowy



Truflowy Wiąz

43. (SZ21) SZAFKA 21 (1 szt.)

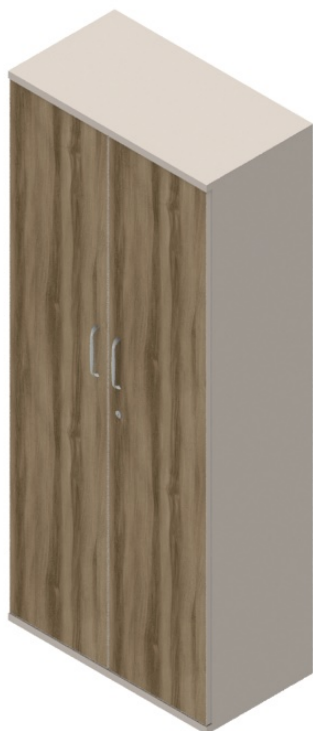
Szafka o wymiarach:

- szerokość całkowita: 1020mm
- głębokość całkowita: 600mm
- wysokość całkowita: 2300mm

Szafka powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny i dolny oraz półki, 38mm - blat. Krawędź wzdłużna boków i przegród pionowych zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo.

Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie

dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieniec dolny regału powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu. Szafa wyposażona w dwa fronty uchylne (Rys. 1). Każdy front wyposażony w cztery zawiasy regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Każdy front mebla (zewnętrzne i wewnętrzne) oklejony ABS w kolorze korpusu (Rys. 3).



Rys.1 Szafa widok ogólny

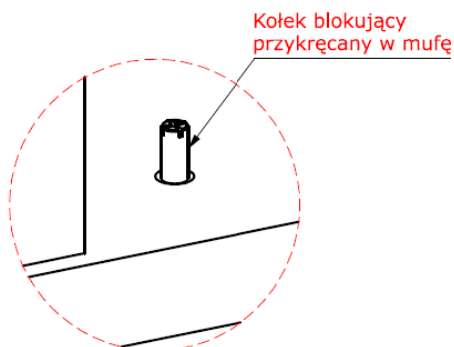


Rys.2 Szafa wewnątrz



Rys.3 Szafa detal – ABS frontów – w kolorze korpusu

Szafa wyposażona w jeden zamek trzypunktowy, baszkwilowy. Dodatkowo kołki blokujące zamków w celu podniesienia standardu właściwości blokujących powinny być osadzone w gniazdach tworzywowych zainstalowanych w wieńcach i wkręcane. (Rys.4).



Rys. 4 Kołek blokujący zamka przykręcany w mufę

Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo aluminium (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 5).



Rys. 5 Detal – uchwyt frontów szafy

Jeden z frontów wyposażony w profilowaną, tworzywową i przykręcaną listwę przemykową zabezpieczającą przed kurzem. Listwa przemykowa tworzywowa wielościankowa, profilowana o grubości ścianki co najmniej 1,5mm i całkowitej wysokości co najmniej 8mm.

Szafa wyposażona w blat o grubości 38mm, dwie przelotki kwadratowe o otworze montażowym $\phi=80\text{mm}$ w kolorze aluminium, dwie półki, fronty wewnętrzne z uchwytem – fronty wpuszczane osadzone na zawiasach regulowanych w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Dodatkowym wyposażeniem szafy jest ociekacz (Rys. 8) montowany do przegrody pionowej i boku szafy. Ociekacz z podstawkami tworzywowymi służącymi do zbierania wody. Szafa bez zlewozmywaka i baterii zlewozmywakowej.

Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 6, 7). Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 7).



Rys. 6 Podpórka wbijana

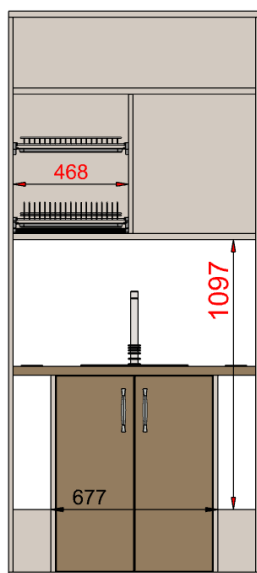


Rys. 7 Podpórka wbijana



Rys. 8 Ociekacz

Wymiary dodatkowe



Kolorystyka mebla:

Korpus: jasny beż (np. Pantone: 7527C).

Fronty (zewnętrzne i wewnętrzne): truflowy wiąz, ABS w kolorze korpusu – jasny beż (np. Pantone: 7527C).

Przelotki: aluminium



Jasny beż



Truflowy wiąz



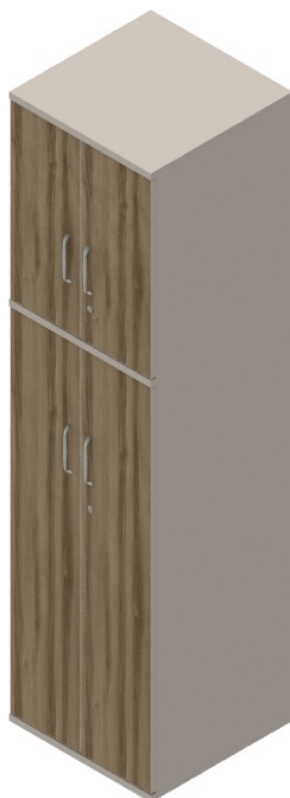
Aluminium

44. (SZ22) SZAFA 22 (1 szt.)

Szafa o wymiarach:

- szerokość całkowita: 600mm
- głębokość całkowita: 600mm
- wysokość całkowita: 2300mm

Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny, dolny i pośredni (półko-wieniec) oraz półki. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo. Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieniec dolny regału powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu. Szafa wyposażona w cztery fronty uchylne (Rys. 1). Każdy front wyposażony w zawiasy regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Każdy front mebla oklejony ABS w kolorze korpusu (Rys. 2).

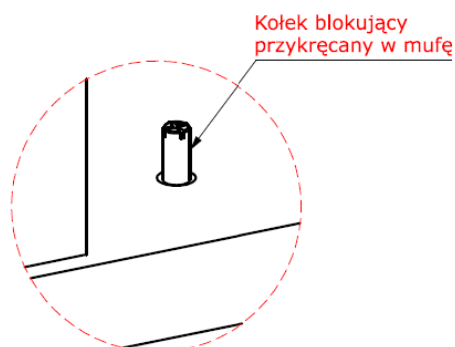


Rys.1 Szafa widok ogólny



Rys.2 Szafa detal – ABS frontów – w kolorze korpusu i wieniec pośredni

Szafa wyposażona w dwa zamki (część górna i dolna) trzypunktowe, baswilowe. Dodatkowo kołki blokujące zamków w celu podniesienia standardu właściwości blokujących powinny być osadzone w gniazdach tworzywowych zainstalowanych w wieńcach i wkręcane. (Rys.3).



Rys. 3 Kołek blokujący zamka przykręcany w mufę

Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo aluminium (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 4).



Rys. 4 Detal – uchwyt frontów szafy

Dwa z frontów wyposażone w profilowaną, tworzywową i przykręcaną listwę przemykową zabezpieczającą przed kurzem. Listwa przemykowa tworzywowa wielościankowa, profilowana o grubości ścianki co najmniej 1,5mm i całkowitej wysokości co najmniej 8mm.

Szafa aktowo-ubraniowa (Rys.7). Część dolna szafy wyposażona w drążek ubraniowy stalowy, chromowany o owalnym kształcie i wymiarze 15mm x 30mm, osadzony w dwóch przykręconych do korpusu mebla uchwyatach. Dodatkowo część ubraniowa wyposażona w jedną półkę. Część aktowa górna, podział półek (1 półka – 2 przestrzenie). Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 5, 6).

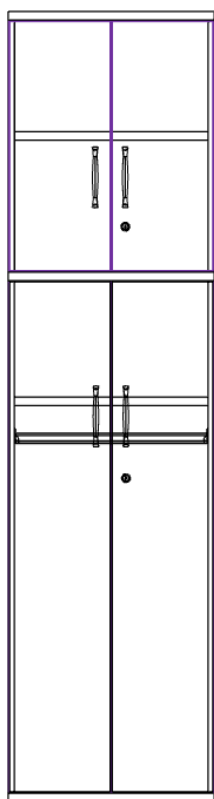
Regulacja każdej półki w zakresie 160mm, według modułu 32mm segmentowo 5 x 13 x 32. Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 6).



Rys. 5 Podpórka wbijana



Rys. 6 Podpórka wbijana



Rys. 7 Wnętrze szafy z półkami i drążkiem ubraniowym

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Korpus: jasny beż (np. Pantone: 7527C).

Fronty: truflowy wiąz, ABS w kolorze korpusu – jasny beż (np. Pantone: 7527C).



Jasny beż



Truflowy wiąz

45. (SZ23) SZAFKA 23 (4 szt.)

Szafka o wymiarach:

- szerokość całkowita: 800mm
- głębokość całkowita: 600mm
- wysokość całkowita: 2300mm

Szafka powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny, dolny i pośredni (półko-wieniec) oraz półki. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo.

Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieniec dolny regału powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu.

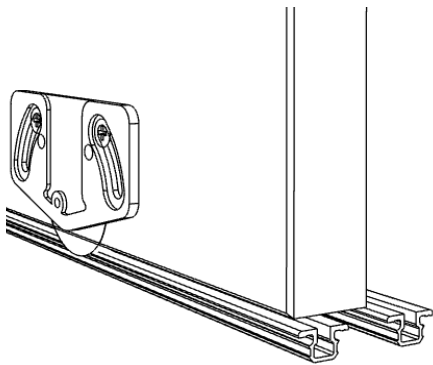
Szafka wyposażona w cztery fronty przesuwne (Rys. 1). osadzone i poruszające się po profilowanych, aluminiowych, nabijanych w wieńce, czterech niezależnych torach jezdnych. Fronty wyposażone dodatkowo w wózki jezdne z kółkami – 2 szt. na front oraz w prowadniki górne – 2 szt. na front (Rys. 3). Szafka wyposażona w zamek jednopunktowy, typu kwadrat.



Rys.1 Szafka widok ogólny



Rys.2 Szafka detal – ABS frontów – w kolorze korpusu i wieniec pośredni



Rys. 3 Detal – front przesuwny

Szafa aktowa (Rys.7), podział przestrzeni (część dolna: 3 półki – 4 przestrzenie, część górna: 1 półka – 2 przestrzenie). Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla, oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 4, 5).



Rys. 4 Podpórka wbijana



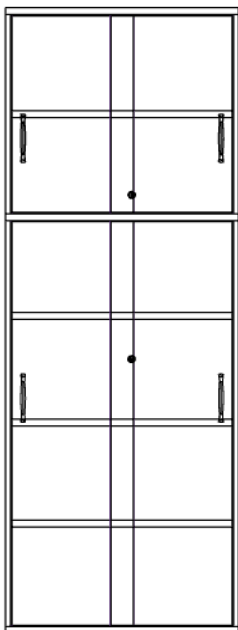
Rys. 5 Podpórka wbijana

Regulacja każdej półki w zakresie 160mm, według modułu 32mm segmentowo 5 x 13 x 32. Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 5).

Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo aluminium (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 6).



Rys. 6 Detal – uchwyt frontów szafy



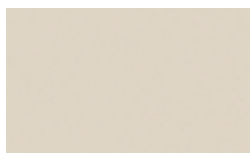
Rys. 7 Wnętrze szafy z półkami

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Korpus: jasny beż (np. Pantone: 7527C).

Fronty: truflowy wiąz, ABS w kolorze korpusu – jasny beż (np. Pantone: 7527C).



Jasny beż



Truflowy wiąz

46. (SZ24) SZAFKA 24 (1 szt.)

Szafka o wymiarach:

- szerokość całkowita: 1000mm
- głębokość całkowita: 600mm
- wysokość całkowita: 2300mm

Szafka powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny, dolny i pośredni (półko-wieniec) oraz półki. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo. Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub

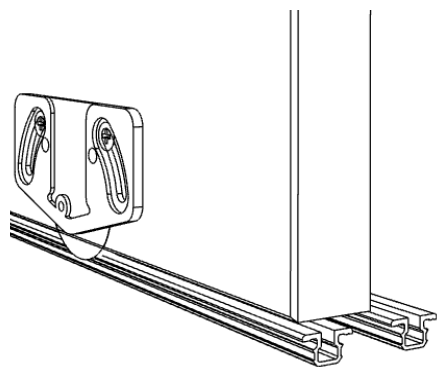
i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieniec dolny regału powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu. Szafa wyposażona w cztery fronty przesuwne (Rys. 1). osadzone i poruszające się po profilowanych, aluminiowych, nabijanych w wieńce, czterech niezależnych torach jezdnych. Fronty wyposażone dodatkowo w wózki jezdne z kółkami – 2 szt. na front oraz w prowadniki górne – 2 szt. na front (Rys. 3). Szafa wyposażona w zamek jednopunktowy, typu kwadrat.



Rys.1 Szafa widok ogólny



Rys.2 Szafa detal – ABS frontów – w kolorze korpusu i wieniec pośredni



Rys. 3 Detal – front przesuwny

Szafa aktowa (Rys.7), podział przestrzeni (część dolna: 3 półki – 4 przestrzenie, część górna: 1 półka – 2 przestrzenie). Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla, oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 4, 5).



Rys. 4 Podpórka wbijana



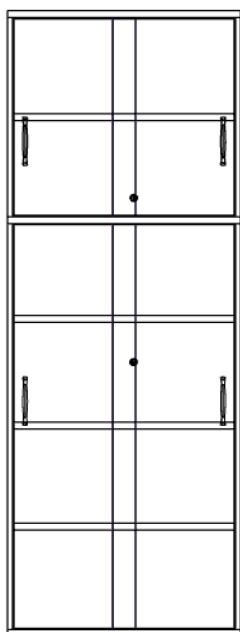
Rys. 5 Podpórka wbijana

Regulacja każdej półki w zakresie 160mm, według modułu 32mm segmentowo 5 x 13 x 32. Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 5).

Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo aluminowego (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 6).



Rys. 6 Detal – uchwyt frontów szafy



Rys. 7 Wnętrze szafy z półkami

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Korpus: jasny beż (np. Pantone: 7527C).

Fronty: truflowy wiąz, ABS w kolorze korpusu – jasny beż (np. Pantone: 7527C).



Jasny beż



Truflowy wiąz

47. (SZ25) SZAFKA 25 (1 szt.)

Szafka o wymiarach:

- szerokość całkowita: 800mm
- głębokość całkowita: 600mm
- wysokość całkowita: 784mm

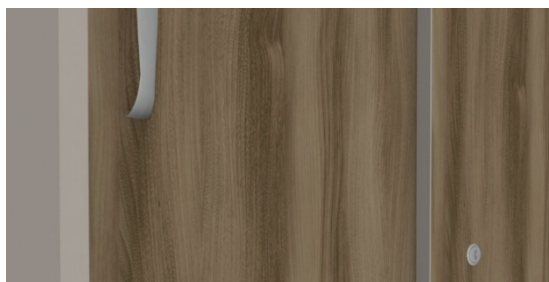
Szafka powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny, dolny oraz półki. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo.

Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieniec dolny regału powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu.

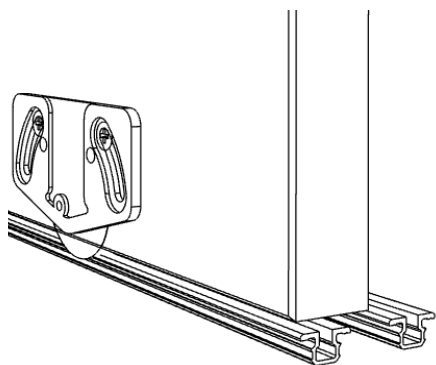
Szafka wyposażona w dwa fronty przesuwne (Rys. 1). osadzone i poruszające się po profilowanych, aluminiowych, nabijanych w wieńce, czterech niezależnych torach jezdnych. Fronty wyposażone dodatkowo w wózki jezdne z kółkami – 2 szt. na front oraz w prowadniki górne – 2 szt. na front (Rys. 3). Szafka wyposażona w zamek jednopunktowy, typu kwadrat.



Rys.1 Szafa widok ogólny



Rys.2 Szafa detal – ABS frontów – w kolorze korpusu i wieniec pośredni



Rys. 3 Detal – front przesuwny

Szafa aktowa (Rys.7), podział przestrzeni (1 półka – 2 przestrzenie). Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 4, 5).



Rys. 4 Podpórka wbijana



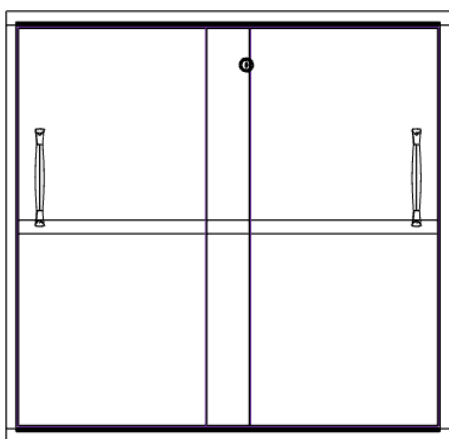
Rys. 5 Podpórka wbijana

Regulacja każdej półki w zakresie 160mm, według modułu 32mm segmentowo 5 x 13 x 32. Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 5).

Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo aluminium (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 6).



Rys. 6 Detal – uchwyt frontów szafy



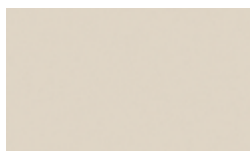
Rys. 7 Wnętrze szafy z półkami

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Korpus: jasny beż (np. Pantone: 7527C).

Fronty: truflowy wiąz, ABS w kolorze korpusu – jasny beż (np. Pantone: 7527C).



Jasny beż



Truflowy wiąz

48. (SZ26) SZAFKA 26 (1 szt.)

Szafka o wymiarach:

- szerokość całkowita: 600mm
- głębokość całkowita: 600mm
- wysokość całkowita: 2300mm

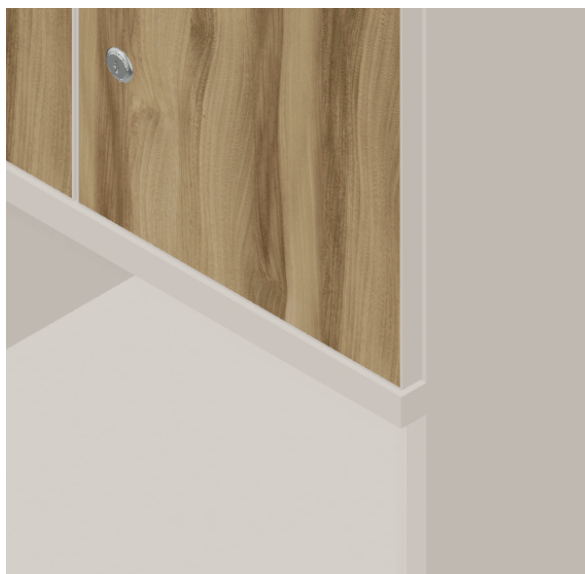
Szafka powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny, dolny, pośredni (półko-wieniec) (Rys. 2) oraz półki. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo.

Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieniec dolny regału powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu.

Szafka wyposażona w dwa fronty uchylne w górnej części (Rys. 1). Każdy front wyposażony w zawiasy regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociąganiem. Każdy front mebla oklejony ABS w kolorze korpusu (Rys. 2). Dolna część szafy bez frontów z półkami. Górna część szafy z frontami wyposażona w zamek trzypunktowy, baskwilowy.

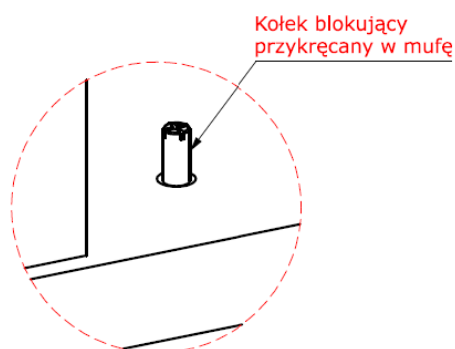


Rys.1 Szafka widok ogólny



Rys.2 Szafka detal – ABS frontów – w kolorze korpusu i wieniec pośredni

Dodatkowo kołki blokujące zamka w celu podniesienia standardu właściwości blokujących powinny być osadzone w gniazdach tworzywowych zainstalowanych w wieńcach i wkręcane (Rys.3).



Rys. 3 Kołek blokujący zamka przykręcany w mufę

Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo aluminium (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 4).



Rys.4 Detal – uchwyt frontów szafy

Jeden z frontów wyposażony w profilowaną, tworzywową i przykręcaną listwę przemykową zabezpieczającą przed kurzem. Listwa przemykowa tworzywowa wielościankowa, profilowana o grubości ścianki co najmniej 1,5mm i całkowitej wysokości co najmniej 8mm. Szafa podział przestrzeni (część dolna: 3 półki – 4 przestrzenie, część górna: 1 półka – 2 przestrzenie) (Rys.7). Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla, oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 5, 6).

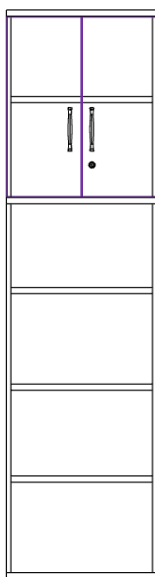


Rys. 5 Podpórka wbijana



Rys. 6 Podpórka wbijana

Regulacja każdej półki w zakresie 160mm, według modułu 32mm segmentowo 5 x 13 x 32. Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 6).



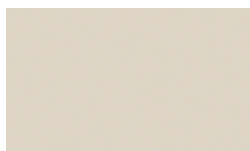
Rys. 7 Wnętrze szafy z półkami

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Korpus: jasny beż (np. Pantone: 7527C).

Fronty: truflowy wiąz, ABS w kolorze korpusu – jasny beż (np. Pantone: 7527C).



Jasny beż



Truflowy wiąz

49. (SZ27) SZAFA 27 (1 szt.)

Szafa o wymiarach:

- szerokość całkowita: 800mm
- głębokość całkowita: 430mm
- wysokość całkowita: 2300mm

Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny, dolny, pośredni (półko-wieniec) (Rys. 2) oraz półki. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo. Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający

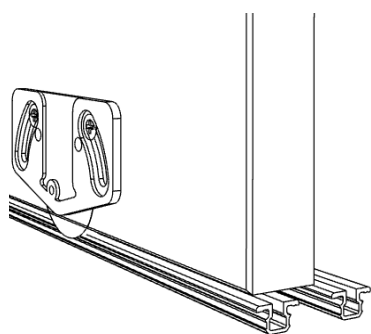
stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieniec dolny regału powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu. Szafa wyposażona w cztery fronty przesuwne (Rys. 1). osadzone i poruszające się po profilowanych, aluminiowych, nabijanych w wieńce, czterech niezależnych torach jezdnych. Fronty wyposażone dodatkowo w wózki jezdne z kółkami – 2 szt. na front oraz w prowadniki górne – 2 szt. na front (Rys. 3). Szafa wyposażona w zamek jednopunktowy, typu kwadrat.



Rys.1 Szafa widok ogólny



Rys.2 Szafa detal – ABS frontów – w kolorze korpusu i wieniec pośredni



Rys. 3 Detal – front przesuwny

Szafa aktowa (Rys.7), podział przestrzeni (część dola: 3 półki – 4 przestrzenie, część górna: 1 półka – 2 przestrzenie). Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla, oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 4, 5).



Rys. 4 Podpórka wbijana



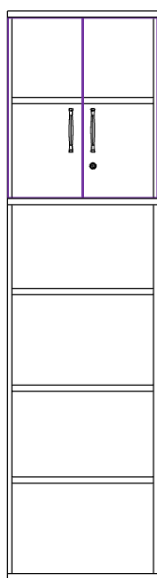
Rys. 5 Podpórka wbijana

Regulacja każdej półki w zakresie 160mm, według modułu 32mm segmentowo 5 x 13 x 32. Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 5).

Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo alumiiniowego (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 6).



Rys.6 Detal – uchwyt frontów szafy



Rys. 7 Wnętrze szafy z półkami

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Korpus: jasny beż (np. Pantone: 7527C).

Fronty: truflowy wiąz, ABS w kolorze korpusu – jasny beż (np. Pantone: 7527C).



Jasny beż



Truflowy wiąz

50. (S3) STÓŁ 3 (1 szt.)

Stół o wymiarach:

- szerokość całkowita: 4000mm
- głębokość całkowita: 1600mm
- wysokość całkowita: 750mm

Stół z blatem prostym. Błat stołu powinien być wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości całkowitej 18mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm. Błat stołu oklejony ABS w kontrastującym kolorze nawiązującym do koloru konstrukcji nośnej (Rys.2, 5).

Błaty w module głównym przykręcane do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny montaż i demontaż elementów bez ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych.



Rys. 1 Element konstrukcji nośnej – noga stołu – moduł główny



Rys. 2 Stół wygląd ogólny

Konstrukcja nośna stołu – moduł główny i moduł pośredni:

Nogi stołu powinny być wykonane z blachy o grubości minimalnej 1,5 mm, spawane z trzech profili 70x30mm o przekroju prostokąta i jak najmniejszym promieniu gięcia np. 2mm. Nogi w kształcie odwróconej litery „U” (Rys. 1) powinny posiadać wspawane wewnątrz profile stalowe broki, które wzmacniają konstrukcję nóg i stanowią element poprawiający stabilność całej konstrukcji. Dolna część nóg zakończona nabijanymi, tworzywowymi stopkami poziomującymi w zakresie poziomowania 15mm. Do nóg stołu modułu głównego, od ich wewnętrznej strony dospawane ceowniki (razem 8 szt.) służące do osadzenia trawersów poprzecznych (Rys. 3). Ceowniki wykonane z blachy stalowej

o minimalnej grubości 3mm i długości minimum 80mm – co zapewnia odpowiednią sztywność i wytrzymałość konstrukcji nośnej po jej skręceniu.



Rys. 3 Detal konstrukcji nośnej



Rys. 4 Dystans między blatem a stelażem

Nogi modułu głównego i pośredniego powinny być połączone minimum ośmioma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta, o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 mm do 2.5 mm zależnie od długości, w celu zapewnienia optymalnej sztywności. Trawersy skręcane z nogami za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym M6. Konstrukcja trawersów powinna zapewniać dystans 10mm między blatem stołu a stelażem (Rys. 4), jednocześnie trawersy podpierają blat modułu głównego płaszczyznowo w minimum 90% wartości wymiaru ich szerokości, nie ekspozując stabilnego i wytrzymałego podparcia.



Rys. 5 Stół – detal – ABS blatu w kontrastującym kolorze

Nie dopuszcza się użycia widocznych tworzywowch lub metalowych punktowych wsporników dystansujących blat, np. tulei.

Konstrukcja nośna modułu głównego i pośredniego skręcana minimum trzydziestoma śrubami M6 z gwintem metrycznym. Blat przykręcany do konstrukcji nośnej minimum dwudziestoma śrubami M6 z gwintem metrycznym.

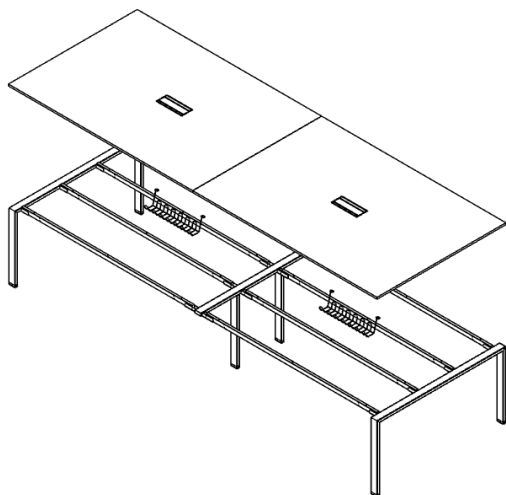
Moduł pośredni powinien być wyposażony w nogę pośrednią płytszą. Noga pośrednia powinna zapewniać stabilne i wytrzymałe podparcie na połączeniu blatów stołu. Elementy pionowe nogi pośredniej cofnięte od krawędzi stołu (Rys.6) minimalnie o 400mm po każdej stronie, co powinno zapewnić swobodne korzystanie co najmniej w 90% całej szerokości wymiaru stołu. Noga pośrednia stalowa, powinna posiadać dospawane ceowniki (razem 8 szt.) służące do osadzenia trawersów poprzecznych. Ceowniki wykonane z blachy stalowej o minimalnej grubości 3mm i długości minimum 80mm – co zapewnia odpowiednią sztywność i wytrzymałość konstrukcji nośnej po jej skręceniu. Elementy pionowe nogi pośredniej wykonane z profili 70x30mm o przekroju prostokąta i jak

najmniejszym promieniu gięcia np. 2mm. Dolna część nóg zakończona nabijanymi, tworzywowymi stopkami poziomującymi o zakresie poziomowania 15mm.

Całość konstrukcji nośnej lakierowana proszkowo farbą o wyczuwalnej dotykowo drobnej strukturze. Dodatkowo stół powinien być przystosowany do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek i powerportów, a także do zamontowania dolnych blend różnego rodzaju oraz przegród nadbiurkowych: płytowych, tapicerowanych i akustycznych.

Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń.

Stół dodatkowo wyposażony w dwa metalowe przepusty kablowe i dwa kosze podblatowe (Rys. 6).

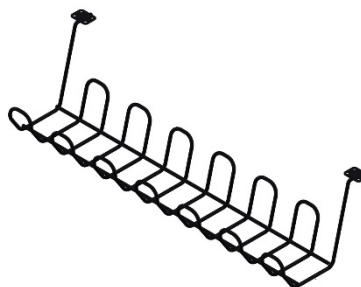


Rys. 6 Przepust kablowy, kosz oraz elementy konstrukcji stołu

Przepust otwierany - uchylny, ze szczotką nylonową, osadzony w otworze frezowanym w blacie modułu głównego stołu (Rys. 7)



Rys. 7 Przepust kablowy



Rys. 8 Kosz

Wymiar przepustu co najmniej 200mm szerokości x 120mm głębokości, kolor czarny. Kosz na listwę i kable (Rys. 8) metalowy, malowany proszkowo na kolor konstrukcji nośnej stołu, farbą o wyczuwalnej dotykowo drobnej strukturze, wykonany z drutu giętego, spawanego o grubości minimum 5mm. Wymiary kosza minimum 500mm szerokości x 150mm głębokości x 120mm wysokości, muszą zapewnić możliwość zainstalowania listwy zasilającej z siedmioma gniazdami.

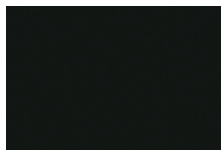
Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Stelaż: czarny (np. Pantone: BLACK 6C).

Kosz: czarny (np. Pantone: BLACK 6C).

Blat: truflowy wiąz; ABS frontów – kontrastowy - czarny (np. Pantone: Black 6C).



Czarny



Truflowy Wiąz

51. (B10) BIURKO 10 (1 szt.)

Biurko o wymiarach:

- szerokość całkowita: 1200mm
- głębokość całkowita: 600mm
- wysokość całkowita: 750mm

Biurko na 4 nogach z blatem prostym. Blat biurka powinien być wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości całkowitej 18mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm. Blat biurka oklejony ABS w kontrastującym kolorze nawiązującym do koloru stelaża (Rys.5)

Blat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny montaż i demontaż elementów bez ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych.



Rys. 1 Element konstrukcji nośnej – noga biurka



Rys. 2 Biurko wygląd ogólny

Konstrukcja nośna biurka:

Nogi biurka powinny być wykonane z blachy o grubości minimalnej 1,5 mm, spawane z trzech profili 70x30mm o przekroju prostokąta i jak najmniejszym promieniu gięcia np. 2mm. Nogi w kształcie odwróconej litery „U” (Rys. 1) powinny posiadać wewnątrz profili stalowe broki, które wzmacniają konstrukcję nóg i stanowią element poprawiający stabilność całej konstrukcji. Dolna część nóg zakończona nabijanymi, tworzywowymi stopkami poziomującymi w zakresie poziomowania 15mm. Do nóg biurka, od ich wewnętrznej strony dospawane ceowniki (razem 4 szt.) służące do osadzenia trawersów poprzecznych (Rys. 3). Ceowniki wykonane z blachy stalowej o minimalnej

grubości 3mm i długości minimum 80mm – co zapewnia odpowiednią sztywność i wytrzymałość konstrukcji nośnej po jej skręceniu.



Rys. 3 Detal konstrukcji nośnej



Rys. 4 Dystans między blatem a stelażem

Nogi powinny być połączone minimum dwoma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta, o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 mm do 2.5 mm zależnie od długości, w celu zapewnienia optymalnej sztywności. Trawersy skręcane z nogami za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym M6. Konstrukcja trawersów powinna zapewniać dystans 10mm między blatem biurka a stelażem (Rys. 4), jednocześnie trawersy powinny podierać blat płaszczyznowo w minimum 90% wartości wymiaru ich szerokości, nie ekspozując stabilnego i wytrzymałego podparcia.



Rys. 5 Biurko – detal – ABS blatu w kontrastującym kolorze

Nie dopuszcza się użycia widocznych tworzywowych lub metalowych punktowych wsporników dystansujących blat, np. tulei.

Trawersy wyposażone fabrycznie w otwory montażowe służące do instalacji osłon czołowych i ścianek nadbiurkowych, co wyklucza ingerencję w blat biurka w momencie montażu tych elementów wyposażenia. Całość konstrukcji nośnej lakierowana proszkowo farbą o wyczuwalnej dotykowo drobnej strukturze. Konstrukcja nośna skręcana minimum ośmioma śrubami M6 z gwintem metrycznym. Blat przykręcany do konstrukcji nośnej minimum sześcioma śrubami M6 z gwintem metrycznym.

Dodatkowo biurko powinno być przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek i powerportów, a także do zamontowania dolnych blend różnego rodzaju oraz przegród nadbiurkowych: płytowych, tapicerowanych i akustycznych.

Przelotka – 1 sztuka, kwadratowa, w kolorze aluminium, otwór montażowy co najmniej 80mm. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego

oprządkowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń.

Biurowo powinno być dodatkowo wyposażone w przegrodę płytową nadbiurkową. Przegroda powinna być wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości całkowitej 18mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm.

Przegroda powinna być wyposażona w gniazda stalowe, przykręcane do łączników kątowych za pomocą śrub metrycznych M6, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny montaż i demontaż elementów bez ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych. Dla podkreślenia walorów estetycznych przegrody jej krawędzie powinny być oklejone ABS w kontrastującym kolorze – kolorze blatu biurka (Rys.6)



Rys. 6 Przegroda – detal – ABS przegrody w kontrastującym kolorze – kolorze blatu biurka

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Stelaż, uchwyty: beżowy (np. Pantone: 7530C).

Blat: truflowy wiąz; ABS blatu kontrastowy jasny beż (np. Pantone: 7527C).

Przelotka: aluminium

Przegroda: jasny beż (np. Pantone: 7527C); ABS przegrody truflowy wiąz



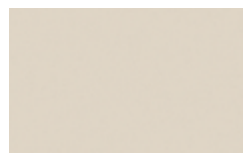
Beżowy



Truflowy Wiąz



Aluminium



Jasny beż

52. (SZ28) SZAFKA 28 (1 szt.)

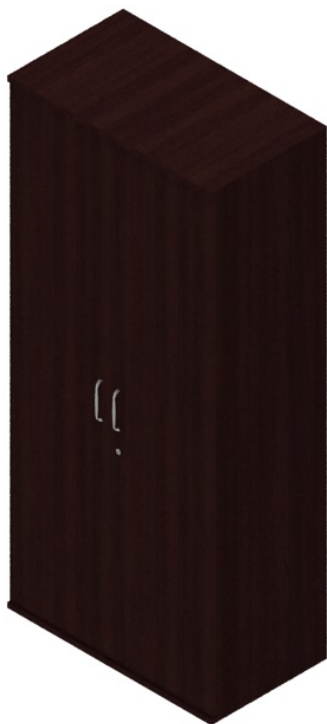
Szafka o wymiarach:

- szerokość całkowita: 1020mm
- głębokość całkowita: 600mm
- wysokość całkowita: 2300mm

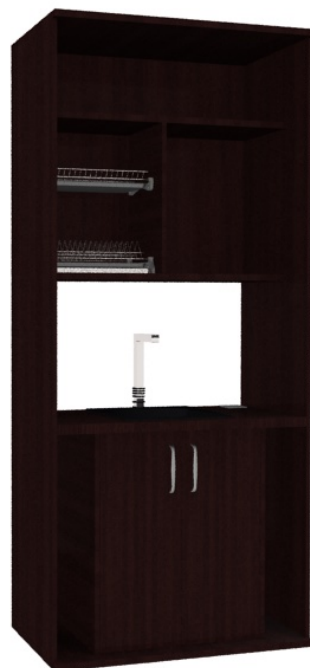
Szafka powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty oraz ściana tylna, 25mm: wieńce górny i dolny oraz półki, 38mm - blat. Krawędź wzdłużna boków i przegród pionowych zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo.

Konstrukcja mebla skrzyniowa. Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż mebla bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie łączenia stanowią element wzmacniający stabilność i wytrzymałość mebla. Łączenia elementów poziomych z elementami pionowymi mebla w sposób zapewniający sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z śrub i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. Nie dopuszcza się mebla klejonego. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Mebel z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm. Wieńiec dolny regału powinien posiadać podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia mebla bezpośrednio na wieńcu.

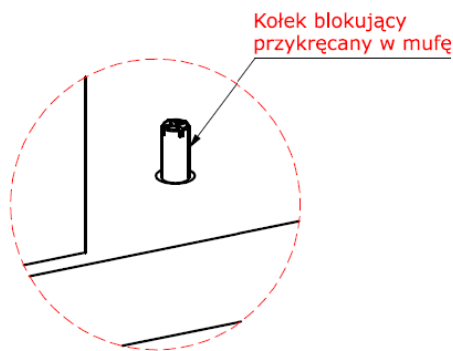
Szafka wyposażona w dwa fronty uchylne (Rys. 1). Każdy front wyposażony w cztery zawiasy regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociągami. Szafka wyposażona w jeden zamek trzypunktowy, baskwilowy. Dodatkowo kołki blokujące zamków w celu podniesienia standardu właściwości blokujących powinny być osadzone w gniazdach tworzywowych zainstalowanych w wieńcach i wkręcane. (Rys.3).



Rys.1 Szafka widok ogólny



Rys.2 Szafka wewnątrz



Rys. 3 Kolek blokujący zamka przykręcany w mufę

Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo aluminium (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 4).



Rys. 4 Detal – uchwyt frontów szafy

Jeden z frontów wyposażony w profilowaną, tworzywową i przykręcaną listwę przemykową zabezpieczającą przed kurzem. Listwa przemykowa tworzywowa wielościągowa, profilowana o grubości ścianki co najmniej 1,5mm i całkowitej wysokości co najmniej 8mm.

Szafa wyposażona w blat o grubości 38mm, dwie przelotki kwadratowe o otworze montażowym $\phi=80\text{mm}$ w kolorze aluminium, dwie półki, fronty wewnętrzne z uchwytami – fronty wpuszczane osadzone na zawiasach regulowanych w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociągiem. Dodatkowym wyposażeniem szafy jest ociekacz (Rys. 7) montowany do przegrody pionowej i boku szafy. Ociekacz z podstawkami tworzywowymi służącymi do zbierania wody. Szafa bez zlewozmywaka i baterii zlewozmywakowej.

Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 5, 6). Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 6).



Rys. 5 Podpórka wbijana

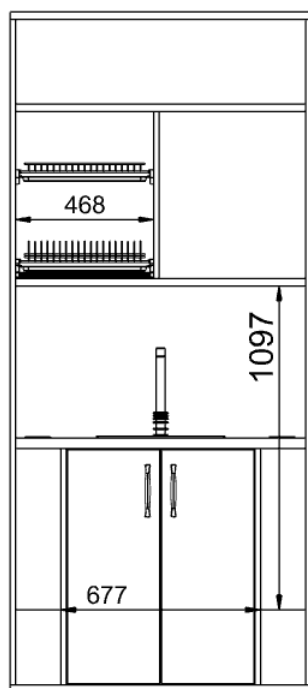


Rys. 6 Podpórka wbijana



Rys. 7 Ociekacz

Wymiary dodatkowe

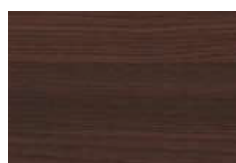


Kolorystyka mebla:

Korpus: wenge.

Fronty (zewnątrzne i wewnętrzne): wenge.

Przelotki: aluminium



Wenge



Aluminium

53. (K) KOMODA (1 szt.)

Komoda o wymiarach:

- szerokość całkowita: 1300mm
- głębokość całkowita: 600mm
- wysokość całkowita: 735mm

Komoda powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej impregnowanym laminatem, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości: 18mm: boki, fronty, wieniec dolny, półka oraz ściana tylna, 25mm: wieniec górny. Krawędź wzdłużna boków i przegród pionowych zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm. Krawędzie oklejone maszynowo.

Konstrukcja mebla skrzyniowa. Plecy mebla frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji mebla oraz ochrony przed kurzem. Komoda powinna posiadać stopki regulacyjne – poziomujące w zakresie 10mm. Komoda wyposażona w cztery szuflady zwykłe (Rys. 1) o konstrukcji skrzyniowej, wykonane z płyty dwustronnie oklejonej folią w kolorze jasno szarym. Szuflady powinny być osadzone na prowadnicach kulkowych z cichym domykiem i dociągami. Szuflady wyposażone w zamek z centralną listwą zamykającą i dwa klucze łamane. Udźwig szuflady zwykłej co najmniej 15kg. Wysuw szuflad minimalnie 70%. Każdy front mebla oklejony ABS w kolorze korpusu. Dodatkowo komoda wyposażona w jedną półkę. TOP komody przepuszczony w stosunku do oskrzyni o minimum 102mm (Rys. 1 ,5)



Rys.1 Komoda widok ogólny

Wszystkie fronty z uchwytem wykonanym ze stopu cynkowo aluminium (ZnAl) o rozstawie otworów montażowych co najmniej 160mm. Uchwyt powinien zapewnić pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty co najmniej: 170mm szerokości, 23mm głębokości (Rys. 2).



Rys. 2 Detal – uchwyt frontów szafy

Półka mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. (Rys. 3, 4). Podpórki półek metalowe, „L” kształtne (Rys. 4). Regulacja każdej półki w zakresie 160mm, według modułu 32mm segmentowo 5 x 13 x 32.

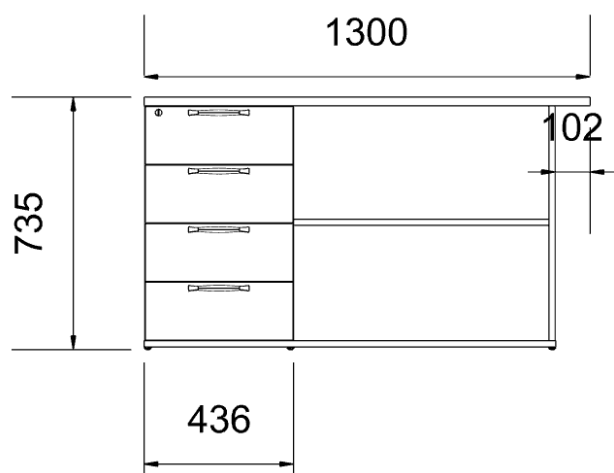


Rys. 3 Podpórka wbijana



Rys. 4 Podpórka wbijana

Rys. 5 - Wymiary dodatkowe



Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:
Korpus: wenge.
Fronty: wenge.



Wenge

III. OPIS TECHNICZNY – CZĘŚĆ II - DOSTAWA MEBLI TAPICEROWANYCH I POZOSTAŁYCH MEBLI

1. (KO1) KRZESŁO OBROTOWE 1 (22 szt.)

Krzesło obrotowe o wymiarach:

- ogólna szerokość: 700mm
- ogólna głębokość: 660mm
- ogólna wysokość: 970-1110mm
- szerokość siedziska: 480mm
- głębokość siedziska: 440mm
- wysokość oparcia: 550mm

Krzesło obrotowe z tapicerowanym siedziskiem, siatkowym oparciem, na kółkach, z podłokietnikami. Krzesło wyposażone w amortyzator gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska w zakresie 130 mm oraz mechanizm synchroniczny umożliwiający regulację wysokości siedziska, regulację synchronicznego odchylania oparcia/siedziska z możliwością dostosowania sprężystości odchylenia oparcia do ciężaru siedzącego i możliwością blokowania mechanizmu w 5 pozycjach.



Rys. 1 Krzesło obrotowe – widok ogólny



Rys. 2 Kształt ramy oparcia krzesła

Siedzisko krzesła z tapicerowaną poduszką o zmiennej grubości w zakresie 50mm w zależności od obciążenia (przy minimalnym oraz maksymalnym wysunięciu amortyzatora). Poduszka siedziska powinna być wykonana z wylewanej pianki poliuretanowej wysokiej jakości, o gęstości co najmniej 69kg/m³ o właściwościach trudnopalnych, pokrytą tapicerką.

Poduszka i konstrukcja siedziska o wyprofilowanych krawędziach i płaszczyźnie w celu zmniejszania ucisku kończyn dolnych podczas użytkowania. Oparcie krzesła wykonane z poliestrowej w 100%,

przeświecającej siatki w kolorze czarnym. Siatka montowana na kształtowanej wielopłaszczyznowo ergonomicznej, tworzywowej ramie (Rys.2).

Baza fotela polimerowa o podwyższonych właściwościach odporności mechanicznej. Kolor bazy czarny. Dodatkowo baza wyposażona w pięć kółek do powierzchni dywanowych z hamulcem.

Krzesło powinno być wyposażone w dwa podłokietniki regulowane góra-dół o zakresie regulacji co najmniej 80 mm, dodatkowo wierzchnia płaszczyzna podłokietnika z miękkimi nakładkami poliuretanowymi.

Tapicerka siedziska 100% poliester, gramatura 320g/m².

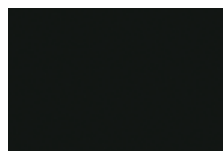
Tapicerka siedziska o charakterze splotu żorzetowym, atestowana.

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszości.

Kolorystyka mebla:

Baza, podłokietniki, siatka, elementy tworzywowe - czarny

Tapicerka siedziska – ciemny szary



Czarny



Ciemny szary



Siatka czarna

2. (KO2) KRZESŁO OBROTOWE 2 (34 szt.)

Krzesło obrotowe o wymiarach:

- ogólna szerokość: 680mm
- ogólna głębokość: 650mm
- ogólna wysokość: 880-1010mm
- szerokość siedziska: 490mm
- głębokość siedziska: 420mm
- wysokość oparcia: 460mm

Krzesło obrotowe z tapicerowanym siedziskiem i oparciem z nakładką tapicerowaną, na kółkach, z podłokietnikami (Rys.1).

Krzesło wyposażone w amortyzator gazowy z poduszką poprawiającą komfort siedzenia, umożliwiającą płynną regulację wysokości siedziska w zakresie 130 mm oraz mechanizm synchroniczny samoważący, z możliwością blokady w dwóch pozycjach (bazowej oraz maksymalnie odchylonej), umożliwiającą regulację wysokości siedziska.



Rys. 1 Krzesło obrotowe – widok ogólny



Rys. 2 Kształt oparcia krzesła i podłokietników

Siedzisko krzesła z tapicerowaną poduszką o zmiennej grubości w zakresie 60mm w zależności od obciążenia (przy minimalnym oraz maksymalnym wysunięciu amortyzatora). Poduszka siedziska wykonana z wylewanej pianki poliuretanowej wysokiej jakości, o gęstości co najmniej 69kg/m³, pokryta tapicerką, konstrukcja siedziska z tworzywa.

Poduszka i konstrukcja siedziska o wyprofilowanych krawędziach i płaszczyźnie w celu zmniejszania ucisku kończyn dolnych podczas użytkowania. Oparcie krzesła polimerowe z dodatkiem włókna szklanego, profilowane wyposażone w nakładkę tapicerowaną wykonaną z pianki wylewanej, ciętej, o gęstości 35kg/m³, zmontowane z podłokietnikami (Rys.2).

Baza krzesła polimerowa, o podwyższonych właściwościach odporności mechanicznej. Kolor bazy czarny. Dodatkowo baza wyposażona w pięć kółek do powierzchni dywanowych z hamulcem.

Krzesło powinno być wyposażone w dwa podłokietniki stałe polimerowe, zintegrowane i zmontowane z oparciem siedziska.

Tapicerka krzesła 100% poliester, gramatura 320g/m².

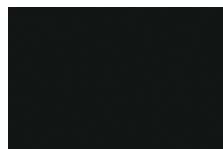
Tapicerka siedziska, o charakterze splotu żorzetowym, atestowana.

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Baza, podłokietniki, elementy tworzywowe - czarny

Tapicerka siedziska i oparcia – jasny szary



Czarny



Jasny szary

3. (KRZ1) KRZESŁO 1 (33 szt.)

Krzesło o wymiarach:

- ogólna szerokość: 485mm
- ogólna głębokość: 455mm
- ogólna wysokość: 795mm
- szerokość siedziska: 397mm
- głębokość siedziska: 420mm
- wysokość oparcia: 390mm

Krzesło tworzywowe (polipropylen) o miękkim, elastycznym kubeku. Wszystkie elementy konstrukcyjne krzesła wykonane z tworzywa – krzesło jednoelementowe (Rys.1).



Rys. 1 Krzesło – widok ogólny

Krzesło powinno charakteryzować się poniższymi cechami:

- funkcja sztaplowania minimum 7 sztuk;
- oparcie w górnej części szerokie a na wysokości lędźwi dużo węższe;
- kubek bardzo elastyczny a oparcie mocno uginające się pod naciskiem pleców z zachowaniem parametrów wytrzymałościowych;
- oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta profilowane w dwóch płaszczyznach;
- stelaż czteronożny wykonany z syntetycznego wzmocnionego materiału, w tym samym kolorze co kubek;
- nogi o kształcie okrągłym, zwężające się ku dołowi;
- stelaż zakończony plastikowymi stopkami;
- tylne nogi o większym rozstawie niż przednie;

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

10 szt. w kolorze:

Kubek, stelaż: bordowy (np. Pantone: 4101C).



Bordowy

10 szt. w kolorze:

Kubetek, stelaż: czerwony (np. Pantone: 186C).



Czerwony

5 szt. w kolorze:

Kubetek, stelaż: ciemny zielony (np. Pantone: 5605C).



Ciemny zielony

8 szt. w kolorze:

Kubetek, stelaż: beżowy szary (np. Pantone: 404C).



Beżowy szary

4. (KRZ2) KRZESŁO 2 (22 szt.)

Krzesło o wymiarach:

- ogólna szerokość: 395mm
- ogólna głębokość: 515mm
- ogólna wysokość: 820mm
- szerokość siedziska: 395mm
- głębokość siedziska: 435mm
- wysokość oparcia: 415mm

Krzesło na nogach drewnianych z kubelkiem jednolitym wykonanym ze sklejki bukowej, oklejonej laminatem CPL. (Rys.1).



Rys. 1 Krzesło – widok ogólny

Krzesełko powinno charakteryzować się poniższymi cechami:

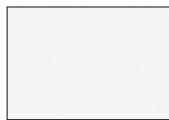
- siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej co najmniej 24mm grubości, laminowanej obustronnie CPL o grubości minimalnej 0,9 mm w celu zwiększenia odporności siedziska na zarysowania oraz łatwe utrzymanie siedziska w czystości. Ze względu na parametry użytkowe nie dopuszcza się lakierowanej sklejki;
- siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element;
- kubetek na oparciu ukształtowany w taki sposób, aby na środku było widoczne wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe;
- krawędź kubeczka lakierowana bezbarwnie z widoczną sklejką;
- nogi połączone ze sobą krzyżowo pod siedziskiem tworzące spójną ramę;
- nogi połączone ze sobą krzyżem wykonanym z pręta o grub. minimalnej 8 mm chromowanego;
- tylne nogi pochylone pod kątem 63 stopni względem podłoża, przednie pod kątem 68 stopni względem podłoża;
- przednie i tylne nogi zwężające się ku dołowi od szerokości 35 mm do szerokości 25 mm;
- krawędzie nóg zaoblone;
- nogi drewniane, wykonane wraz z konstrukcją z litego drewna jesionowego, barwionego na kolor czarny (w pierwszym etapie barwienia drewno powinno być bejcowane, aby zapobiec łatwemu ścieraniu koloru czarnego);
- otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia;
- siedzisko nieprzewiercane na wylot.

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

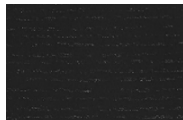
Kolorystyka mebla:

Kubetek: biały

Nogi: czarny (np. Pantone: BLACK 6C) , krzyżak nóg chromowany



Biały



Czarny

5. (KRZ3) KRZESŁO 3 (12 szt.)

Krzesełko o wymiarach:

- ogólna szerokość: 395mm
- ogólna głębokość: 515mm
- ogólna wysokość: 820mm
- szerokość siedziska: 395mm
- głębokość siedziska: 435mm
- wysokość oparcia: 415mm

Krzesełko na nogach drewnianych z kubeczkiem jednolitym wykonanym ze sklejki bukowej, oklejonej laminatem CPL oraz z oparciem posiadającym w górnej części wycięcie służące np. jako wieszak (Rys.1).



Rys. 1 Krzesło – widok ogólny

Krzesło powinno charakteryzować się poniższymi cechami:

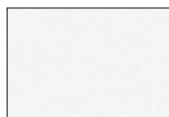
- siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej co najmniej 24mm grubości, laminowanej obustronnie CPL o grubości minimalnej 0,9 mm w celu zwiększenia odporności siedziska na zarysowania oraz łatwe utrzymanie siedziska w czystości. Ze względu na parametry użytkowe nie dopuszcza się lakierowanej sklejki;
- siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element;
- kubetek na oparciu ukształtowany w taki sposób, aby na środku było widoczne wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe;
- krawędź kubetka lakierowana bezbarwnie z widoczną sklejką;
- nogi połączone ze sobą krzyżowo pod siedziskiem tworzące spójną ramę;
- nogi połączone ze sobą krzyżem wykonanym z pręta o grub. minimalnej 8 mm chromowanego;
- tylne nogi pochylone pod kątem 63 stopni względem podłoża, przednie pod kątem 68 stopni względem podłoża;
- przednie i tylne nogi zwężające się ku dołowi od szerokości 35 mm do szerokości 25 mm;
- krawędzie nóg zaoblone;
- nogi drewniane, wykonane wraz z konstrukcją z litego drewna jesionowego, barwionego na kolor czarny (w pierwszym etapie barwienia drewno powinno być bejcowane, aby zapobiec łatwemu ścieraniu koloru czarnego);
- otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia;
- siedzisko nieprzewiercane na wylot.

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

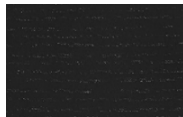
Kolorystyka mebla:

Kubetek: biały

Nogi: czarny (np. Pantone: BLACK 6C) , krzyżak nóg chromowany



Biały



Czarny

6. (KD) KRZESŁO DOSTAWNE (24 szt.)

Krzesełko o wymiarach:

- ogólna szerokość: 605mm
- ogólna głębokość: 605mm
- ogólna wysokość: 820mm
- szerokość siedziska: 520mm
- głębokość siedziska: 450mm
- wysokość oparcia: 470mm

Krzesełko dostawne na nogach prętowych z kubelkiem jednolitym. Siedzisko wraz z oparciem powinny stanowić jeden element. Oparcie wraz z bokami powinno stanowić jeden element o łukowym kształcie obejmującym siedzisko (Rys.1).



Rys. 1 Krzesło dostawne – widok ogólny

Krzesełko powinno charakteryzować się poniższymi cechami:

- siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się plastikowych maskownic na oparciu i siedzisku;
- siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wylewanej. Nie dopuszcza się pianki ciętej. Pianka o właściwościach trudnozapalnych;
- oparcie i siedzisko powinno posiadać wyraźne krawędzie boczne określające grubość tych elementów;
- siedzisko o grubości 60 mm, oparcie o grubości 50 mm;
- tapicerka oparcia i siedziska zszywana z kawałków tkaniny, a linie szycia podkreślone grubszą nicią (stebnówka);
- podstawa krzesła malowana proszkowo na kolor czarny, wykonana z giętego na kształt płozy pręta o grubości o średnicy 12 mm;
- pręty w dolnej części skrzyżowane przekątnie a płoza rozszerza się ku dołowi;
- kubelek tapicerowany jednym rodzajem tkaniny w różnych kolorach.

Tapicerka użyta do produkcji krzesła:

- winylowa (100%) na poliestrowym (100%) nośniku z powłoką chroniącą, która tworzy mocną i skuteczną barierę przed zabrudzeniami i bakteriami;
- gramatura 685g/m².

Tapicerka musi spełniać parametry poświadczone certyfikatami.

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Siedzisko wewnątrz: błękitny szary

Zewnątrz: mniejsza część: błękitny szary / większa część: czerwony

Stelaż: czarny



Błękitny szary



Czerwony



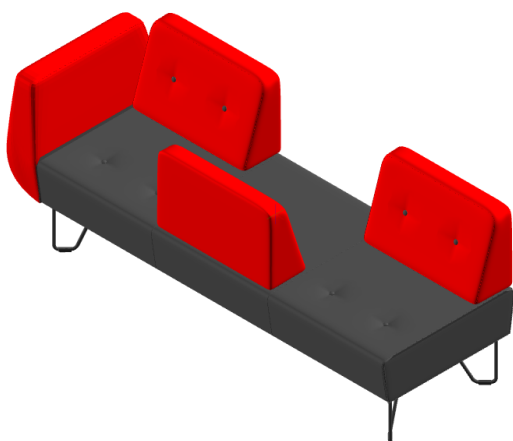
Czarny

7. (SF1) SOFA 1 (5 szt.; 2 szt. prawostronna, 3 szt. lewostronna)

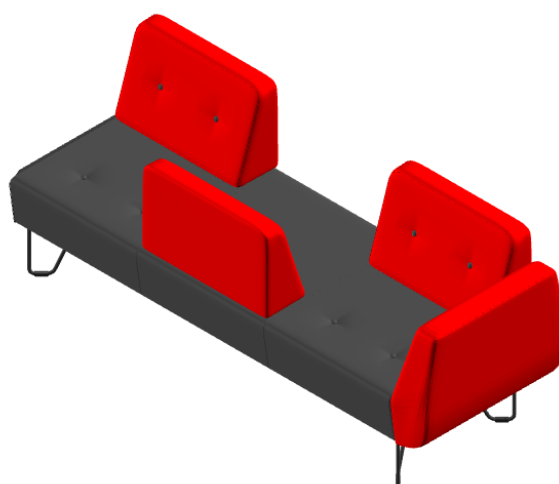
Sofa o wymiarach:

- ogólna szerokość: 1820mm
- ogólna głębokość: 695mm
- ogólna wysokość: 770mm
- szerokość siedziska: 1820mm
- głębokość siedziska: 495mm
- wysokość siedziska: 410mm
- wysokość oparcia od poziomu siedziska: 355mm
- wysokość podłokietnika: 300mm

Sofa 3-osobowa z dwoma oparciami. Usytuowanie oparc: skrajne miejsca sofy z oparciem usytuowanym po tej samej stronie siedziska, natomiast oparcie części środkowej sofy powinno znajdować się po przeciwnej stronie. Podłokietnik powinien znajdować się tylko po jednej stronie sofy – lewej lub prawej (Rys. 1,2).



Rys. 1 Sofa – widok ogólny – lewostronna



Rys. 2 Sofa – widok ogólny - prawostronna

Sofa powinna charakteryzować się poniższymi cechami:

- oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty OSB, płyty HDF oraz pianki;
- siedzisko o grubości 190 mm wykonane na bazie ciętej pianki o właściwościach trudnozapalnych;
- na 3-osobowym siedzisku zamocowane trzy oparcia modułowe, każde o szerokości 620mm;

- pojedyncze oparcie w kształcie klina zwężającego się ku górze;
- możliwość zamocowania oparcia przodem lub tyłem (do ustalenia z zamawiającym);
- na oparciu oraz siedzisku ozdobne guziki powleczone tkaniną; min. dwa guziki w każdym oparciu oraz min. po dwa guziki na części siedziska z oparciem;
- tapicerka siedziska dzielona ozdobnym przeszyciem na trzy części;
- kształt siedziska i oparcia o wyraźnie zaoblonych narożnikach;
- przednia i tylna krawędź siedziska prosta, lekko ścięta pod kątem;
- stelaż składający się z 4 niezależnych, giętych nóg prętowych o średnicy 12mm, malowany proszkowo na kolor czarny;
- siedzisko, poduchy i podłokietnik tapicerowane jednym rodzajem tkaniny w różnych kolorach.

Tapicerka użyta do produkcji sofy:

- winylowa na poliestrowym nośniku z powłoką chroniącą, która tworzy mocną i skuteczną barierę przed zabrudzeniami i bakteriami;

- gramatura: 685g/m².

Tapicerka musi spełniać parametry poświadczone certyfikatami.

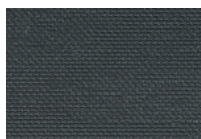
Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Siedzisko: ciemny szary

Oparcie, podłokietnik: czerwony

Stelaż: czarny



Ciemny szary



Czerwony



Czarny

8. (SF2) SOFA 2 (7 szt.;

Sofa o wymiarach:

- ogólna szerokość: 1220mm

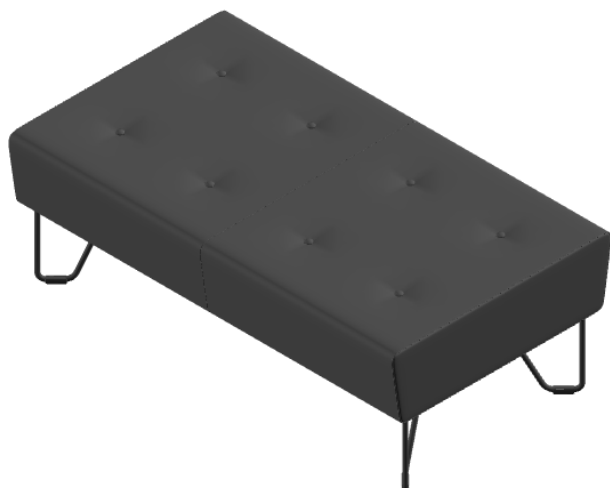
- ogólna głębokość: 670mm

- ogólna wysokość: 415mm

- szerokość siedziska: 1220mm

- głębokość siedziska: 670mm

Sofa 2-osobowa bez oparc i bez podłokietników na bazie prętowej (Rys. 1).



Rys. 1 Sofa – widok ogólny

Sofa powinna charakteryzować się poniższymi cechami:

- siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty OSB, płyty HDF oraz pianki;
- siedzisko o grubości 190 mm wykonane na bazie ciętej pianki o właściwościach trudnozapalnych;
- na każdej części siedziska min. 4 ozdobne guziki powleczone tkaniną – łącznie min. 8 szt;
- tapicerka siedziska dzielona ozdobnym przeszyciem na dwie części;
- kształt siedziska o wyraźnie zaoblonych narożnikach;
- przednia i tylna krawędź siedziska prosta, lekko ścięta pod kątem;
- konstrukcja wykonana z pełnoprofilowego pręta o średnicy 12mm, malowana proszkowo na kolor czarny.

Tapicerka użyta do produkcji sofy:

- winylowa na poliestrowym nośniku z powłoką chroniącą, która tworzy mocną i skuteczną barierę przed zabrudzeniami i bakteriami;
- gramatura: 685g/m².

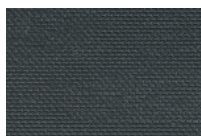
Tapicerka musi spełniać parametry poświadczone certyfikatami.

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

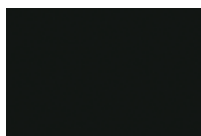
Kolorystyka mebla:

Siedzisko: ciemny szary

Stelaż: czarny



Ciemny szary



Czarny

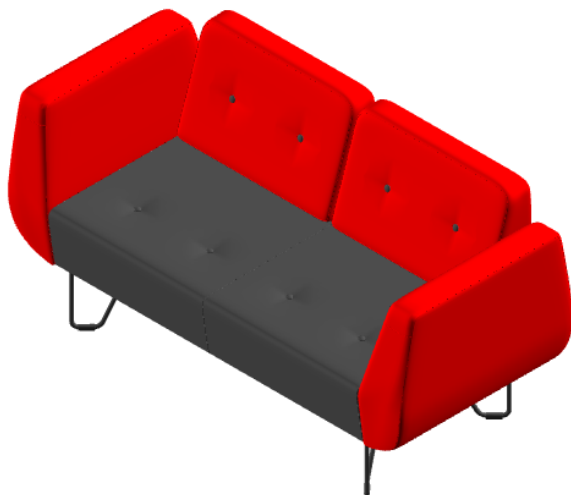
9. (SF3) SOFA 3 (7szt.)

Sofa o wymiarach:

- ogólna szerokość: 1220mm
- ogólna głębokość: 670mm
- ogólna wysokość: 770mm
- szerokość siedziska: 1220mm
- głębokość siedziska: 495mm

- wysokość siedziska: 415mm
- wysokość oparcia od poziomu siedziska: 355mm
- wysokość podłokietnika: 300mm

Sofa 2-osobowa z dwoma oparciami i podłokietnikami. Podłokietniki powinny znajdować się po lewej i prawej stronie sofy – (Rys. 1).



Rys. 1 Sofa – widok ogólny

Sofa powinna charakteryzować się poniższymi cechami:

- oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty OSB, płyty HDF oraz pianki;
- siedzisko o grubości 190 mm wykonane na bazie ciętej pianki o właściwościach trudnozapalnych;
- na 2-osobowym siedzisku zamocowane dwa oparcia modułowe, każde o szerokości 620mm;
- pojedyncze oparcie w kształcie klina zwężającego się ku górze;
- na oparciu oraz siedzisku ozdobne guziki powleczone tkaniną; min. dwa guziki w każdym oparciu oraz min. po dwa guziki na części siedziska z oparciem;
- tapicerka siedziska dzielona ozdobnym przeszyciem na trzy części;
- kształt siedziska i oparcia o wyraźnie zaoblonych narożnikach;
- przednia i tylna krawędź siedziska prosta, lekko ścięta pod kątem;
- stelaż składający się z 4 niezależnych, giętych nóg prętowych o średnicy 12mm, malowany proszkowo na kolor czarny;
- siedzisko, poduchy i podłokietnik tapicerowane jednym rodzajem tkaniny w różnych kolorach.

Tapicerka użyta do produkcji sofy:

- winylowa na poliestrowym nośniku z powłoką chroniącą, która tworzy mocną i skuteczną barierę przed zabrudzeniami i bakteriami.

Tapicerka musi spełniać parametry poświadczone certyfikatami.

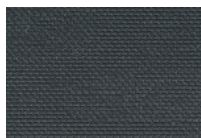
Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

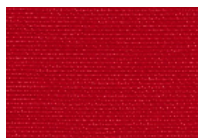
Siedzisko: ciemny szary

Oparcie, podłokietnik: czerwony

Stelaż: czarny



Ciemny szary



Czerwony



Czarny

10. (ST1) STOLIK 1 (6 szt.)

Stolik o wymiarach:

- średnica blatu fi: 700mm
- wysokość całkowita: 600mm

Blat stolika powinien być wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości całkowitej 18mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm. Blat stolika oklejony ABS w kontrastującym kolorze nawiązującym do koloru uchwytów profilowanych nóg (Rys.1,2).

Blat połączony z nogami za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny montaż i demontaż elementów bez ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych.



Rys. 1 Stolik widok ogólny



Rys. 2 Stolik – detal – ABS blatu w kontrastującym kolorze

Konstrukcja nośna stolika:

Stolik nie musi posiadać stelaża, blat może być przykręcany do dedykowanych uchwytów profilowanych zapewniających stabilne i wytrzymałe połączenie. Uchwyty profilowane malowane proszkowo farbą o wyczuwalnej dotykowo strukturze. Uchwyty profilowane powinny być przystosowane do zamontowania nogi drewnianej (Rys. 3). Każdy uchwyt z nogą przykręcony na min. cztery śruby (razem min. 12 szt.). W celu osiągnięcia stabilnego mocowania i dobrej wytrzymałości konstrukcji uchwyty powinny być wykonane z blachy stalowej o grubości co najmniej 3mm, spawane i przystosowane do kąтового osadzenia nogi drewnianej. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Nogi stolika drewniane przekroju prostokąta min. 60x40mm i kształcie zwężającym się ku dołowi do rozmiaru max. 42x40mm (Rys.4).

Nogi wykonane z litego drewna dębowego w naturalnym wybarwieniu, zabezpieczone bezbarwnym lakierem. Powłoki malarskie nóg drewnianych powinny zapewnić estetyczne wykończenie podkreślając naturalne cechy materiału takie jak usłójenie i struktura drewna.



Rys. 3 Detal – uchwyty profilowane nóg drewnianych



Rys. 4 Kształt nóg stolika

Krawędzie nóg opracowane, np. fazowane 3mm x 45° na całej wysokości. Nogi drewniane powinny być wyposażone w gniazda stalowe – inserty – min. 2 szt. dzięki czemu można w łatwy i solidny sposób zamontować nogi za pomocą ampulowych śrub metrycznych M6.

Nogi drewniane stolika powinny być pochylone (Rys. 4) - np. pod kątem 85° względem podłoża, na którym postawiony jest stolik. Dodatkowo powinny być zaopatrzone w stopki poziomujące. Zakres poziomowania 0-10mm.

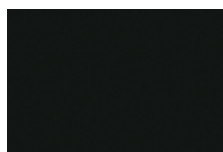
Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

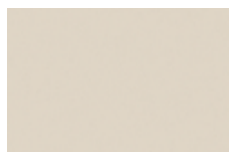
Uchwyty nóg: czarny (np. Pantone: BLACK 6C).

Błat: jasny beż (np. Pantone: 7527C); ABS frontów – kontrastowy - czarny (np. Pantone: Black 6C).

Nogi: drewno dębowe naturalne – dąb naturalny



Czarny



Jasny Beż



Dąb naturalny

11. (ST2) STOLIK 2 (1 szt.)

stolik o wymiarach:

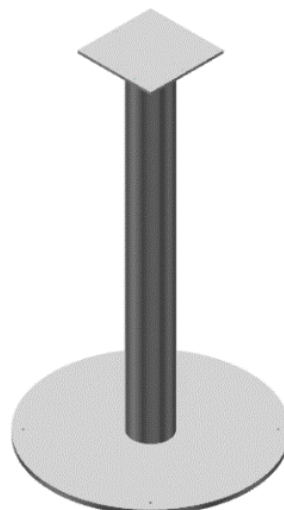
- średnica blatu fi: 800mm

- wysokość całkowita: 750mm

Błat stolika powinien być wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości całkowitej 18mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm. Błat stolika oklejony ABS w kontrastującym kolorze - czarnym (Rys.1).



Rys. 1 Stolik widok ogólny



Rys. 2 Konstrukcja nośna – noga talerzowa

Konstrukcja nośna stolika:

Stalowa noga talerzowa, skręcana, podstawa nogi powinna być wykonana z blachy stalowej o grubości 10mm. Podstawa wyposażona w min. cztery otwory gwintowane służące do zainstalowania stopek poziomujących oraz jeden otwór gwintowany w centralnej części służący do skręcenia podstaw z nogą rurową. Wymiar podstaw (talerza) minimum $\phi=400\text{mm}$. Noga podstawy rurowa, stalowa i gwintowana o wymiarze $\phi=80\text{mm}$ i grubości co najmniej – 1mm.

Błat stolika wsparty na płaskowniku stalowym przystosowanym do skręcenia go z nogą podstawy. Całość konstrukcji nośnej lakierowana proszkowo farbą o wyczuwalnej dotykowo drobnej strukturze. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń.

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Stelaż: beżowy (np. Pantone: 7530C).

Błat: jasny beż (np. Pantone: 7527C), ABS blatu kontrastowy - czarny (np. Pantone: Black 6C).



Beżowy



Jasny Beż

12. (ST3) STOLIK 3 (8 szt.)

stolik o wymiarach:

- szerokość całkowita: 800mm
- głębokość całkowita: 800mm
- wysokość całkowita: 750mm

Błat stolika powinien być wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości całkowitej 18mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem

ABS o grubości 2mm. Błat stolika oklejony ABS w kontrastującym kolorze nawiązującym do koloru uchwytów profilowanych nóg (Rys.1,2).

Błat połączony z nogami za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny montaż i demontaż elementów bez ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych.



Rys. 1 Stolik widok ogólny



Rys. 2 Stolik – detal – ABS blatu w kontrastującym kolorze

Konstrukcja nośna stolika:

Stolik nie musi posiadać stelaża, blat może być przykręcany do dedykowanych uchwytów profilowanych zapewniających stabilne i wytrzymałe połączenie. Uchwyty profilowane malowane proszkowo farbą o wyczuwalnej dotykowo strukturze. Uchwyty profilowane powinny być przystosowane do zamontowania nogi drewnianej (Rys. 3). Każdy uchwyt z nogą przykręcony na min. cztery śruby (razem min. 12 szt.). W celu osiągnięcia stabilnego mocowania i dobrej wytrzymałości konstrukcji uchwyty powinny być wykonane z blachy stalowej o grubości co najmniej 3mm, spawane i przystosowane do kąтового osadzenia nogi drewnianej. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Nogi stolika drewniane przekroju prostokąta min. 60x40mm i kształcie zwężającym się ku dołowi do rozmiaru max. 42x40mm (Rys.4).

Nogi wykonane z litego drewna dębowego malowanego na czarno, zabezpieczone bezbarwnym lakierem. Powłoki malarskie nóg drewnianych powinny zapewnić estetyczne wykończenie podkreślając naturalne cechy materiału takie jak usłojenie i struktura drewna.



Rys. 3 Detal – uchwyty profilowane nóg drewnianych



Rys. 4 Kształt nóg stolika

Krawędzie nóg opracowane, np. fazowane 3mm x 45° na całej wysokości. Nogi drewniane powinny być wyposażone w gniazda stalowe – inserty – min. 2 szt. dzięki czemu można w łatwy i solidny sposób zamontować nogi za pomocą ampulowych śrub metrycznych M6.

Nogi drewniane stolika powinny być pochylone (Rys. 4) - np. pod kątem 85° względem podłoża, na którym postawiony jest stolik. Dodatkowo powinny być zaopatrzone w stopki poziomujące. Zakres poziomowania 0-10mm.

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

Uchwyty nóg: czarny (np. Pantone: BLACK 6C).

Błat: ciemny dąb; ABS frontów – kontrastowy - czarny (np. Pantone: Black 6C).

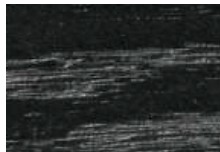
Nogi: drewno dębowe naturalne malowane na czarno – dąb czarny



Czarny



Ciemny dąb



Dąb czarny

13. (AB) ABSORBER Z BLATEM (5 szt.)

wymiary:

- średnica całkowita fi: 1600mm, w tym: rdzeń akustyczny średnica fi: 600mm + blat średnica fi: 1000mm

- wysokość całkowita: 2037mm



Rys. 1 Absorber z blatem – widok ogólny

Absorber dźwięku z zamontowanym blatem okrągłym $\varnothing$ 1000mm powinien być wykonany z płyty dwustronnie melaminowanej o grubości całkowitej 18mm w kolorze białym (Rys.1).

Produkt mobilny, posiadający kółka fi 37, z hamulcem.

Absorber zbudowany z ażurowej sklejki, pokrytej pianką dźwiękochłonną oraz tkaniną.

Mebel z ozdobną wstawką z tkaniny winylowej (100%) na nośniku poliestrowym (100%), gramatura 685g/m² tuż nad blatem z powłoką chroniącą, która tworzy mocną i skuteczną barierę przed zabrudzeniami i bakteriami. Ponadto wstawka powinna spełniać parametry poświadczone certyfikatami.

Tapicerka absorbera (poza wstawką tuż nad blatem) poliestr 100%, gramatura 250 g/m².

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającym domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kolorystyka mebla:

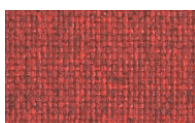
2 szt. w kolorze:

Absorber: czerwony melanżowy

Wstawka: czerwony



Czerwony

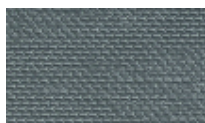


Czerwony melanżowy

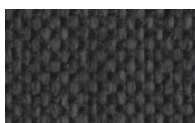
3 szt. w kolorze:

Absorber: antracytowy szary

Wstawka: błękitny szary



Błękitny szary



Antracytowy szary

14. (RA1) REGAŁ ARCHIWALNY 1 (4 szt.)

Regał wolnostojący, metalowy ocynkowany, do przechowywania akt / dokumentów / segregatorów / pudeł archiwalnych itp.

wymiary:

szerokość całkowita: 1000 mm

głębokość całkowita: 600 mm

wysokość całkowita: 2500 mm

1) rozstaw półek musi umożliwiać optymalne i wygodne przechowywanie dokumentów zapakowanych w standardowe segregatory (na dokumenty A4).

2) półki metalowe lub z płyty wiórowej – minimalne obciążenie pojedynczej półki 100 kg

3) wszystkie półki muszą posiadać ograniczniki boczne zapobiegające wysuwaniu się dokumentów / segregatorów.

4) wszystkie regały dwustronne, z przegrodą środkową dzielącą głębokość na pół (dla każdej półki).

5) gęsta perforacja nóg (min. co 5 cm) umożliwiająca elastyczne dopasowanie przestrzeni między półkami do indywidualnych potrzeb użytkownika.

6) wszystkie regały muszą posiadać 7 półek, z których każda posiada ograniczniki boczne (przy założeniu, że wszystkie półki rozmieszczone są na wysokość segregatora).

7) szybki montaż i demontaż regałów bez użycia narzędzi.

8) do każdego regału dodatkowa półka zamykająca regał od góry (bez ograniczników bocznych i środkowych) w celu ochrony segregatorów przed kurzem.

UWAGA:

Zamawiający dopuszcza montaż regałów za pomocą śrub – w takim przypadku komplet śrub lub innych akcesoriów do montażu musi być dołączony do każdego regału.

15. (RA2) REGAŁ ARCHIWALNY 2 (4 szt.)

Regał dostawny (montowany do wspólnej nogi regału wolnostojącego opisanego w poz. 14 – RA1), metalowy ocynkowany do przechowywania akt / dokumentów / segregatorów / pudeł archiwalnych itp.

wymiary:

szerokość całkowita: 750 mm

głębokość całkowita: 600 mm

wysokość całkowita: 2500 mm

- 1) rozstaw półek musi umożliwiać optymalne i wygodne przechowywanie dokumentów zapakowanych w standardowe segregatory (na dokumenty A4).
- 2) półki metalowe lub z płyty wiórowej – minimalne obciążenie pojedynczej półki 100 kg
- 3) wszystkie półki muszą posiadać ograniczniki boczne zapobiegające wysuwaniu się dokumentów / segregatorów.
- 4) wszystkie regały dwustronne, z przegrodą środkową dzielącą głębokość na pół (dla każdej półki).
- 5) gęsta perforacja nóg (min. co 5 cm) umożliwiająca elastyczne dopasowanie przestrzeni między półkami do indywidualnych potrzeb użytkownika.
- 6) wszystkie regały muszą posiadać 7 półek, z których każda posiada ograniczniki boczne (przy założeniu, że wszystkie półki rozmieszczone są na wysokość segregatora).
- 7) szybki montaż i demontaż regałów bez użycia narzędzi.
- 8) do każdego regału dodatkowa półka zamykająca regał od góry (bez ograniczników bocznych i środkowych) w celu ochrony segregatorów przed kurzem.

UWAGA:

1. Zamawiający dopuszcza – zamiast regałów dostawnych (montowanych do wspólnej nogi regału podstawowego) – dostawę regałów wolnostojących o podanych powyżej wymiarach i parametrach.
2. Zamawiający dopuszcza montaż regałów za pomocą śrub – w takim przypadku komplet śrub lub innych akcesoriów do montażu musi być dołączony do każdego regału.

16. (P) PUFA (5 szt.)

Pufa o wymiarach:

- szerokość całkowita: 700mm-850mm

- głębokość całkowita: 700mm-850mm

- wysokość całkowita: 900mm-1100mm

Pufa worek typu sako lub równoważna (Rys. 1).



Rys. 1 – Pufa -widok ogólny

Specyfikacja:

- materiał: tkanina ekoskóra, nietoksyczna, niewywołująca uczuleń, alergii, skład: 100%PVC;
- wypełnienie: mieszanka piankowo-styropianowa (standard) lub granulat eps;
- ścieralność: min. 100.000 cykli Martindala;
- zabezpieczenie wlotu: podwójny zamek + zamknięcie na rzep;
- pufa musi posiadać atest PZH

Kolorystyka mebla:

2 szt. w kolorze niebieski- turkus,
2 szt. w kolorze zielony-limonka
1 szt. w kolorze żółty-cytryna

17. (KRZ4) KRZESŁO 4 (25 szt.)

Krzesło o wymiarach:

- wysokość całkowita: 780mm
- głębokość całkowita: 380mm
- szerokość siedziska: 385mm
- wysokość siedziska: 450mm



Rys. 1 Krzesło – wygląd ogólny

Krzesło (Rys. 1) według poniższej specyfikacji:

- siedzisko i oparcie ze sklejki drewnianej (kolor: buk);
- rama krzesła wykonana z rur stalowych w kolorze czarnym;
- nogi krzesła ustawione pod kątem dla dodatkowej stabilności;
- przednie krawędzie siedzisk delikatnie zaokrąglone, co zmniejsza nacisk na uda i okolice kolan;
- oparcie profilowane;
- możliwość sztaplowania;
- waga min. 4 kg, max. 5 kg

18. (KRZ5) KRZESŁO 5 (80 szt.)

Krzesło o wymiarach:

- wysokość całkowita: 930mm
- szerokość siedziska: 440mm-445mm
- wysokość siedziska: 460mm



Rys. 1 Krzesło – wygląd ogólny

Krzesło (Rys. 1) według poniższej specyfikacji:

- siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki pokrytej sprężystą pianką poliuretanową o podwyższonej gęstości;
- stelaż krzesła o prostych płaszczyznach wykonany z tłoczonego profilu aluminiowego, krzesło wyposażone w poprzeczki boczne;
- krzesło wyposażone w odbojniki wykonane z plastiku z domieszką nylonu, zabezpieczające powierzchnię produktu przed obiciem;
- krzesło wyposażone w stopki wykonane z tworzywa sztucznego, które zabezpiecza podłogę przed zniszczeniem oraz zarysowaniem przy przesuwaniu krzesła;
- w górnej części oparcia wcięcie ułatwiające przenoszenie mebla;
- tapicerka o gęstym splocie, ścieralność: min. 100.000 cykli Martindala;
- możliwość sztaplowania;

— waga min. 5 kg, max. 7 kg

Kolorystyka mebla:

Profil: ciemny szary

Tkanina: jasny szary